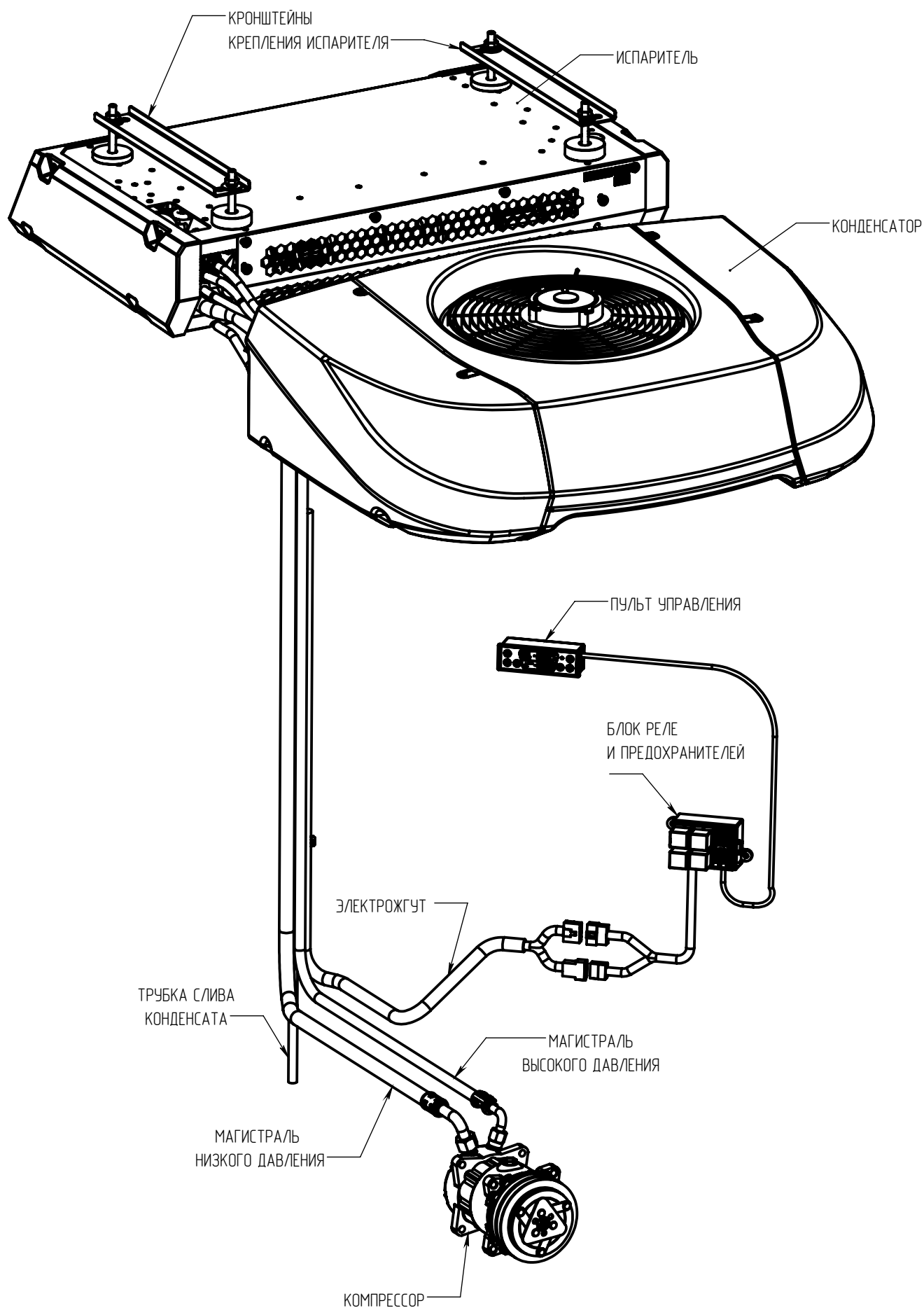
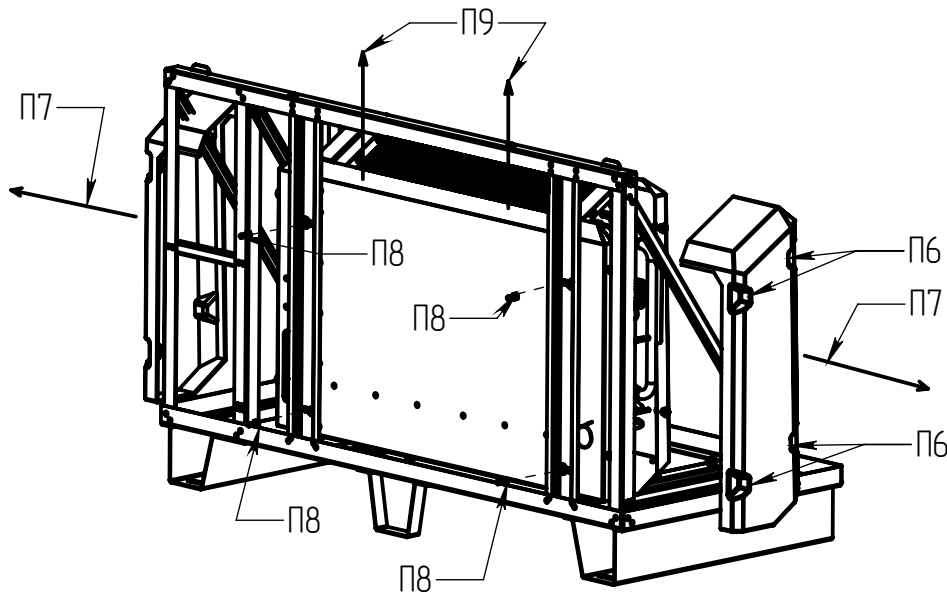
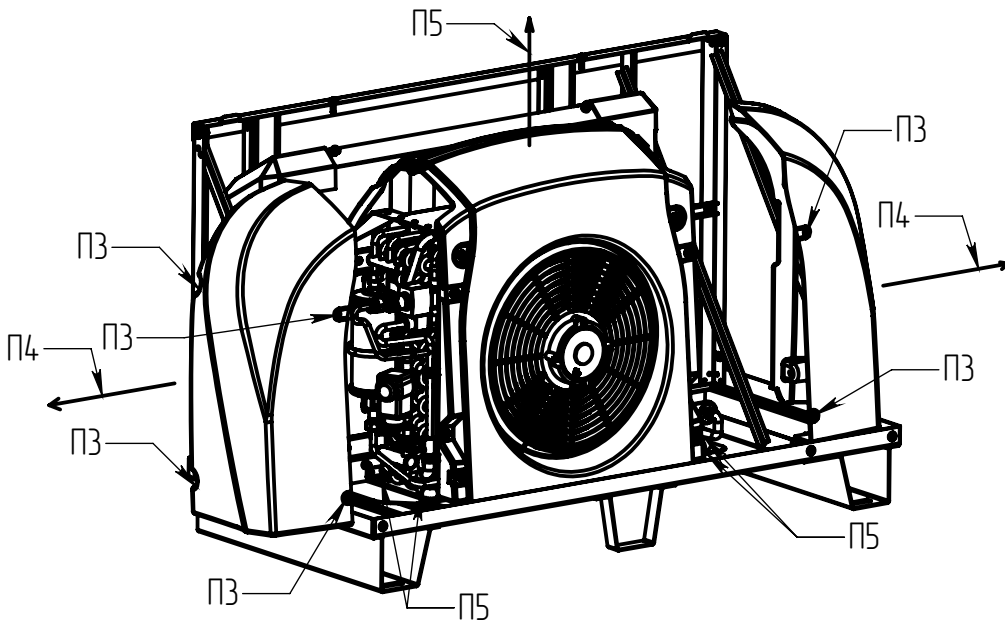
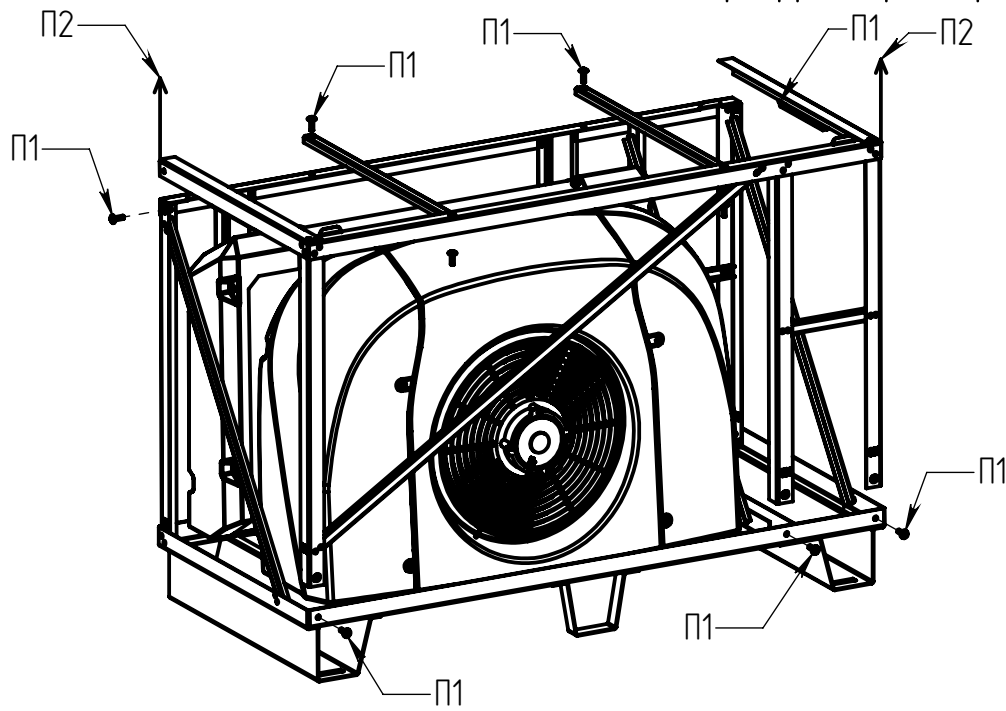




Рефрижератор ARCTIC – XS вариант торцевого крепления



Распаковка рефрижератора



1. Выкрутить винты (M6x20 – 7 шт.) крепления верхней части каркаса к нижней при помощи шуруповерта.
2. Снять верхнюю часть каркаса (см. рис. 1).
3. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин конденсатора при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
4. Снять доковины (см. рис. 2).
5. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления конденсатора к нижней части каркаса упаковки при помощи накидного ключа №10. Вынуть конденсатор из нижней части каркаса (см. рис. 2).
6. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин испарителя при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
7. Снять доковины (см. рис. 3).
8. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления испарительного блока к нижней части каркаса при помощи накидного ключа №10.
9. Вынуть испарительный блок из нижней части каркаса.

Технические характеристики рефрижератора ARCTIC XS	
Габаритные размеры конденсаторного блока (ДШВ)	869 x 585 x 257 мм
Габаритные размеры испарительного блока (ДШВ)	852 x 552 x 156 мм
Вес конденсаторного блока	26 кг
Вес испарительного блока	18 кг
Расход воздуха на конденсаторе	1800 м ³ /час
Расход воздуха на испарителе	900 м ³ /час
Холодопроизводительность	1200 Вт при t°C -18 / 2100 Вт при t°C 0 (в фургоне)
Теплопроизводительность *	1100 Вт при t°C +18°C (в фургоне)
Компрессор	140 см ³
Напряжение	12/24V
Потребляемый ток	12V-26A/24V-14A
Хладагент	R404A/R507A
Количество хладагента	1,6 кг
Тип масла	POE 68
Количество масла	180 мл.

* Данная характеристика относится к рефрижераторам ARCTIC XS в комплектации (холод –тепло)



Предупреждение

Бережно обращайтесь с компрессором:

Не роняйте, не бросайте и не переворачивайте компрессор вверх шкивом.

После удара или переворачивания вверх шкивом компрессора необходимо провернуть вручную электромагнитную обгонную муфту 5– 6 раз для удаления из цилиндра компрессора попавшего масла. Остаточное масло в цилиндре компрессора может привести к его разрушению.



Предупреждение

Компрессоры для рефрижераторов поставляемые в составе комплекта заправлены маслом в необходимом количестве. Замена или доливка масла в компрессор не требуется.



Предупреждение

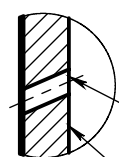
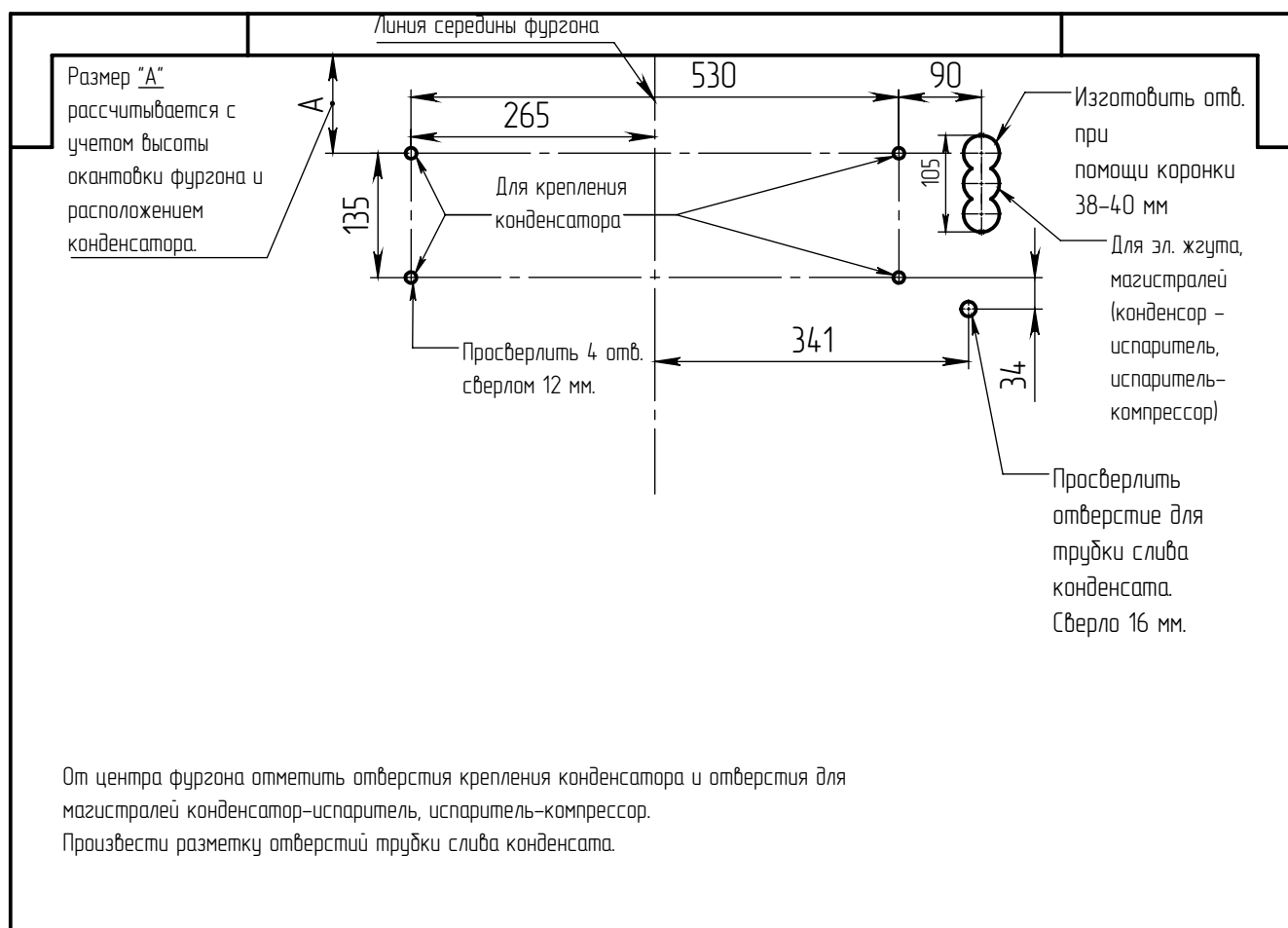
Перед установкой осмотрите комплект рефрижератора на предмет наличия следов механического повреждения (сколов царапин и т.д). При обнаружении, свяжитесь с отделом гарантии по телефону 8(800) 100-13-75.



Предупреждение

После установки рефрижератора заполните гарантийный талон в паспорте рефрижератора. Отсутствие отметок в гарантийном талоне может послужить основанием для снятия установки с гарантии.

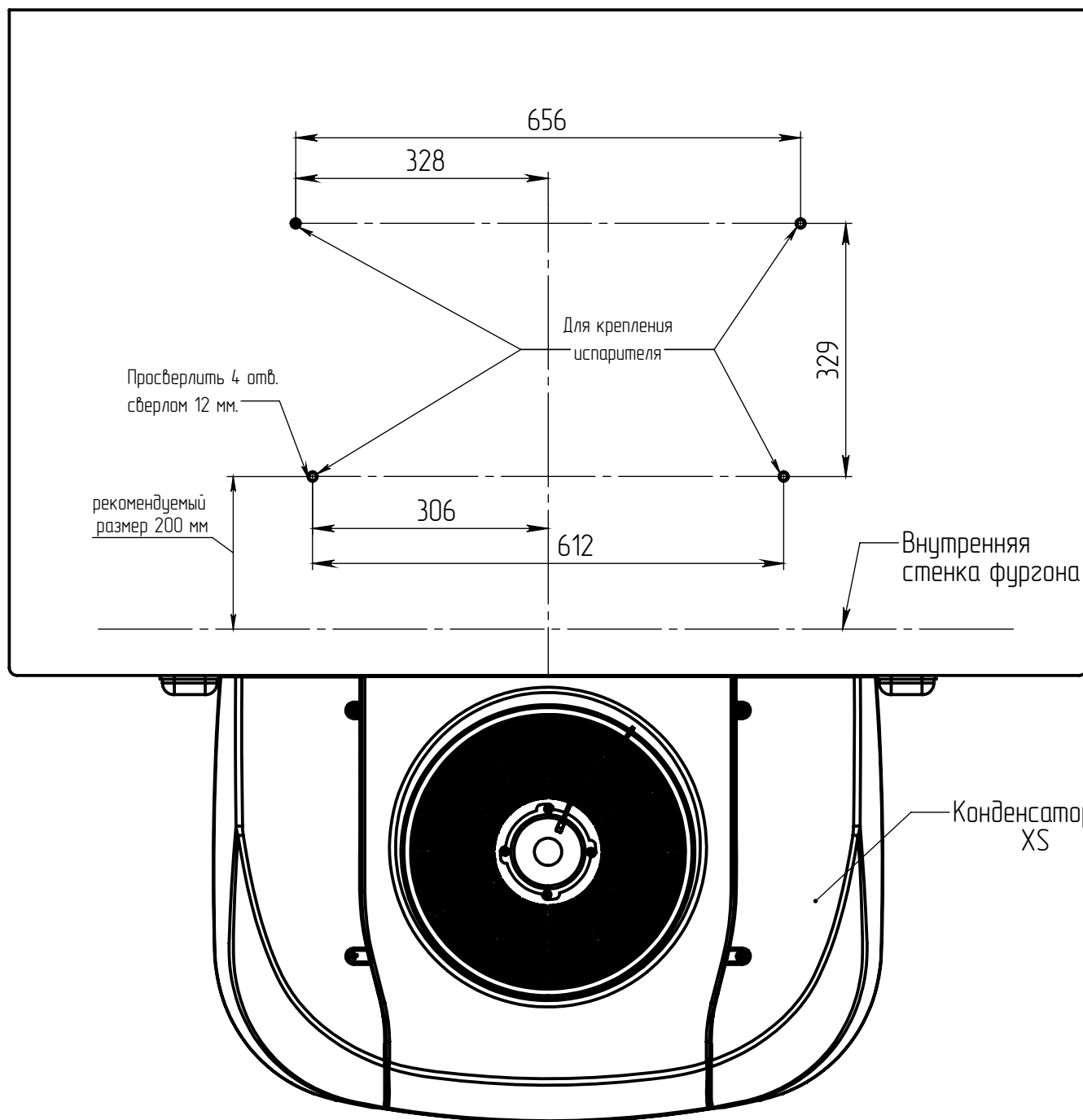
Разметка монтажных и технических отверстий



Отверстие для трубки слива конденсата просверлить под углом 15-20гр. для избежания заломов в местах сгиба трубки. При сверлении использовать сверло 16 мм. Надеть защиту на трубку слива конденсата.

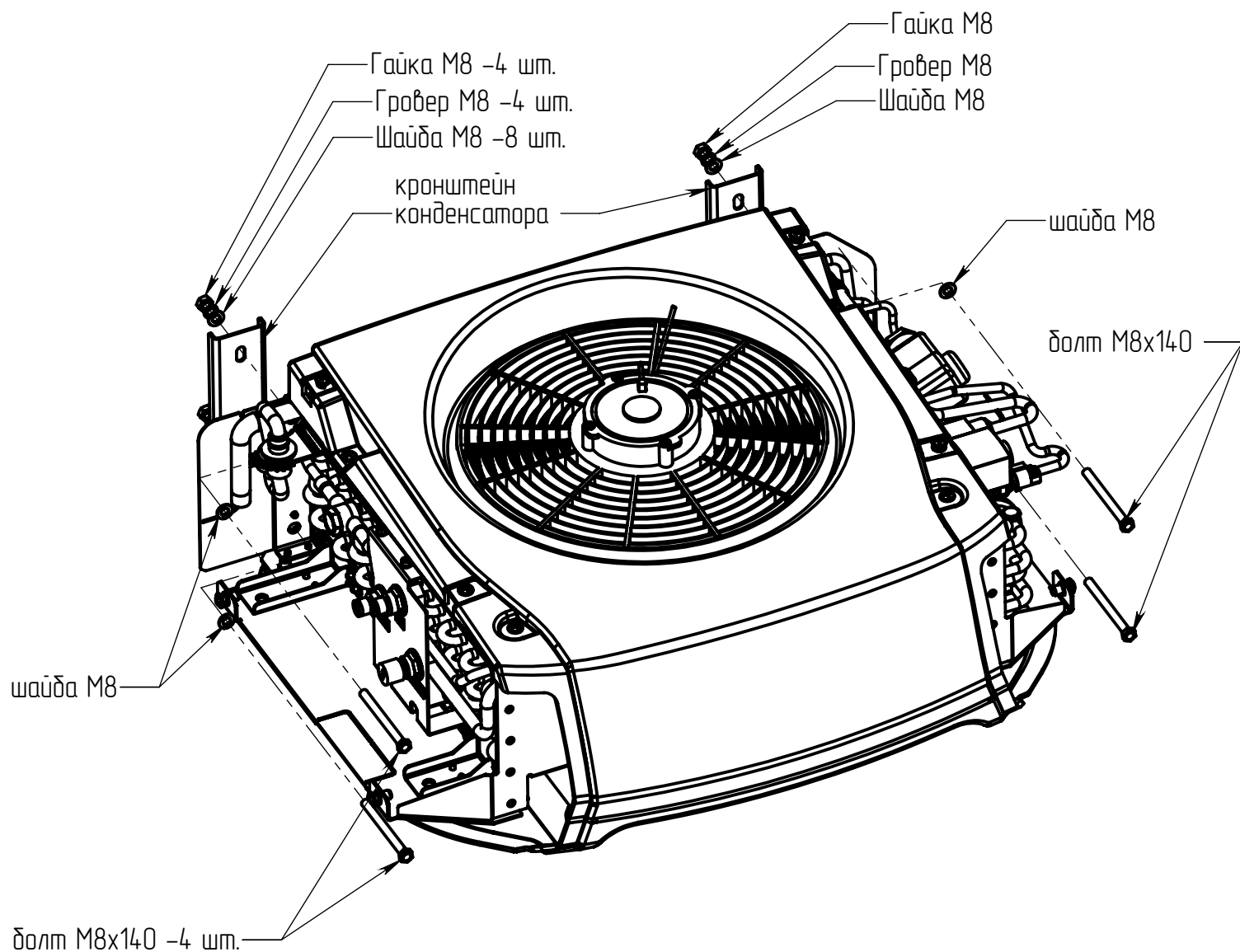
внутренняя стенка фургона

Разметка отверстий крепления испарителя.

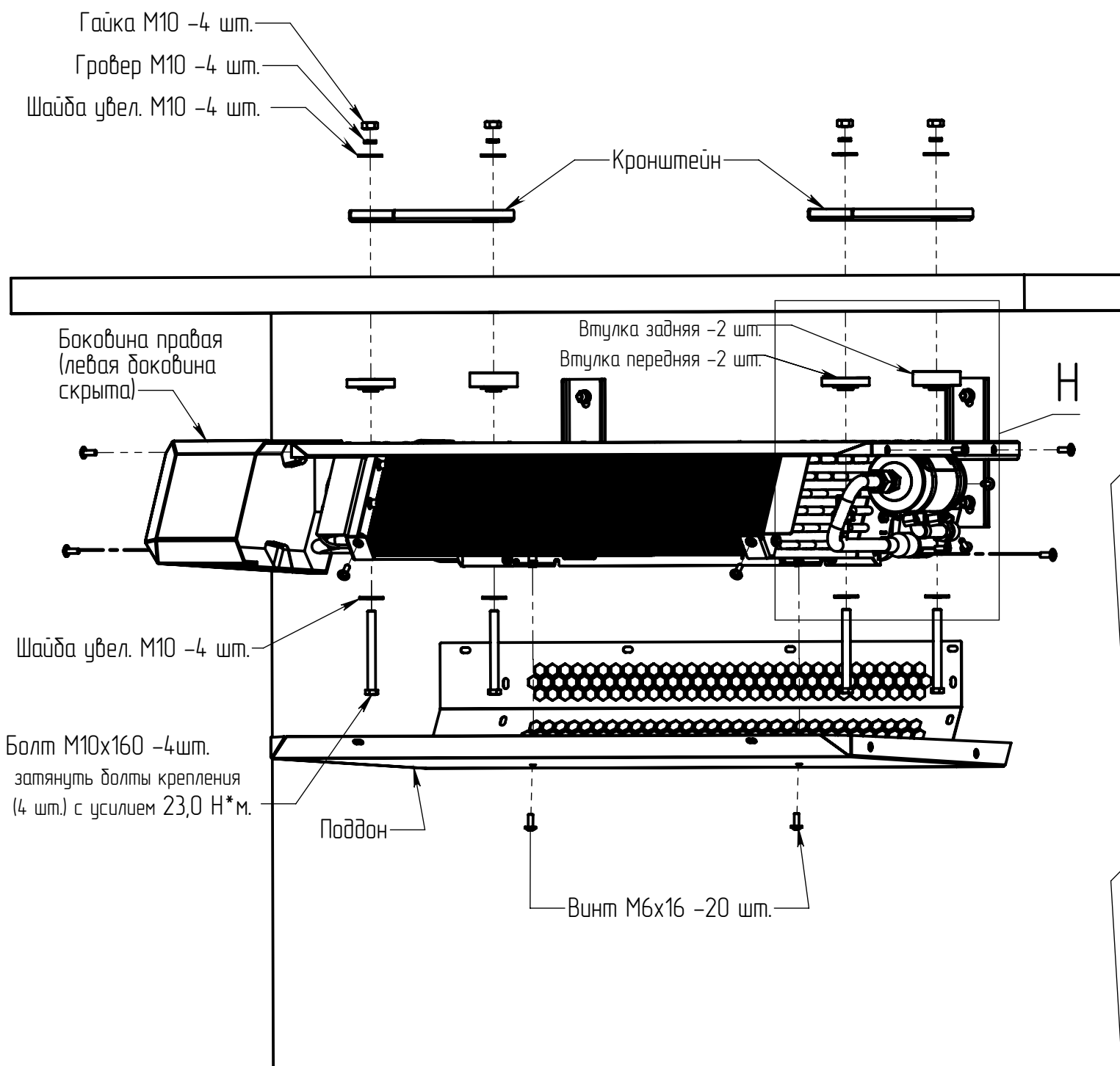


Установка конденсатора ARCTIC-XS

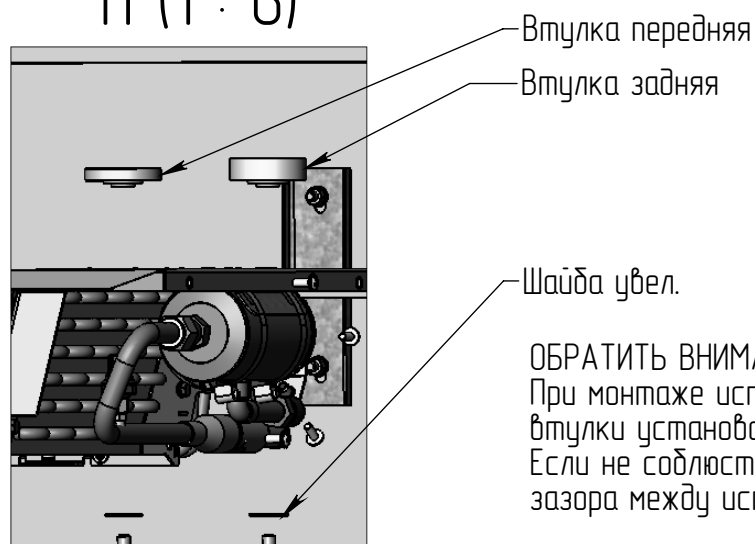
1. Закрепить конденсатор с внешней стороны фургона при помощи болтов M8x140 – 4 шт.
2. С внутренней стороны фургона на болты крепления конденсатора установить кронштейны конденсатора.
3. Момент затяжки 23,0 Н*м.



Установка испарителя ARCTIC- XS



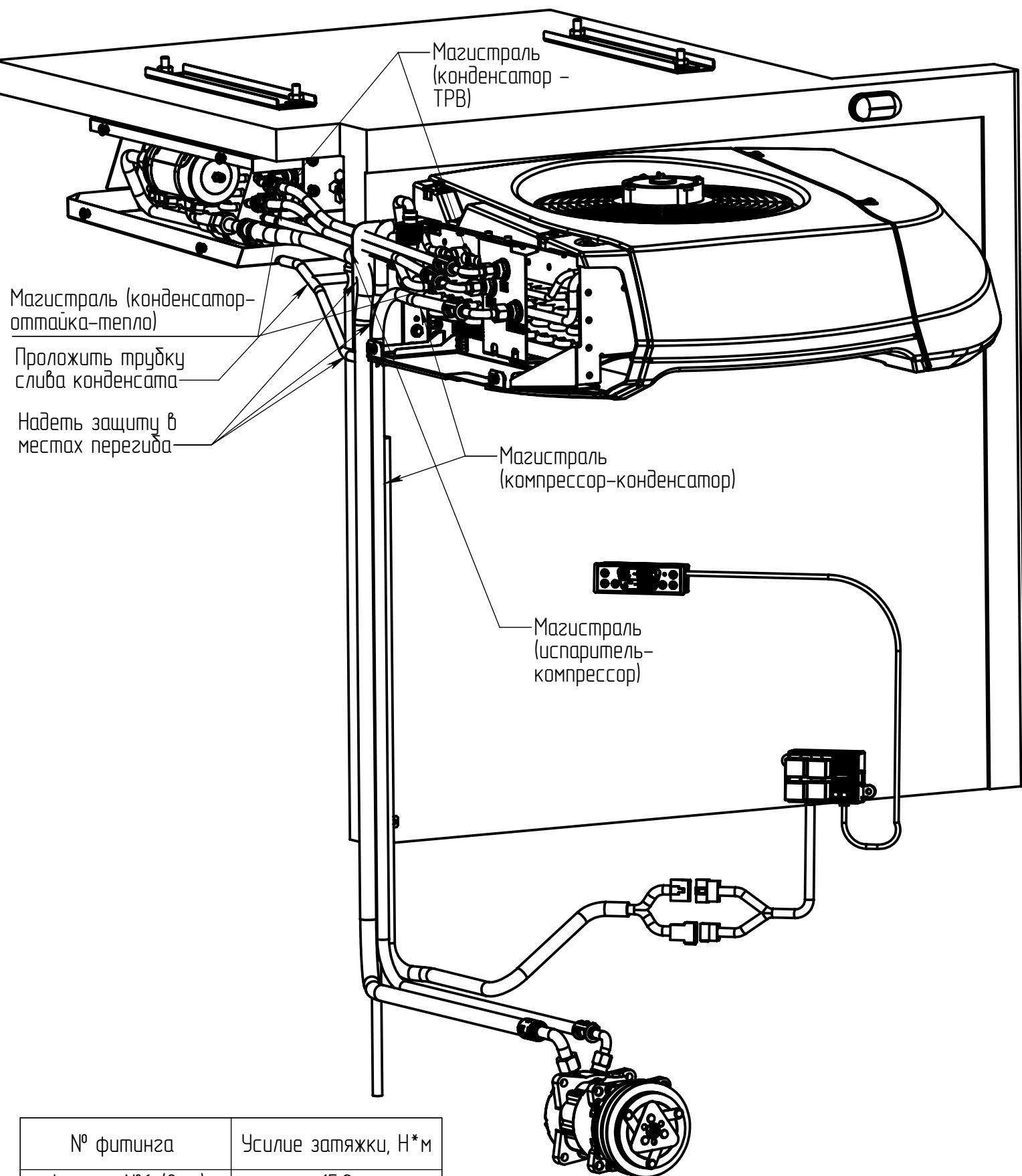
Н (1 : 6)



ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!

При монтаже испарителя обязательно использовать втулки установочные. Если не соблюсти это требование, то боковины не оденутся, т.к. зазора между испарителем и крышей будет недостаточно.

Установка магистралей



№ фитинга	Усилие затяжки, Н*м
Фитинг №6 (8мм)	15,2
Фитинг №8 (10мм)	25,3
Фитинг №10 (13мм)	35,4

Перед установкой магистралей, смазать компрессорным маслом резьбовые соединения и уплотнительные кольца фитингов. Резьбовые соединения затягивать с усилиями, указанными в таблице:

Блок управления Рефрижератором ARCTIC

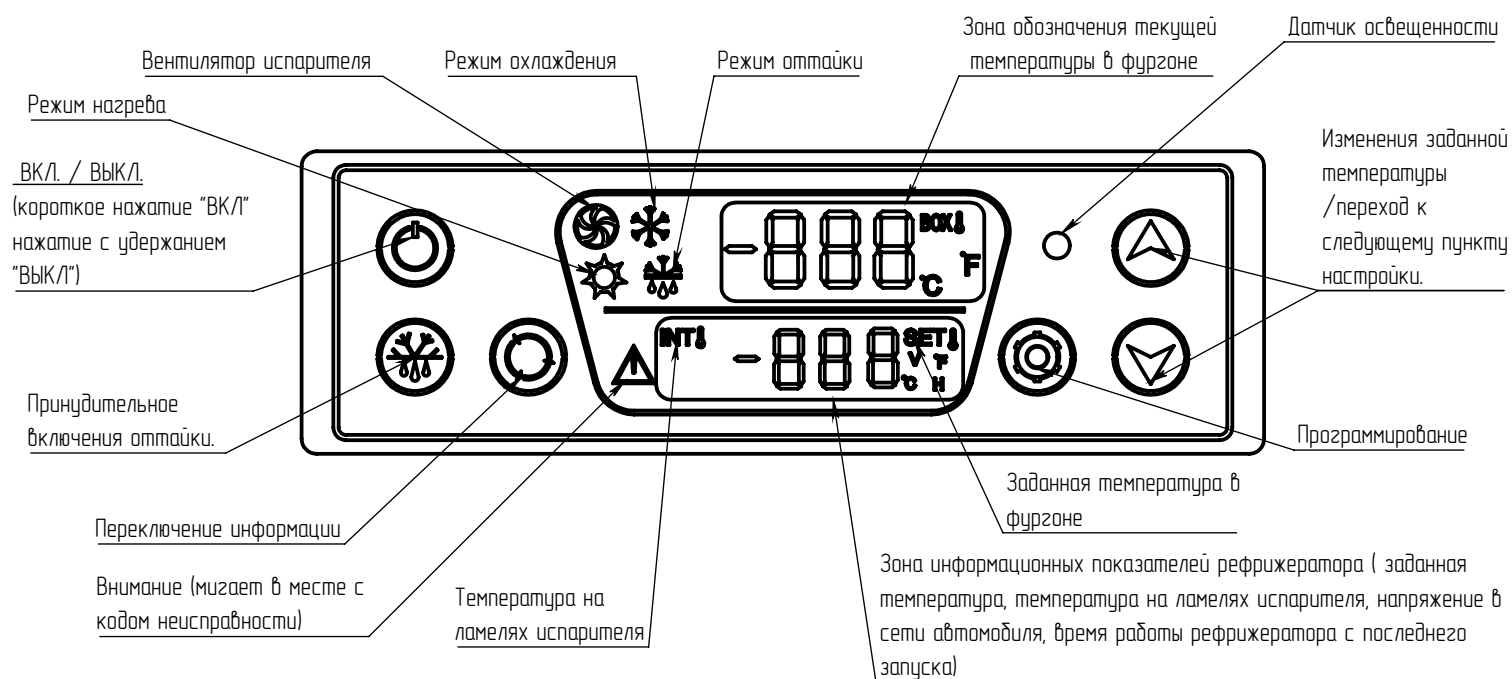
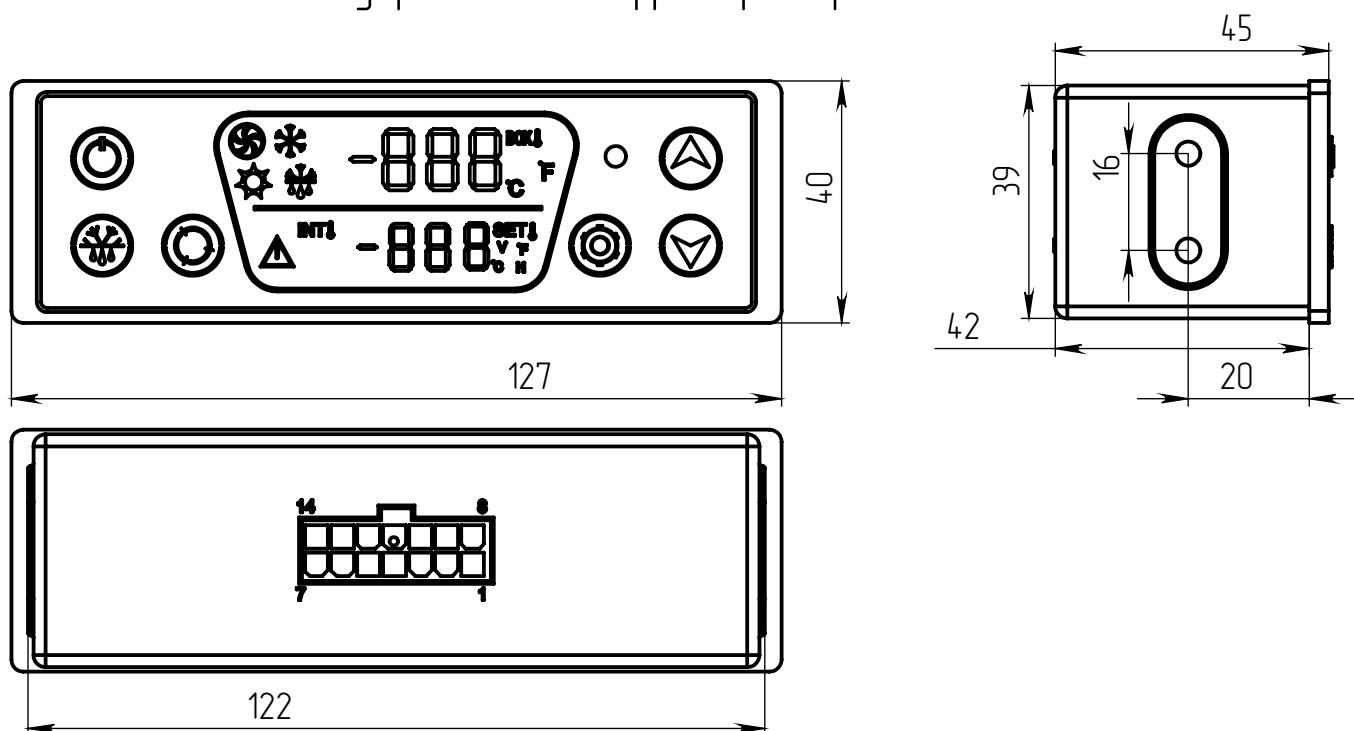


Таблица кодов ошибок

Коды неисправностей	Причина неисправности
LP	Низкое давления
HP	Высокое давления
LU	Низкое напряжение сети
HU	Высокое напряжение сети
bo1	Датчик температуры фургона (разомкнутая цепь)
bo2	Датчик температуры фургона (короткое замыкание)
in1	Датчик разморозки (разомкнутая цепь)
in2	Датчик разморозки (короткое замыкание)

Рекомендации по программированию блока управления

Контроллер FZ 700

В зависимости от вида перевозимого груза пользователем рекомендуется следующие виды перепрограммирования блока управления – Контроллер FZ700

Продукты	Температурный режим, град. Цельсия.	Вид настройки.
Бананы	от +12 до +14	Заводские настройки
Овощи и фрукты	от +4 до +7	Таблица №1.
Охлажденные продукты	от 0 до +4	Таблица №2.
Замороженные продукты	от -18 до -25	Таблица №3.

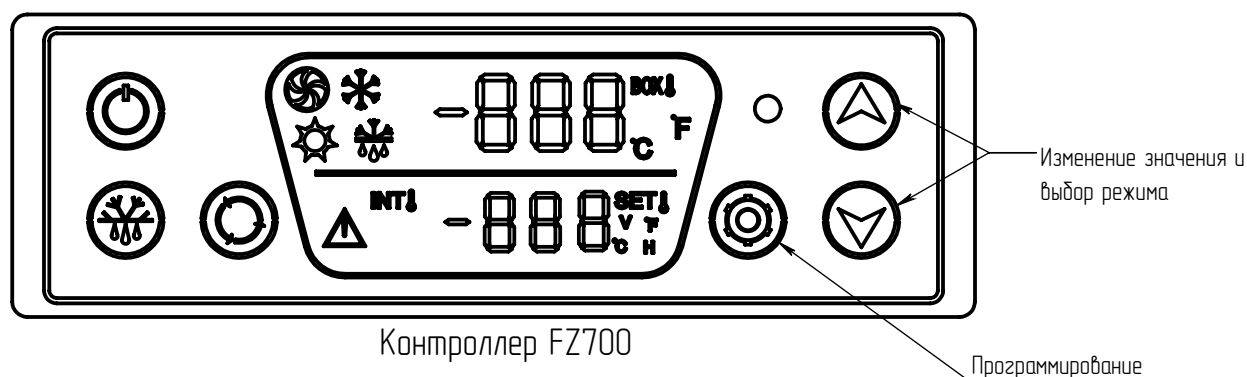


Таблица №1

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	180 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	3°C

Таблица №2

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	150 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	5°C

Таблица №3

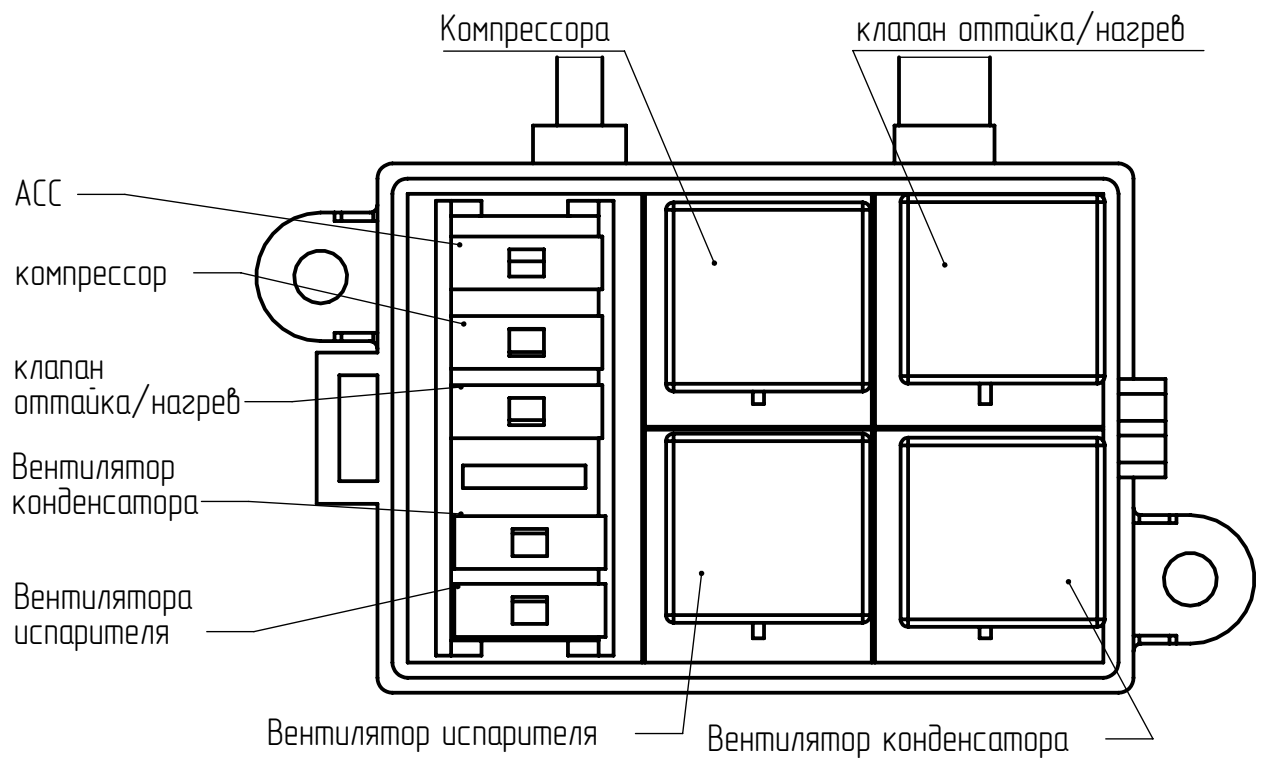
Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	120 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	10°C

Заводские настройки режима программирования №2 блока управления – остаются без изменения.

Режим программирования №2 (удержание кнопки "программирование" 5 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
H1	Время оттайки **.	1~60	20 мин.
H2	Время задержки включения вентиляторов испарителя после оттайки (для обеспечения слива конденсата)	1~10	2 мин.
H3	Максимальная температура нагрева фургона	10~40	17
H4	Максимальная температура охлаждения фургона	-35~10	-18
H5	Режим работы вентилятора испарителя при достижении заданной температуры	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H6	Напряжение бортовой сети	12~24~AUT	AUT: авто
H7	Калибровка датчика температуры воздуха в фургоне	-10~10	0
H8	Аварийный сигнал при падении напряжения	1~20~ВЫКЛ~OFF	ВЫКЛ~OFF
H9	Задержка включения компрессора	10~250	10
H10	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВЫКЛ OFF
H11	Функция программирования режима оттайки (дельта температуры оттайки)	1~24	24
H12	Функция программирования режима оттайки (пороговое значение)	-15~30	0
H13	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H14	Включение/выключение вентилятора конденсатора в режимах нагрева и оттайки	OFF~ON	OFF
H15	Регулировка яркости	1~3~AUT	AUT: авто

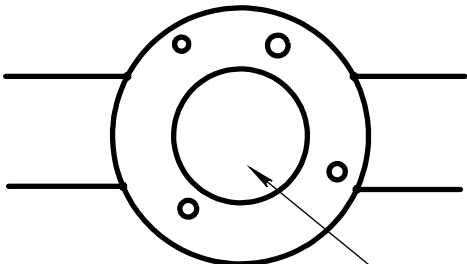
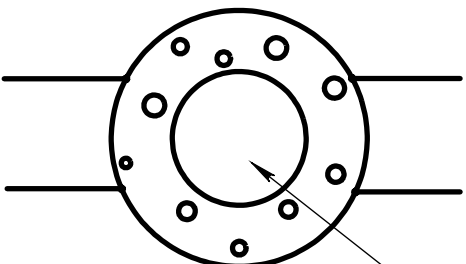
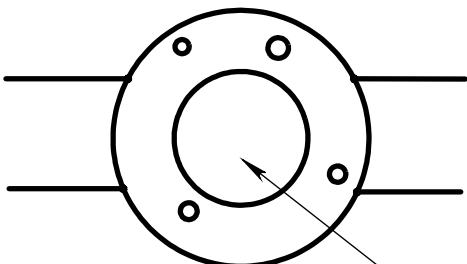
** Режим оттайки выключается либо по заданной температуре на ламелях испарителя, либо по установленному времени.

*! Если у вас рефрижератор без функции "тепло", то значение должно стоять "ВЫКЛ". Если у вас рефрижератор с функцией "тепло", то значение должно стоять "2"



ПРОВЕРКА СМОТРОВОГО ОКНА

Смотровое окно, предназначено для визуального наблюдения за циркуляцией хладагента и контроля количества содержащейся в нём влаги.

 Индикатор зелёный Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, влага отсутствует.	 Индикатор зелёный Большое количество пузырьков Не полная заправка хладагентом, содержание влага отсутствует.	 Индикатор жёлтый Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, высокое содержание влаги.
"OK"	Дозаправить хладагент	Требуется замена фильтра-осушителя, перезавалка хладагента

Электрoжyт испapителя ARCTIC-XS

A

1

2

AC.014.13216

СЦБ-7P					
Д/т ламель 0,75	1	Ф	5		
Д/т общий 0,75	2	Фч	1		
Д/т фургон 0,75	3	Фб	2		
(+) Вент Исп 2,5	4	2	3		
(-) Вент Исп 2,5	5	4	4		
(-) Д/Д низ	6	Жб	6		

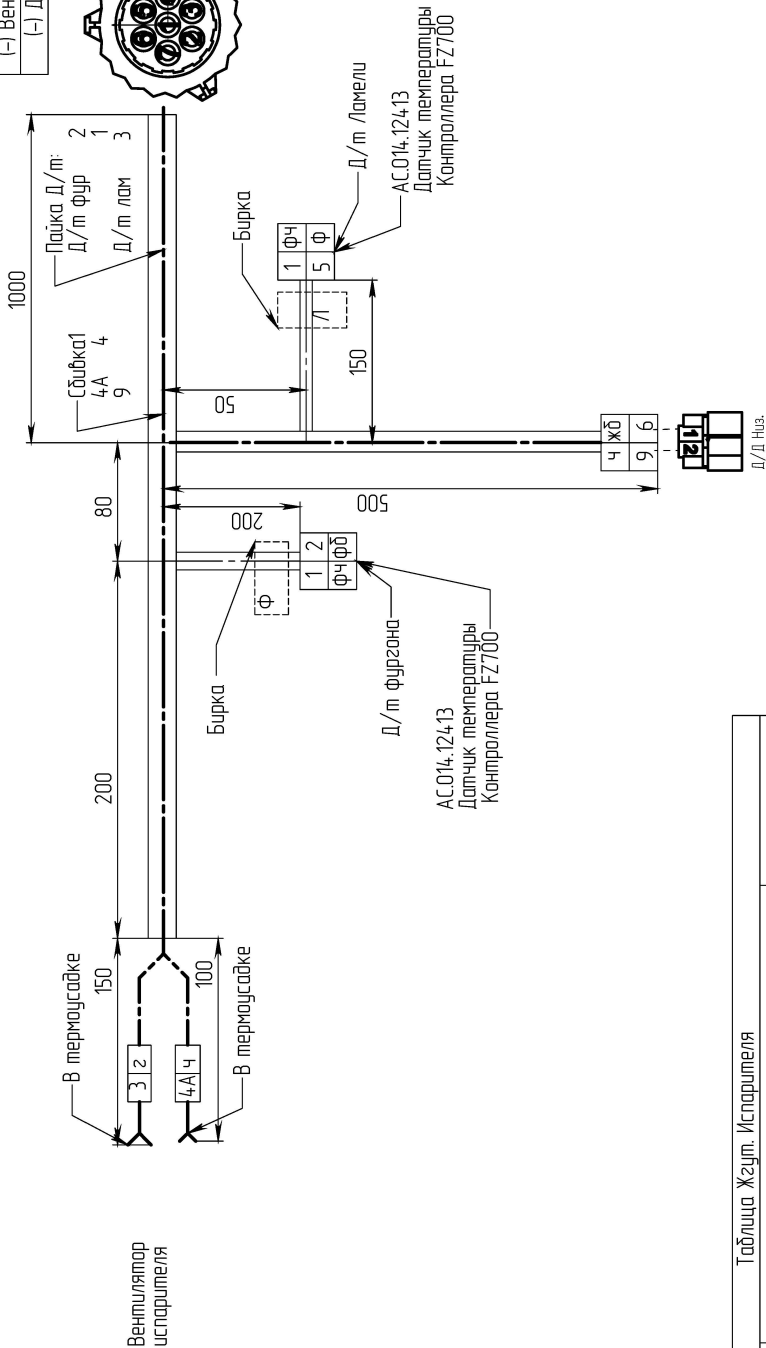
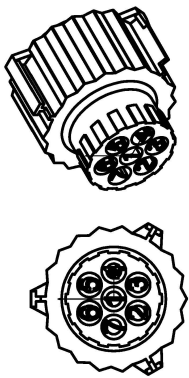


Таблица Жyт. Испарителя			
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Длина
1	0,75	Фч	СЦБ-7P Д/т общий
2	0,75	Фб	СЦБ-7P Д/т фургона
3	2,5	2	СЦБ-7P "+" Вент. испар
4	2,5	4	СЦБ-7P Сбйбка 1
4A	2,5	4	Сбйбка 1 "-" Вент. испар
5	0,75	Ф	СЦБ-7P Д/т Ламели
6	0,75	Жб	СЦБ-7P Д/Д низ.
9	0,75	4	Сбйбка1

AC.014.13216

Электрoжyт
Испарителя S (Hог)
FZ 700

"Эйси-Трейд"

Копировал

2

11

Электрожгут силового блока ARCTIC-XS

A

АС.014.12565

Таблица Жгут. питания			
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Присоединение Длина
1	6	ч	*- АКБ 1/20580
2	2,5	ч	*- АКБ Б6-3
3	0,75	ч	*- АКБ MF-14
4	0,75	фб	1/20580 MF-14
5	0,75	ф	1/20580 MF-14
6	6	к	БПР 87-1
7	2,5	к	87-1
8			
9	0,75	к	Б-12 Замкнутые(+)
10			
11	2,5	к	87-3
12	0,75	жз	1/20606 MF-14
13	1,5	ж	1/20606 Б-7
14	2,5	с	1/20606 Б-3
15	2,5	з	1/20606 Б-1
16	0,75	о	MF-14 Б5-2
17	0,75	бч	MF-14 Б5-4
18	0,75	жч	MF-14 Б5-1
19	0,75	к	MF-14 Б-11
20	0,75	з	MF-14 Б5-3
21	1,5	ч	Б6-3
22	1,5	ч	Б6-4
23	0,75	жч	1/20606 Б6-1
24	0,75	фч	1/20580 MF-14
25	1,5	ж	30-3 Б-8
26	1,5	б	30-4 Б-10
27	2,5	с	30-1 Б-4
28	2,5	з	30-2 Б-2
29	0,75	жб	1/20606 MF-14
30	1,5	б	Б-9 Компрессор
31	4	к	*- АКБ БПР
32	6	к	*- АКБ БПР
33	4	к	БПР 87-3

Спроб. №

Подп. в дома

Мф. № ауд.

Мф. № подл.

Подп. в дома

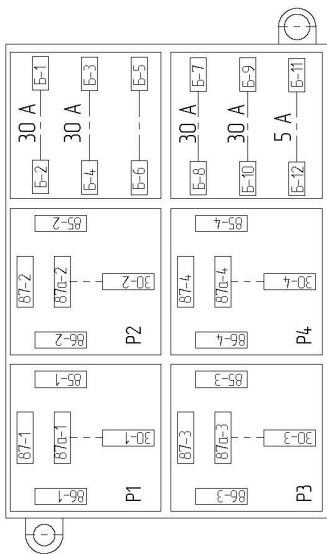
Мф. № подл.

2

MF-14	ЖЧ
1 жб 29	3 бч
2 ч 3	5 ф
3 фч 24	6 фб
	7 б
	8 жз 12
	9 о 16
	10 фб 4
	11 ф 5
	12 бч 17
	14 жч 18

ЖЧ	бч	ф	фб	б	жз	к
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

Колодки MF 14 в приклад



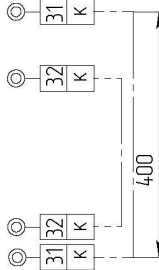
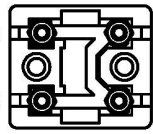
1/20606	1 жб 29
2 жз 12	3 ж 13
4 с 14	5 з 15
6 жч 23	

1/20606	1 жб 29
2 жз 12	3 ж 13
4 с 14	5 з 15
6 жч 23	

1/20580	1 фч 24
2 фб 4	3 ф 5
4 ч 1	

Компрессор

НКИ 6-8 шт



АС.014.12565

Электрожгут рефрижератора S,M Блок FZ 700

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	0.21	1:2
Лист 6		
"Элси-Трейд"		

Копировал

Формат А3

Электрожгут конденсатора ARCTIC-XS

2

АС.014.12548

Таблица (блок – конденсатор)			
№ Пр-да	Сечение мм2	Цвета	Присоединение
1	2,5	с	1/20607 "+" Вент. Конд.
2	0,75	жб	1/20607 СЦБ-7В
3	2,5	з	1/20607 СЦБ-7В
4	0,75	ф	1/20581 СЦБ-7В
5	0,75	фч	1/20581 СЦБ-7В
6	0,75	фб	1/20581 СЦБ-7В
7	4	ч	1/20581 Сдвдка 1
7А	2,5	ч	1/20581 Сдвдка 2
8	2,5	ч	Сдвдка 1 "+" Вент. Конд.
8А	2,5	ч	Сдвдка 1 СЦБ-7В
9	0,75	ч	Сдвдка 2 Д/в ср.
10	1,5	ч	Сдвдка 2 Оптика 1
11	0,75	ч	Сдвдка 2 Д/в выс.
12	1,5	ч	Сдвдка 2 Оптика 2
13	2,5	ж	1/20607 Сдвдка 3
14	1,5	ж	Сдвдка 3 Оптика 1
15	1,5	ж	Сдвдка 3 Оптика 2
16	0,75	с	Д/в ср
17	0,75	жз	Д/в выс.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Име. инв. №

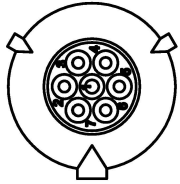
Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

АС.014.12548

Таблица (блок – конденсатор)			
№ Пр-да	Сечение мм2	Цвета	Присоединение
1	2,5	с	1/20607 "+" Вент. Конд.
2	0,75	жб	1/20607 СЦБ-7В
3	2,5	з	1/20607 СЦБ-7В
4	0,75	ф	1/20581 СЦБ-7В
5	0,75	фч	1/20581 СЦБ-7В
6	0,75	фб	1/20581 СЦБ-7В
7	4	ч	1/20581 Сдвдка 1
7А	2,5	ч	1/20581 Сдвдка 2
8	2,5	ч	Сдвдка 1 "+" Вент. Конд.
8А	2,5	ч	Сдвдка 1 СЦБ-7В
9	0,75	ч	Сдвдка 2 Д/в ср.
10	1,5	ч	Сдвдка 2 Оптика 1
11	0,75	ч	Сдвдка 2 Д/в выс.
12	1,5	ч	Сдвдка 2 Оптика 2
13	2,5	ж	1/20607 Сдвдка 3
14	1,5	ж	Сдвдка 3 Оптика 1
15	1,5	ж	Сдвдка 3 Оптика 2
16	0,75	с	Д/в ср
17	0,75	жз	Д/в выс.



СЦБ-7 В						
Д/м лямель	0,75	1	ф	4		
Д/м общий	0,75	2	фч	5		
Д/м фургон	0,75	3	фб	6		
(+) Вент Исп	2,5	4	2	3		
(-) Вент Исп	2,5	5	4	8А		
(-) Д/Д низ		6	жб	2		

Вент.Конд.

СЦБ-7 В

Д/Д ср.

Защитить зачистить

оптика 1

Д/Д выс.

жз

ч

17

11

220

50

15

ж

ч

12

оптика 2

Защитить зачистить

100

9

ж

10

11

12

Сдвдка 2

7А

100

120

жч

4

16

9

Сдвдка 3

14

13

15

100

250

100

9000

100

Сдвдка 1

8

7

8А

1/20607

1/20581

1/20607			
1	жб	2	
2	жз	17	
3	ж	13	
4	с	1	
5	2	3	
6	жч	16	

1/20581			
1	фч	5	
2	фб	6	
3	ф	4	
4	ч/ч	7/7А	

АС.014.12548

Электрожгут рефрижератора S Кон-р. FZ 700

Материал <не указан>

"Эйси-Трейд"

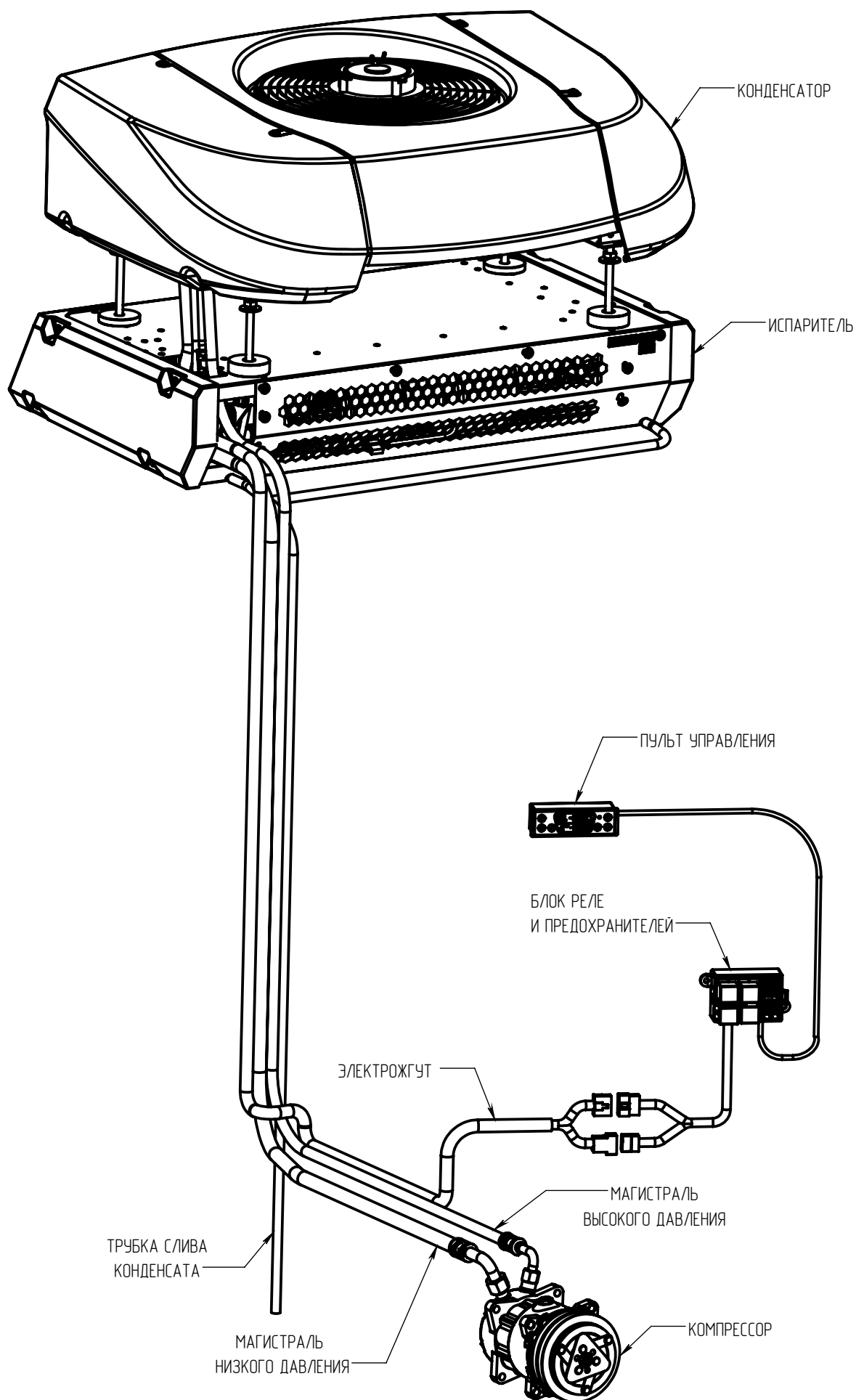
Копировал

Формат А3

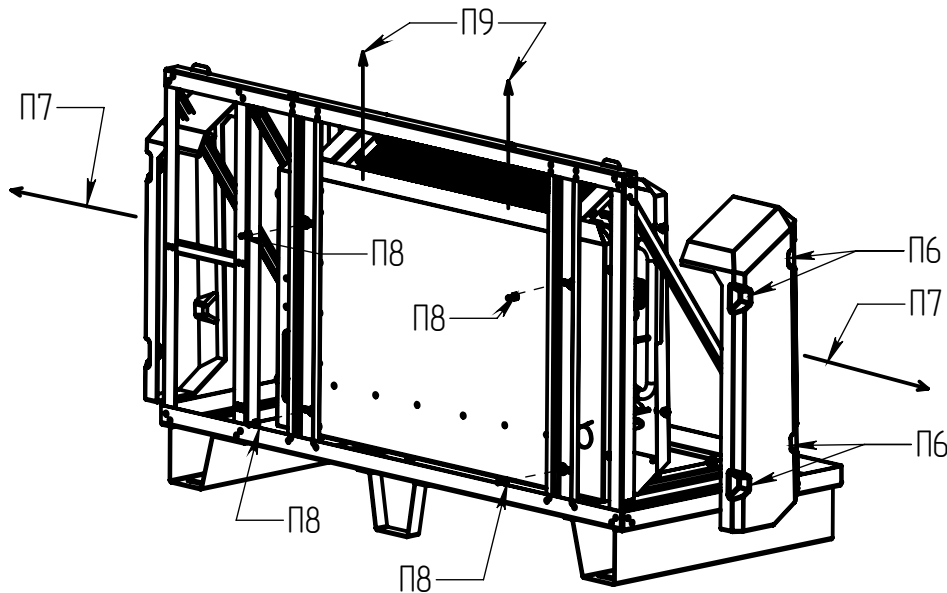
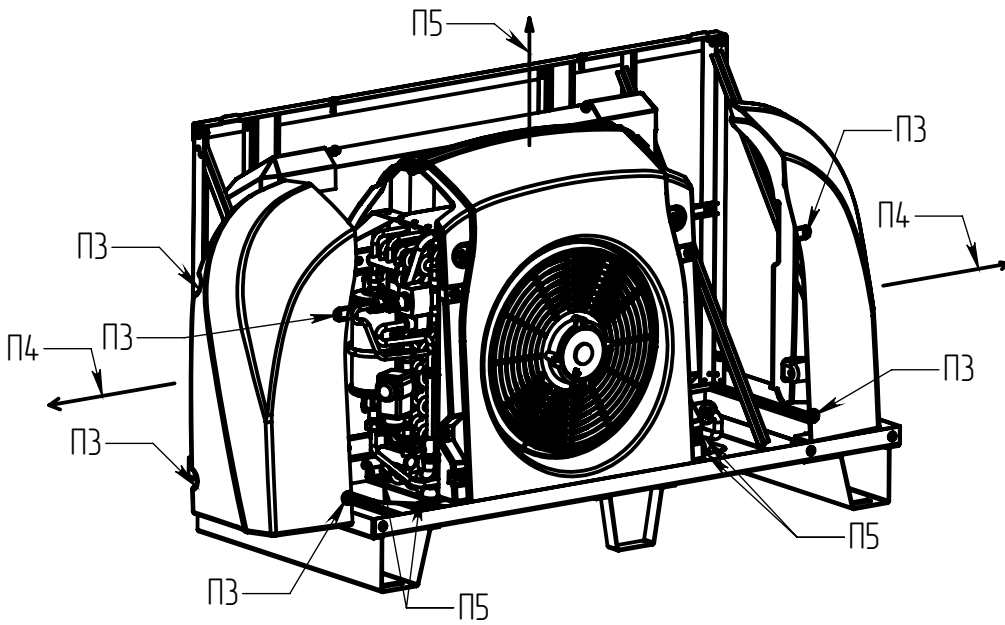
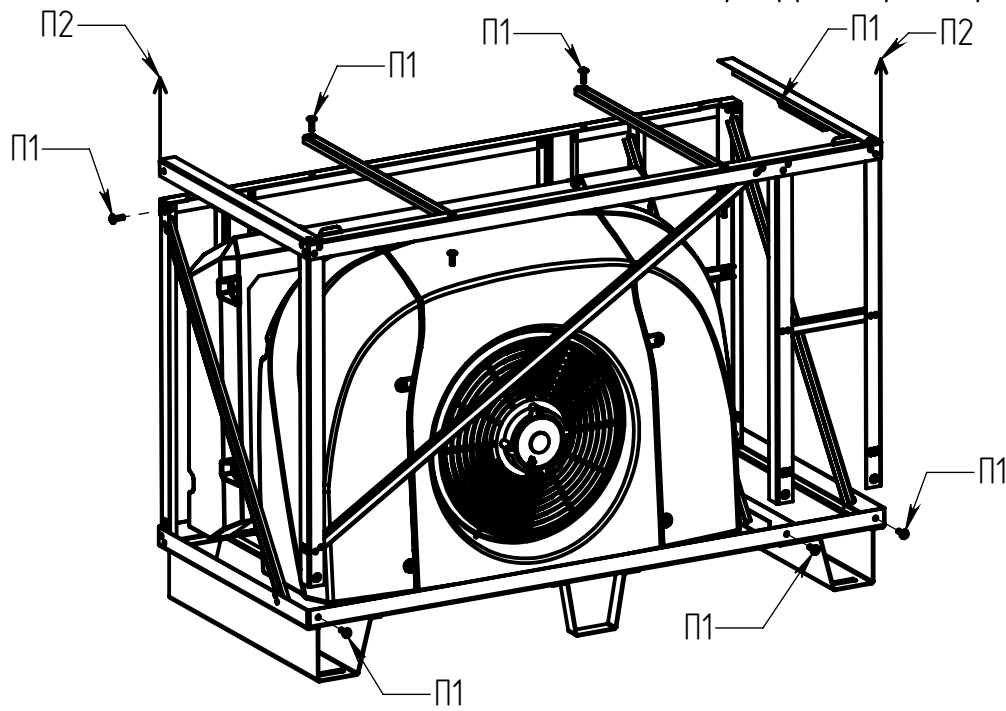
2



Рефрижератор ARCTIC -XS установка на ЦМФ



Распаковка рефрижератора



1. Выкрутить винты (M6x20 – 7 шт.) крепления верхней части каркаса к нижней при помощи шуруповерта.
2. Снять верхнюю часть каркаса (см. рис. 1).
3. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин конденсатора при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
4. Снять доковины (см. рис. 2).
5. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления конденсатора к нижней части каркаса упаковки при помощи накидного ключа №10. Вынуть конденсатор из нижней части каркаса (см. рис. 2).
6. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин испарителя при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
7. Снять доковины (см. рис. 3).
8. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления испарительного блока к нижней части каркаса при помощи накидного ключа №10.
9. Вынуть испарительный блок из нижней части каркаса.

Технические характеристики рефрижератора ARCTIC XS	
Габаритные размеры конденсаторного блока (ДШВ)	869 x 585 x 257 мм
Габаритные размеры испарительного блока (ДШВ)	852 x 552 x 156 мм
Вес конденсаторного блока	26 кг
Вес испарительного блока	18 кг
Расход воздуха на конденсаторе	1800 м ³ /час
Расход воздуха на испарителе	900 м ³ /час
Холодопроизводительность	1200 Вт при t°C -18 / 2100 Вт при t°C 0 (в фургоне)
Теплопроизводительность *	1100 Вт при t°C +18°C (в фургоне)
Компрессор	140 см ³
Напряжение	12/24V
Потребляемый ток	12V-26A/24V-14A
Хладагент	R404A/R507A
Количество хладагента	1,6 кг
Тип масла	POE 68
Количество масла	180 мл.

* Данная характеристика относится к рефрижераторам ARCTIC XS в комплектации (холод –тепло)



Предупреждение

Бережно обращайтесь с компрессором:

Не роняйте, не бросайте и не переворачивайте компрессор вверх шкивом.

После удара или переворачивания вверх шкивом компрессора необходимо провернуть вручную электромагнитную обгонную муфту 5– 6 раз для удаления из цилиндра компрессора попавшего масла. Остаточное масло в цилиндре компрессора может привести к его разрушению.



Предупреждение

Компрессоры для рефрижераторов поставляемые в составе комплекта заправлены маслом в необходимом количестве. Замена или доливка масла в компрессор не требуется.



Предупреждение

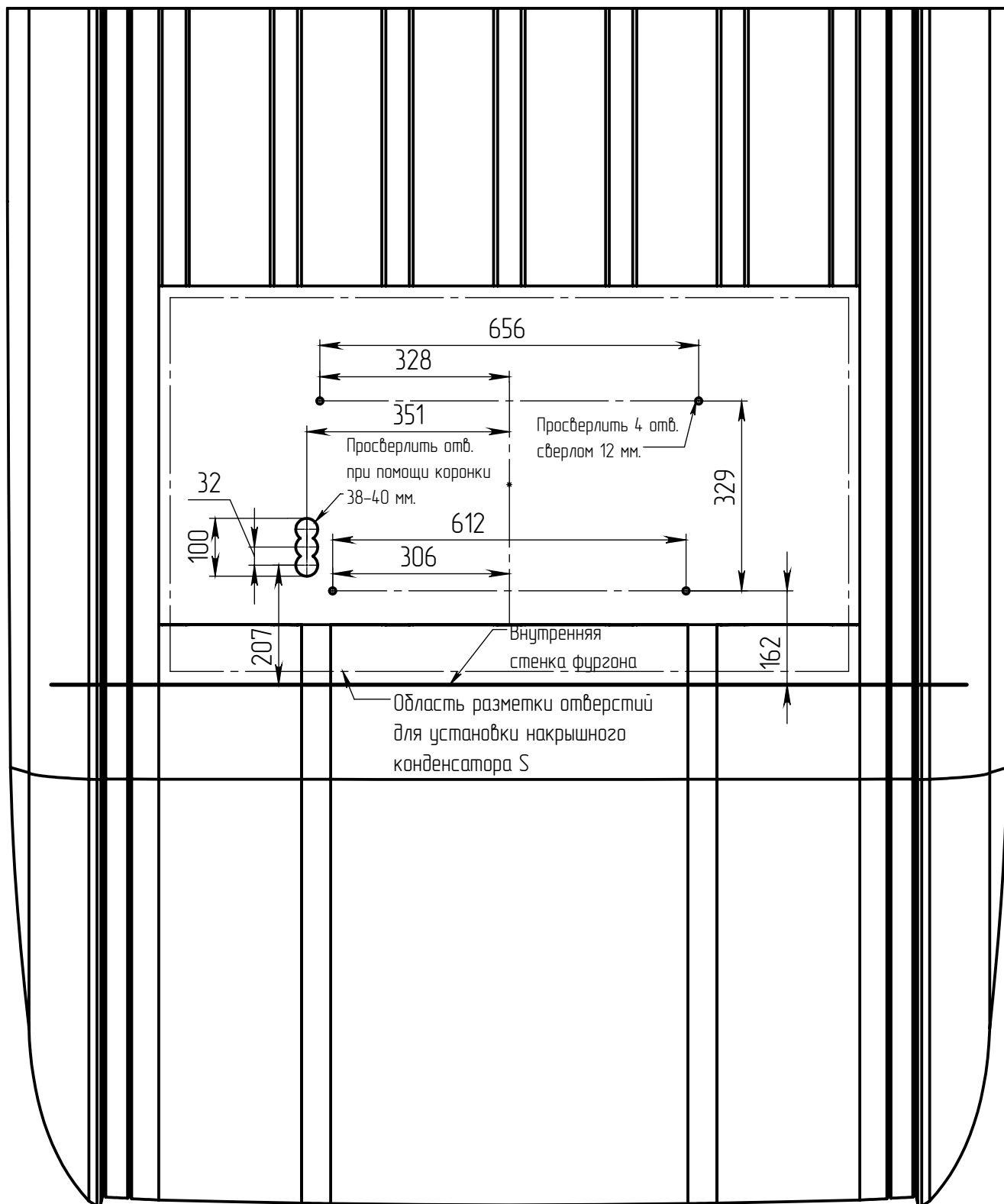
Перед установкой осмотрите комплект рефрижератора на предмет наличия следов механического повреждения (сколов царапин и т.д). При обнаружении, свяжитесь с отделом гарантии по телефону 8(800) 100-13-75.



Предупреждение

После установки рефрижератора заполните гарантийный талон в паспорте рефрижератора. Отсутствие отметок в гарантийном талоне может послужить основанием для снятия установки с гарантии.

Разметка отверстий крепления испарителя и конденсатора на крыше ЦМФ.



Установка испарителя ARCTIC- XS

Гайка М10 – 4 шт.

Гровер М10 – 4 шт.

Шайба увел. М10 – 4 шт.

Кронштейн

Втулка задняя – 2шт.

Втулка передняя – 2шт.

Боковина правая
(левая боковина
скрыта)

Шайба увел. М10 – 4 шт.

Болт М10х160 – 4шт.
затянуть болты крепления
(4 шт.) с усилием 23,0 Н*м.

У (1:7)

Втулка задняя

Втулка передняя

Шайба увел.

Винт М6х16 – 20 шт.

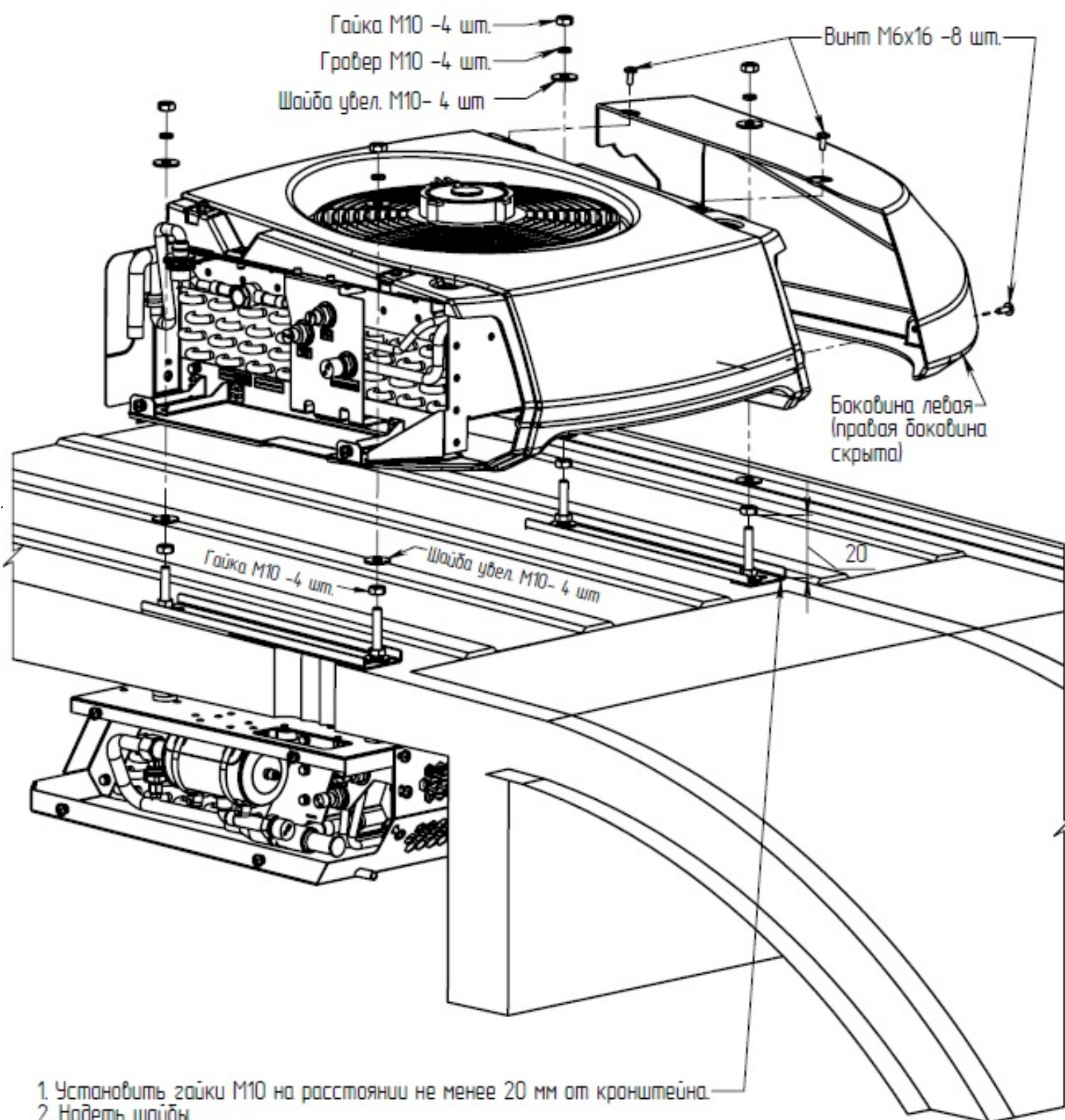
Поддон

ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!

При монтаже испарителя обязательно использовать втулки установочные.

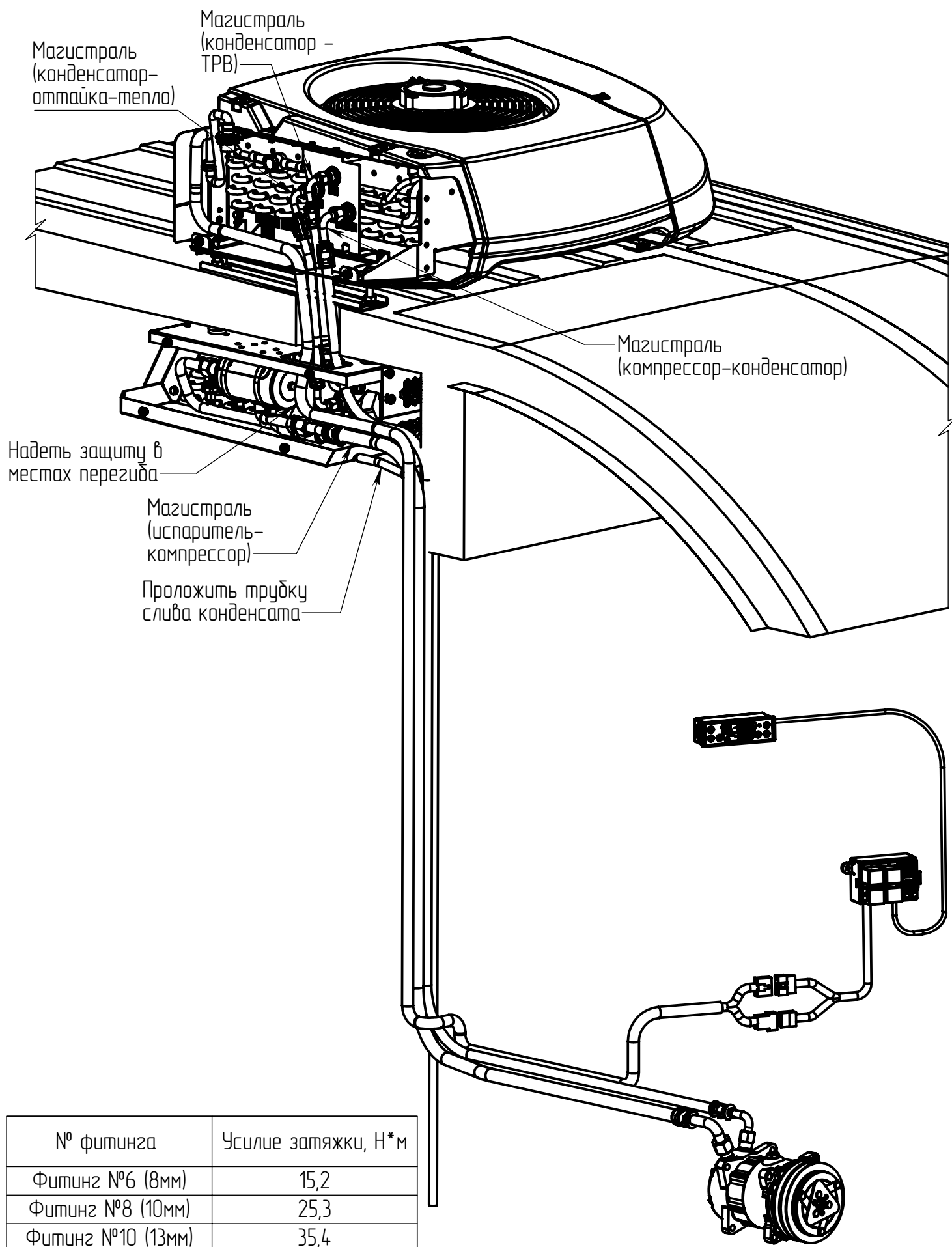
Если не соблюсти это требование, то боковины не оденутся, т.к. зазора между испарителем и крышей будет недостаточно.

Установка конденсатора ARCTIC-XS



1. Установить гайки M10 на расстоянии не менее 20 мм от кронштейна.
2. Надеть шайбы.
3. Установить конденсатор.
4. Зафиксировать конденсатор на шайбу, гровер, гайку.

Установка магистралей



Перед установкой магистралей, смазать компрессорным маслом резьбовые соединения и уплотнительные кольца фитингов. Резьбовые соединения затягивать с усилиями, указанными в таблице:

Блок управления Рефрижератором ARCTIC

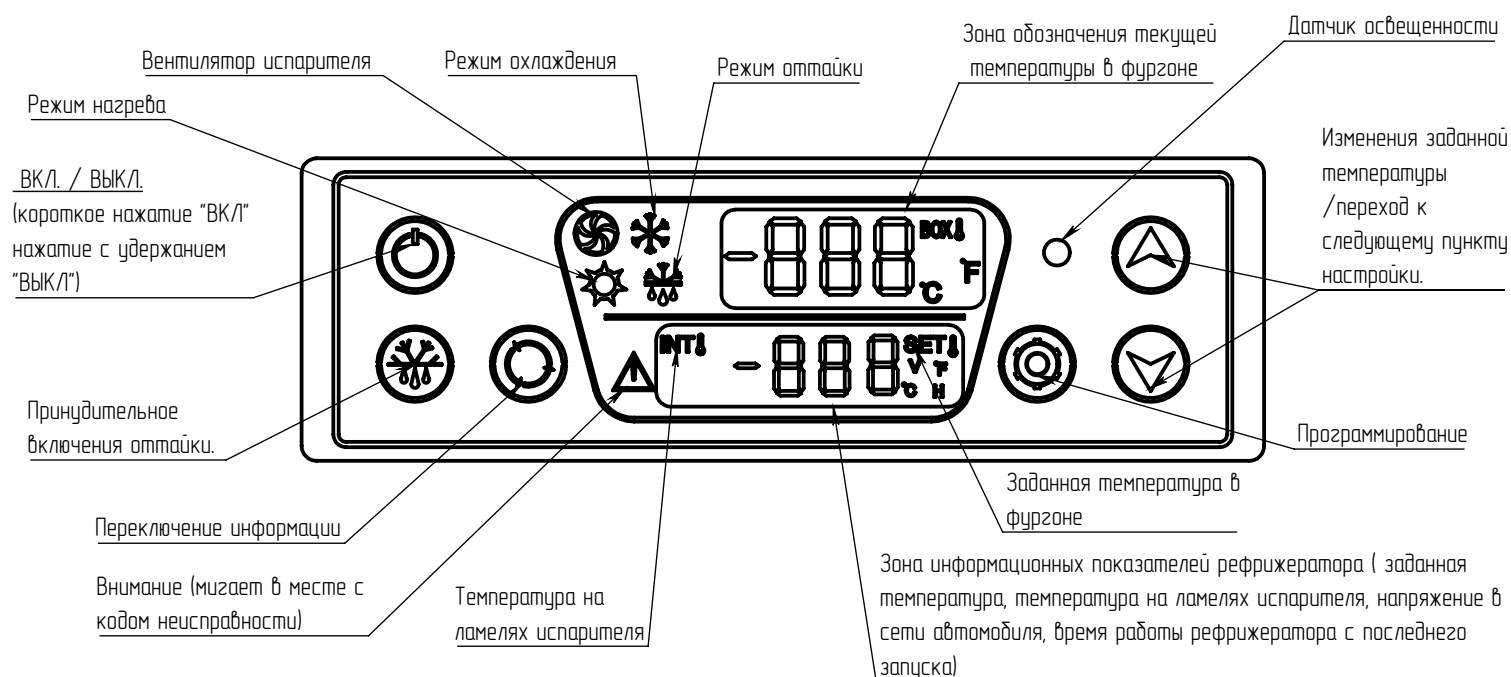
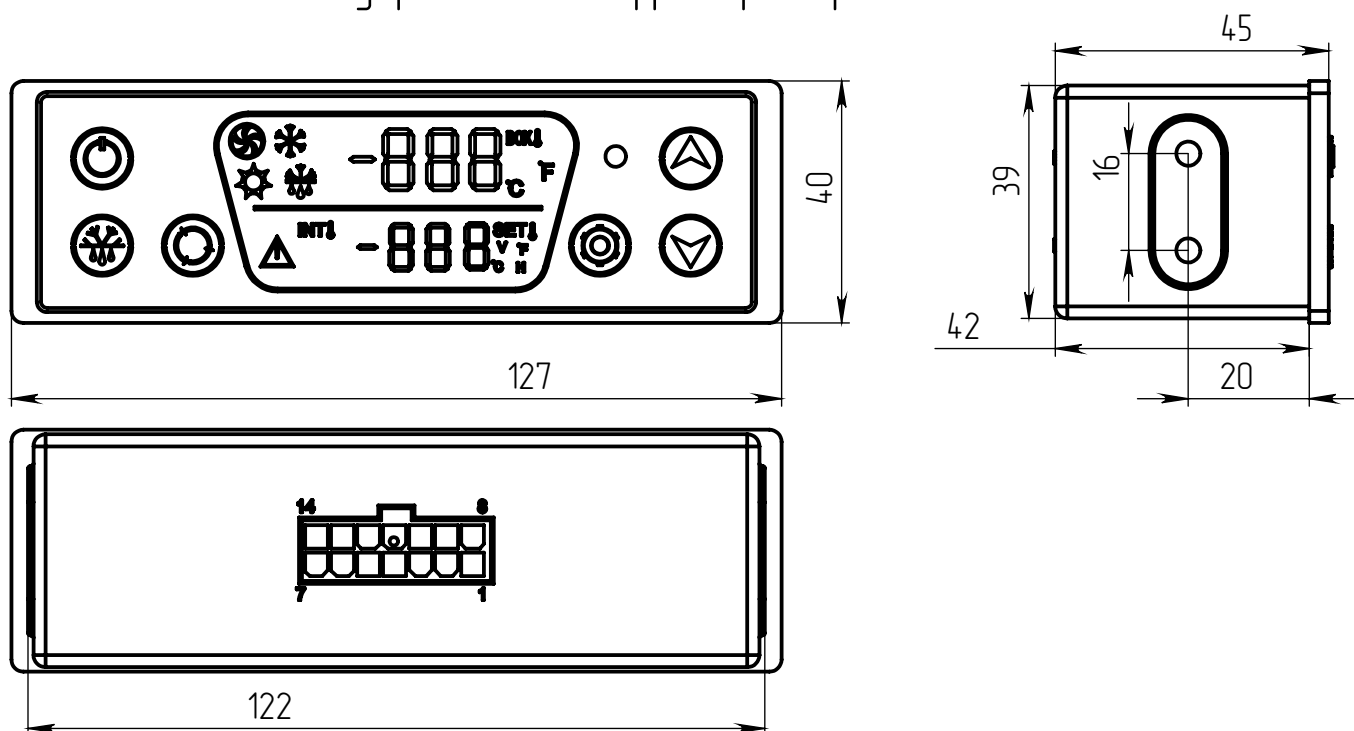


Таблица кодов ошибок

Коды неисправностей	Причина неисправности
LP	Низкое давление
HP	Высокое давление
LU	Низкое напряжение сети
HU	Высокое напряжение сети
bo1	Датчик температуры фургона (разомкнутая цепь)
bo2	Датчик температуры фургона (короткое замыкание)
in1	Датчик разморозки (разомкнутая цепь)
in2	Датчик разморозки (короткое замыкание)

Рекомендации по программированию блока управления

Контроллер FZ 700

В зависимости от вида перевозимого груза пользователем рекомендуется следующие виды перепрограммирования блока управления – Контроллер FZ700

Продукты	Температурный режим, град. Цельсия.	Вид настройки.
Бананы	от +12 до +14	Заводские настройки
Овощи и фрукты	от +4 до +7	Таблица №1.
Охлажденные продукты	от 0 до +4	Таблица №2.
Замороженные продукты	от -18 до -25	Таблица №3.

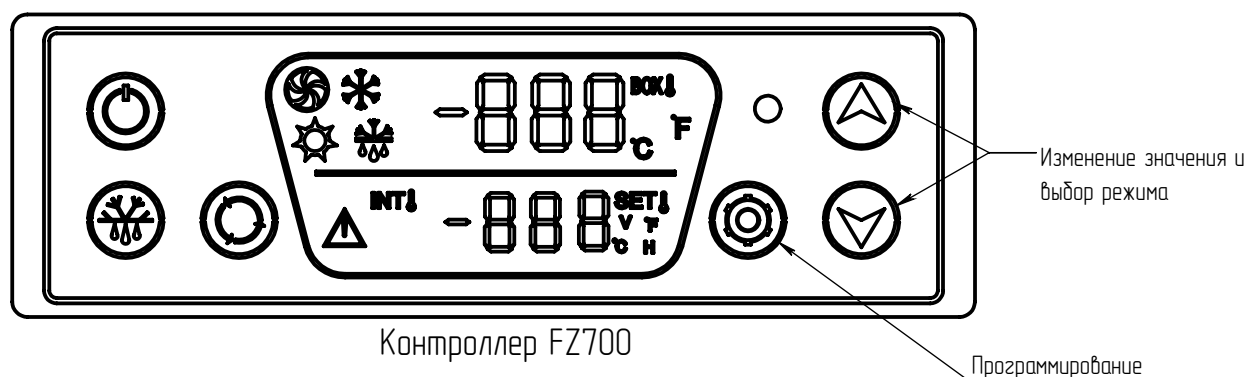


Таблица №1

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	180 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	3°C

Таблица №2

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	150 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	5°C

Таблица №3

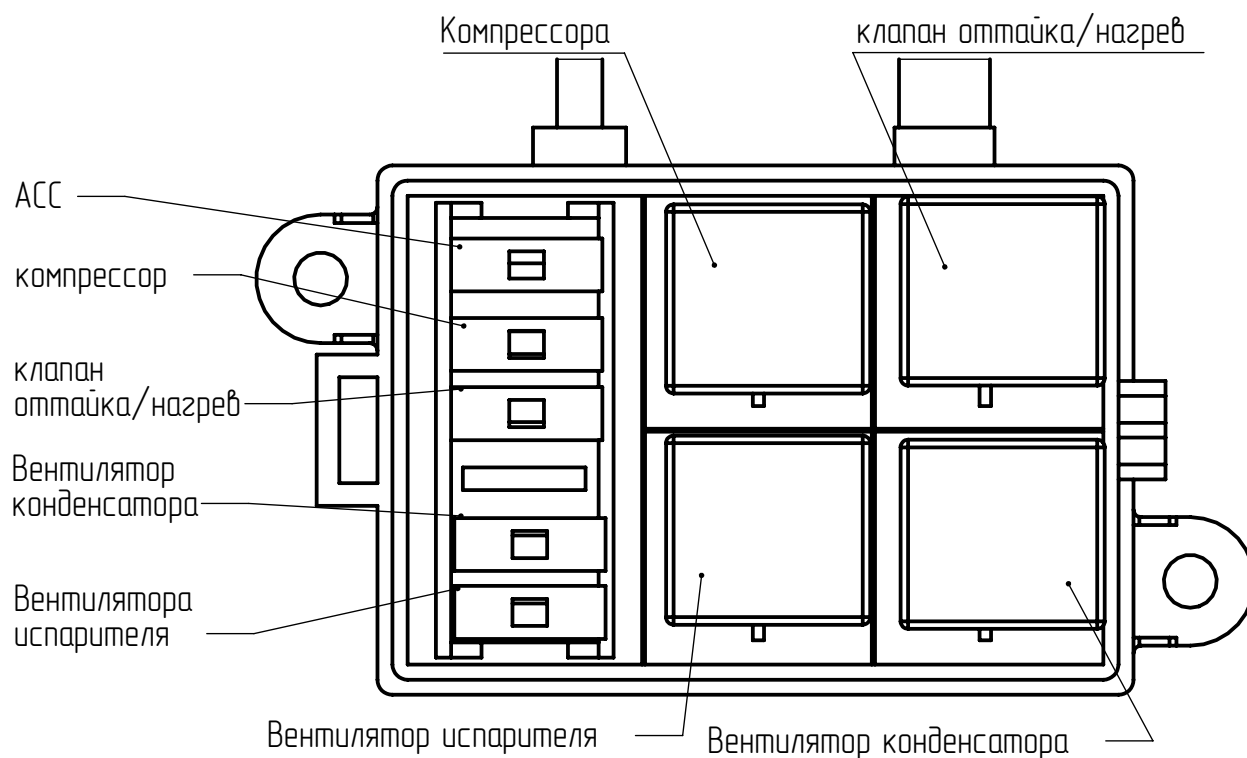
Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	120 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	10°C

Заводские настройки режима программирования №2 блока управления – остаются без изменения.

Режим программирования №2 (удержание кнопки "программирование" 5 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
H1	Время оттайки **.	1~60	20 мин.
H2	Время задержки включения вентиляторов испарителя после оттайки (для обеспечения слива конденсата)	1~10	2 мин.
H3	Максимальная температура нагрева фургона	10~40	17
H4	Максимальная температура охлаждения фургона	-35~10	-18
H5	Режим работы вентилятора испарителя при достижении заданной температуры	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H6	Напряжение бортовой сети	12~24~AUT	AUT: авто
H7	Калибровка датчика температуры воздуха в фургоне	-10~10	0
H8	Аварийный сигнал при падении напряжения	1~20~ВЫКЛ~OFF	ВЫКЛ~OFF
H9	Задержка включения компрессора	10~250	10
H10	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВЫКЛ OFF
H11	Функция программирования режима оттайки (дельта температуры оттайки)	1~24	24
H12	Функция программирования режима оттайки (пороговое значение)	-15~30	0
H13	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H14	Включение/выключение вентилятора конденсатора в режимах нагрева и оттайки	OFF~ON	OFF
H15	Регулировка яркости	1~3~AUT	AUT: авто

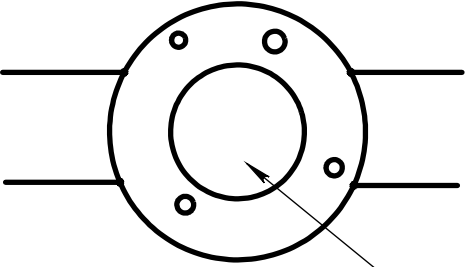
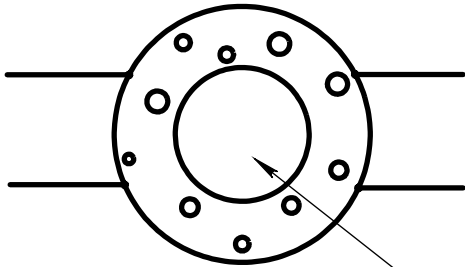
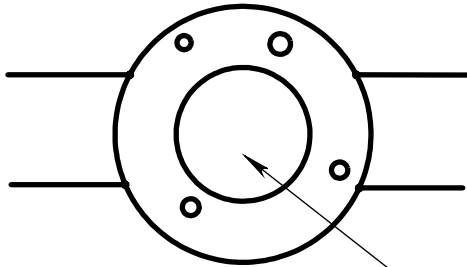
** Режим оттайки выключается либо по заданной температуре на ламелях испарителя, либо по установленному времени.

*! Если у вас рефрижератор без функции "тепло", то значение должно стоять "ВЫКЛ". Если у вас рефрижератор с функцией "тепло", то значение должно стоять "2"



ПРОВЕРКА СМОТРОВОГО ОКНА

Смотровое окно, предназначено для визуального наблюдения за циркуляцией хладагента и контроля количества содержащейся в нём влаги.

 Индикатор зелёный Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, влага отсутствует.	 Индикатор зелёный Большое количество пузырьков Не полная заправка хладагентом, содержание влага отсутствует.	 Индикатор жёлтый Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, высокое содержание влаги.
"OK"	Дозаправить хладагент	Требуется замена фильтра-осушителя, перезавалка хладагента

Электрoжyт испapителя ARCTIC-XS

A

2

AC.014.13216

Справ. №

Ивл. № дyбл. Подп. и дата

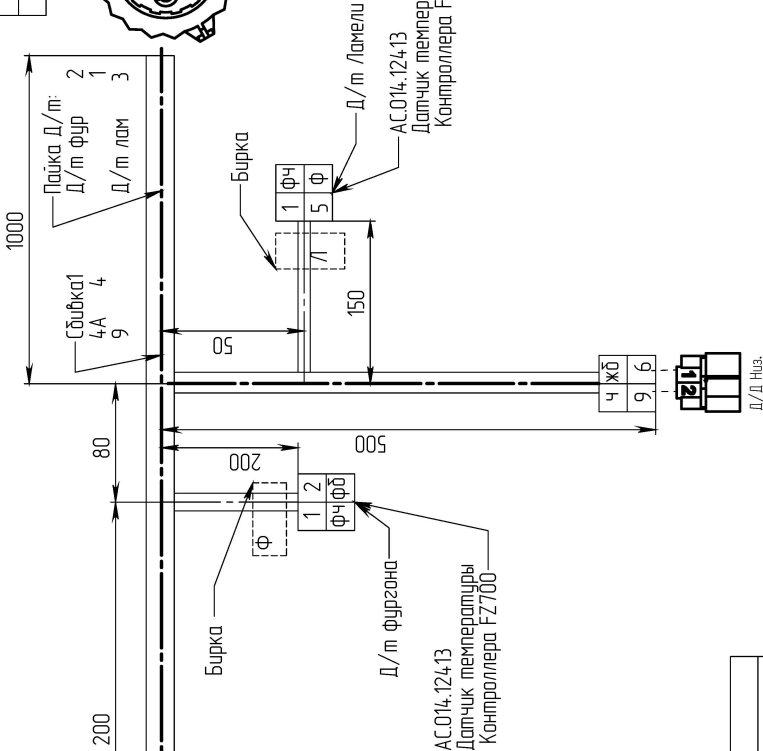
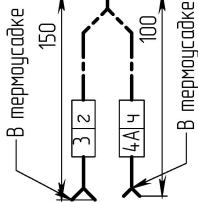
Подп. и дата

Ивл. № подл.

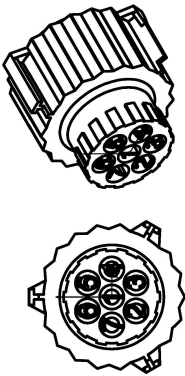
Таблица Жyт. Испapителя

№ Прoвода	Сечение мм2	Цвет	Пpисоединение	Длина
1	0,75	ф-ч	СЦБ-7P Д/т oбщй	
2	0,75	фб	СЦБ-7P Д/т фyргoнa	
3	2,5	2	СЦБ-7P "+- Вент. испap	
4	2,5	ч	СЦБ-7P Сбйкa 1	
4A	2,5	ч	Сбйкa 1 "- Вент. испap	
5	0,75	ф	СЦБ-7P Д/т Лaмeли	
6	0,75	жб	СЦБ-7P Д/в нйз.	
9	0,75	ч	Сбйкa1 Д/в нйз.	

Вeнтилятop испapитeля



СЦБ-7P	1	ф	5
Д/т ламель 0,75	1	ф	5
Д/т oбщй 0,75	2	ф-ч	1
Д/т фyргoн 0,75	3	фб	2
(+) Вент Исп 2,5	4	2	3
(-) Вент Исп 2,5	5	4	4
(-) Д/Д нйз	6	жб	6



AC.014.13216

Электрoжyт Испapитeля S (Hог) FZ 700

"Эйси-Трейд"

Кoпирoвал

2

Электрожгут силового блока ARCTIC-XS

A

АС.014.12565

Таблица Жгутов питания			
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Присоединение Длина
1	6	ч	*- АКБ 1/20580
2	2,5	ч	*- АКБ Б6-3
3	0,75	ч	*- АКБ MF-14
4	0,75	фб	1/20580 MF-14
5	0,75	ф	1/20580 MF-14
6	6	к	БПР 87-1
7	2,5	к	87-1
8			
9	0,75	к	Б-12 Замкнутые(+)
10			
11	2,5	к	87-3
12	0,75	жз	1/20606 MF-14
13	1,5	ж	1/20606 Б-7
14	2,5	с	1/20606 Б-3
15	2,5	з	1/20606 Б-1
16	0,75	о	MF-14 Б5-2
17	0,75	бч	MF-14 Б5-4
18	0,75	жч	MF-14 Б5-1
19	0,75	к	MF-14 Б-11
20	0,75	з	MF-14 Б5-3
21	1,5	ч	Б6-3
22	1,5	ч	Б6-4
23	0,75	жч	1/20606 Б6-1
24	0,75	фч	1/20580 MF-14
25	1,5	ж	30-3 Б-8
26	1,5	б	30-4 Б-10
27	2,5	с	30-1 Б-4
28	2,5	з	30-2 Б-2
29	0,75	жб	1/20606 MF-14
30	1,5	б	Б-9 Компрессор
31	4	к	*- АКБ БПР
32	6	к	*- АКБ БПР
33	4	к	БПР 87-3

Спроб. №

Подп. в дома

Мф. № ауд.

Мф. № подл.

Всех. унб. №

Подп. в дома

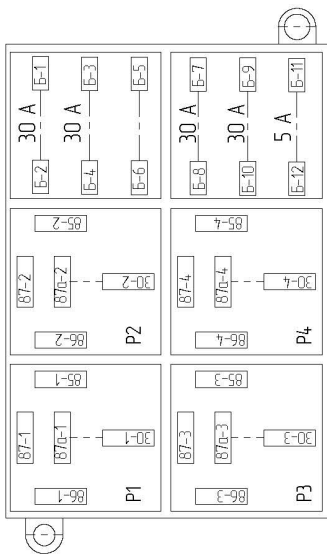
Мф. № подл.

2

MF-14	ЖЧ
1 жб 29	3 бч
2 ч 3	5 ф
3 фч 24	6 фб
	7 б
	8 к 19
	9 жз 12
	10 о 16
	11 фб 4
	12 ф 5
	13 бч 17
	14 жч 18

ЖЧ	фб	б	жз	к
3 бч	5 ф	6 фб	7 б	8 к
9 жз	10 о	11 фб	12 ф	13 бч
14 жч	15 ф	16 б	17 ж	18 к

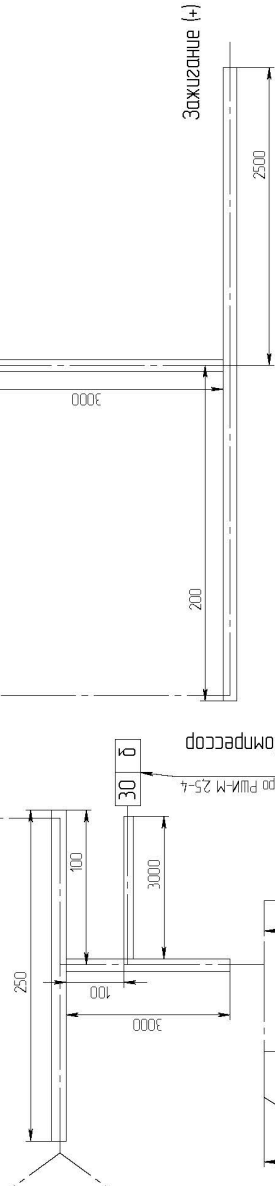
Колодки MF 14 в приклад



1/20606	1 жб 29	2 жз 12	3 ж 13	4 с 14	5 з 15	6 жч 23
---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------

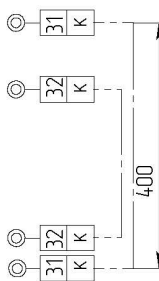
1/20606	1 жб 29	2 жз 12	3 ж 13	4 с 14	5 з 15	6 жч 23
---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------

1/20580	1 фч 24	2 фб 4	3 ф 5	4 ч 1
---------	---------	--------	-------	-------



Компрессор

НКИ 6-8 шт



АС.014.12565

Электрожгут рефрижератора S,M Блок FZ 700

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	0.21	1:2
Лист 6		
"Эйсу-Трейд"		

Формат А3

1 Копировал

Электрожгут конденсатора ARCTIC-XS

A

2

АС.014.12548

Таблица (блок – конденсатор)			
№ Пр-да	Сечение мм2	Цвета	Присоединение
1	2,5	с	1/20607
2	0,75	жб	1/20607
3	2,5	з	1/20607
4	0,75	ф	1/20581
5	0,75	фч	1/20581
6	0,75	фб	1/20581
7	4	ч	1/20581
7А	2,5	ч	1/20581
8	2,5	ч	Сдвдка 1
8А	2,5	ч	Сдвдка 1
9	0,75	ч	Сдвдка 2
10	1,5	ч	Сдвдка 2
11	0,75	ч	Сдвдка 2
12	1,5	ч	Сдвдка 2
13	2,5	ж	1/20607
14	1,5	ж	Сдвдка 3
15	1,5	ж	Сдвдка 3
16	0,75	с	Д/в ср
17	0,75	жз	Д/в выс.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Длина

Присоединение

1/20607

1/20607

1/20607

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

Сдвдка 1

Сдвдка 1

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

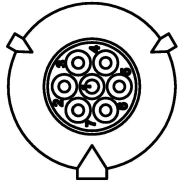
Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2

Сдвдка 2



СЦБ-7 В					
Д/м лямель	0,75	1	ф	4	
Д/м общий	0,75	2	фч	5	
Д/м фургон	0,75	3	фб	6	
(+) Вент Исп	2,5	4	2	3	
(-) Вент Исп	2,5	5	4	8А	
(-) Д/Д низ		6	жб	2	

Вент.Конд.

Д/Д ср.

Защитить зачистить

оптпайка 1

Д/Д выс.

жз

ч

17

11

1

12

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1/20607					
1	жб	2			
2	жз	17			
3	ж	13			
4	с	1			
5	2	3			
6	жч	16			

1/20607

1/20581

1/20581					
1	фч	5			
2	фб	6			
3	ф	4			
4	ч/ч	7/7А			

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

1/20581

АС.014.12548

Электрожгут рефрижератора
S Кон-р. FZ 700

"Эйси-Трейд"

Копирован

2

Общество с ограниченной ответственностью «**ЭйСи-Трейд**»
607684, Нижегородская обл., Кстовский р-он,
п. Ждановский, ул. Придорожная, д. 1
ИНН 5260385915 КПП 525001001 ОГРН 1145260007034
тел. +7(831) 411-11-02, e-mail: accentr@bk.ru
www.ac-trade.ru