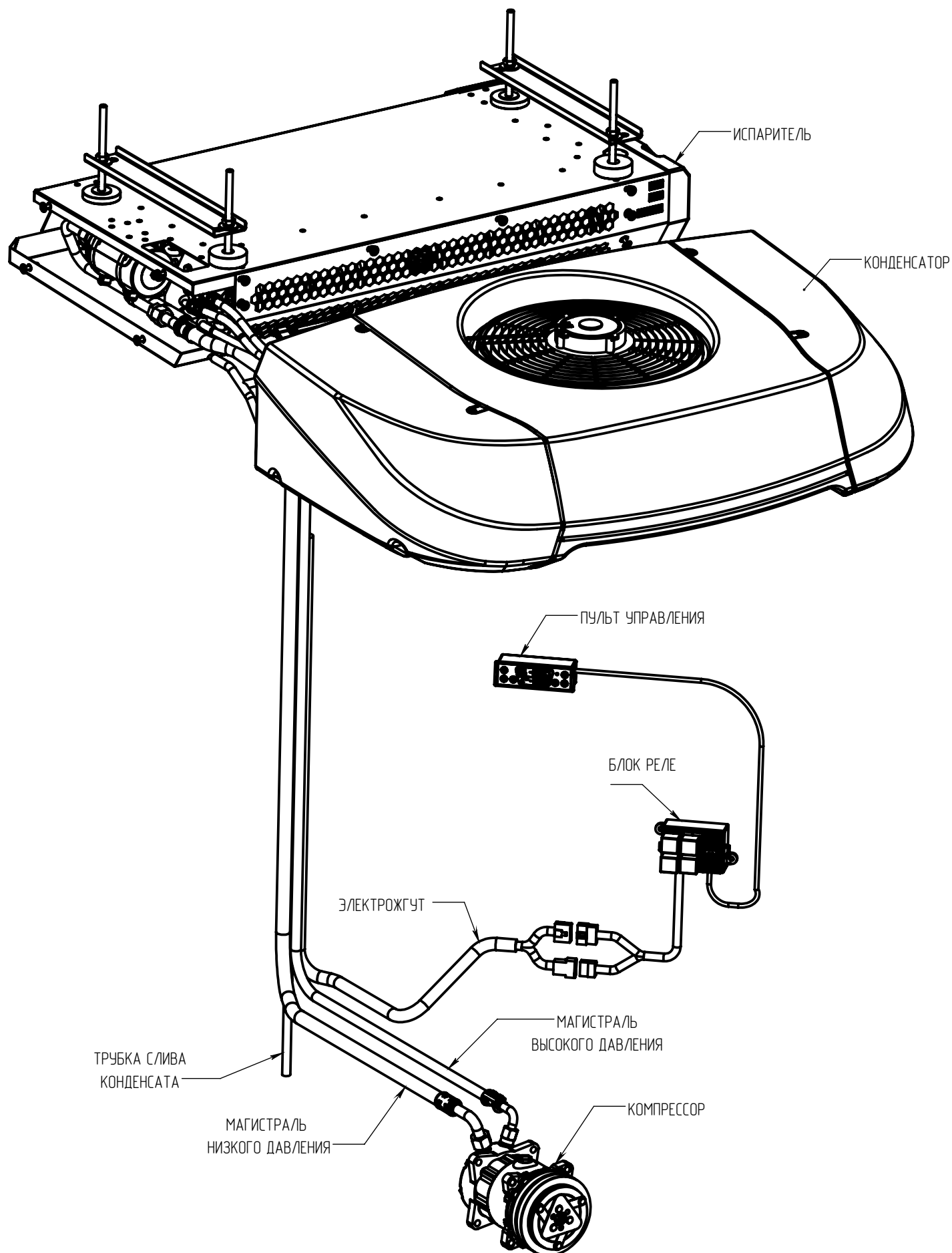
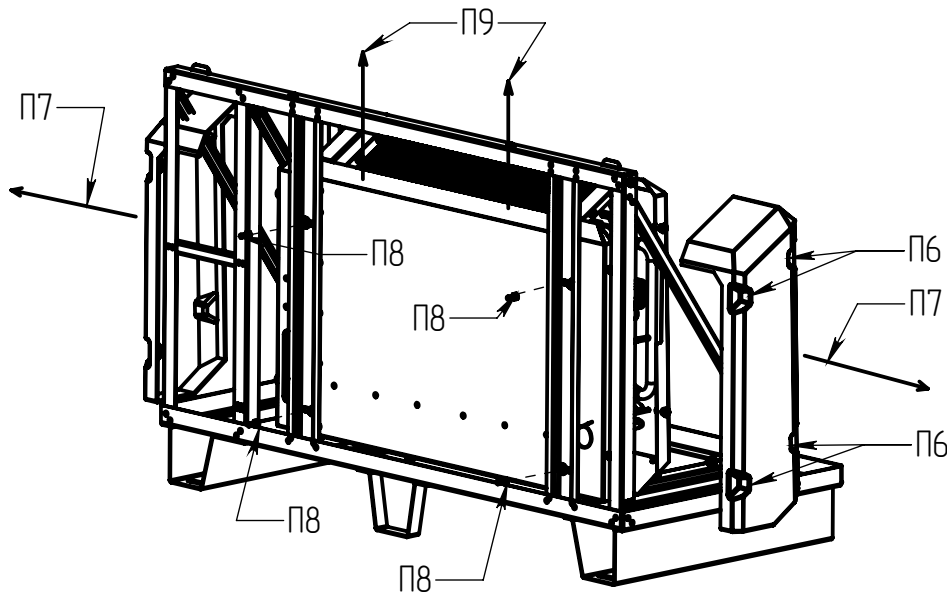
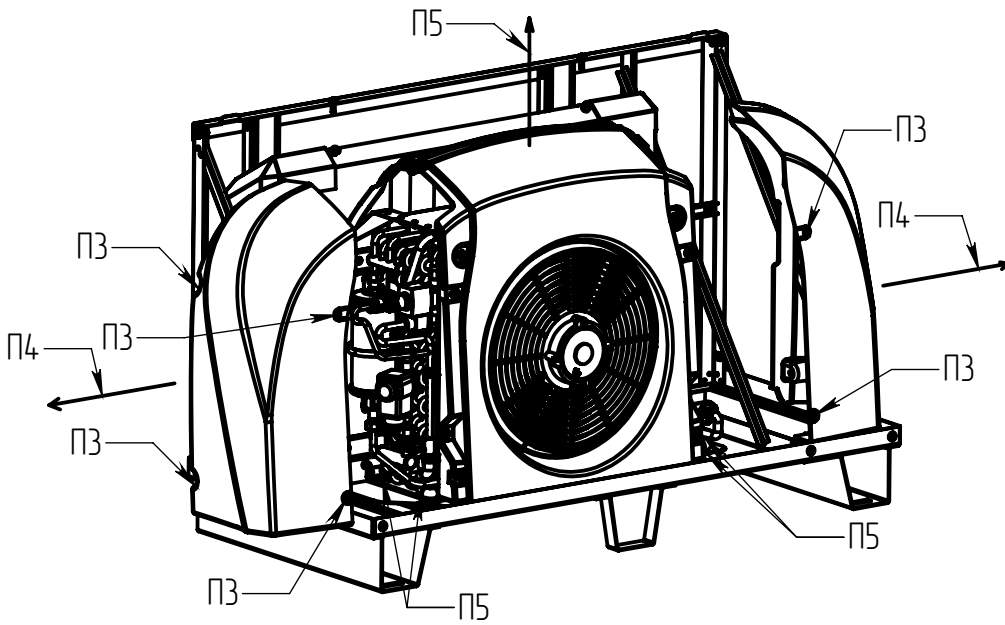
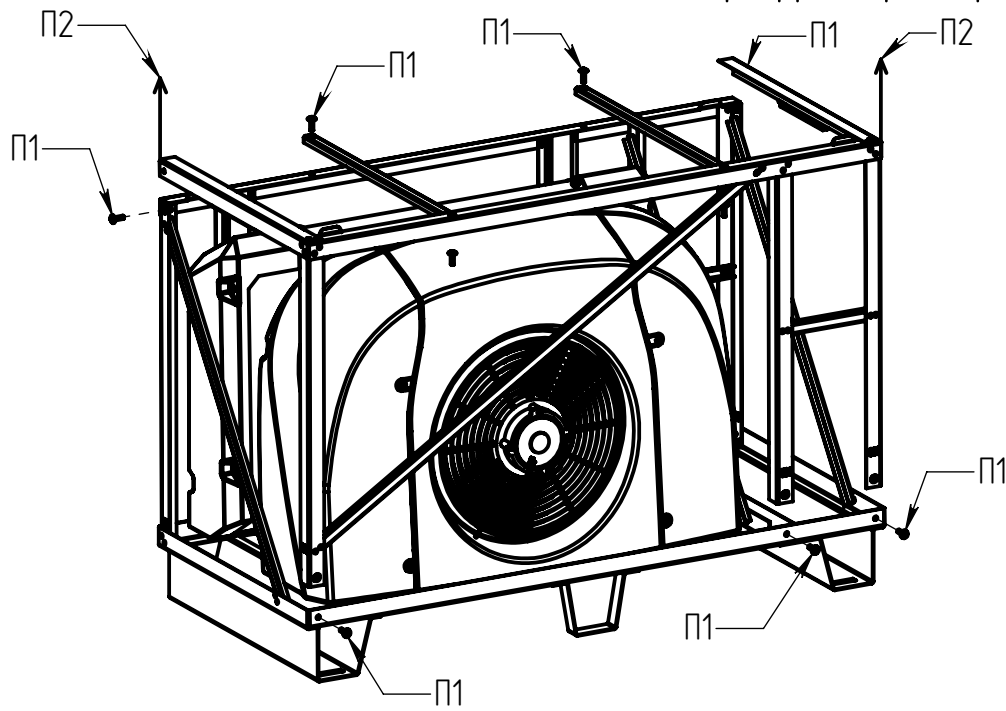




Рефрижератор ARCTIC – М вариант торцевого крепления



Распаковка рефрижератора



1. Выкрутить винты (M6x20 – 7 шт.) крепления верхней части каркаса к нижней при помощи шуруповерта.
2. Снять верхнюю часть каркаса (см. рис. 1).
3. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин конденсатора при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
4. Снять доковины (см. рис. 2)
5. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления конденсатора к нижней части каркаса упаковки при помощи накидного ключа №10. Вынуть конденсатор из нижней части каркаса (см. рис. 2).
6. Выкрутить винты (M6x16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин испарителя при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
7. Снять доковины (см. рис. 3).
8. Выкрутить болты (M6x16 – 4 шт.) крепления испарительного блока к нижней части каркаса при помощи накидного ключа №10.
9. Вынуть испарительный блок из нижней части каркаса.

Технические характеристики рефрижератора ARCTIC M	
Габаритные размеры конденсаторного блока (ДШВ)	989 x 592 x 260 мм
Габаритные размеры испарительного блока (ДШВ)	969 x 552 x 156 мм
Вес конденсаторного блока	28 кг
Вес испарительного блока	18 кг
Расход воздуха на конденсаторе	1800 м ³ /час
Расход воздуха на испарителе	1800 м ³ /час
Холодопроизводительность	2150 Вт при t°C -18 / 3000 Вт при t°C 0 (в фургоне)
Теплопроизводительность *	1560 Вт при t°C +18°C (в фургоне)
Компрессор	140 см ³
Напряжение	12/24V
Потребляемый ток	12V-26A/24V-14A
Хладагент	R404A/R507A
Количество хладагента	2,3 кг
Тип масла	POE 68
Количество масла **	180 мл.+50 мл.

* Данная характеристика относится к рефрижераторам ARCTIC M в комплектации (холод –тепло)

** Для заправки рефрижераторов нужно количество масла рассчитать по формуле:

$$\text{Кол.масла (мл)} = ((\text{хладагент (гр.)} * 0,06) + 66) / 0,9$$



Предупреждение

Бережно обращайтесь с компрессором:

Не роняйте, не бросайте и не переворачивайте компрессор вверх шкивом.

После удара или переворачивания вверх шкивом компрессора необходимо повернуть вручную электромагнитную обгонную муфту 5– 6 раз для удаления из цилиндра компрессора попавшего масла. Остаточное масло в цилиндре компрессора может привести к его разрушению.



Предупреждение

Компрессоры для рефрижераторов поставляемые в составе комплекта заправлены маслом в необходимом количестве. Замена или доливка масла в компрессор не требуется.



Предупреждение

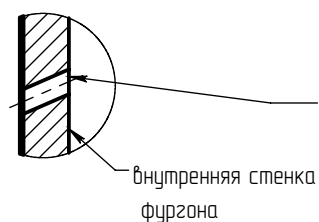
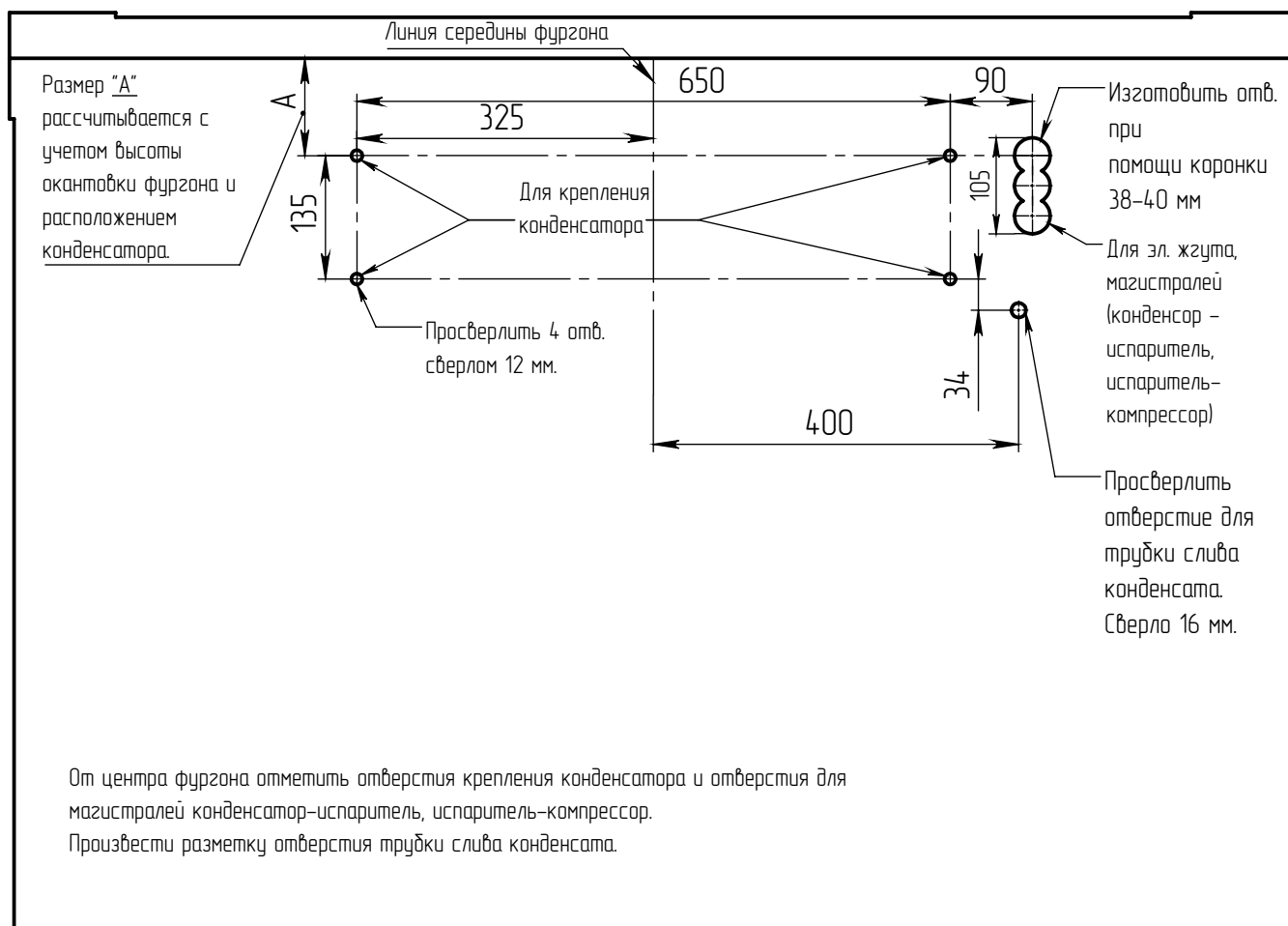
Перед установкой осмотрите комплект рефрижератора на предмет наличия следов механического повреждения (сколов царапин и т.д.). При обнаружении, свяжитесь с отделом гарантии по телефону 8(800) 100-13-75.



Предупреждение

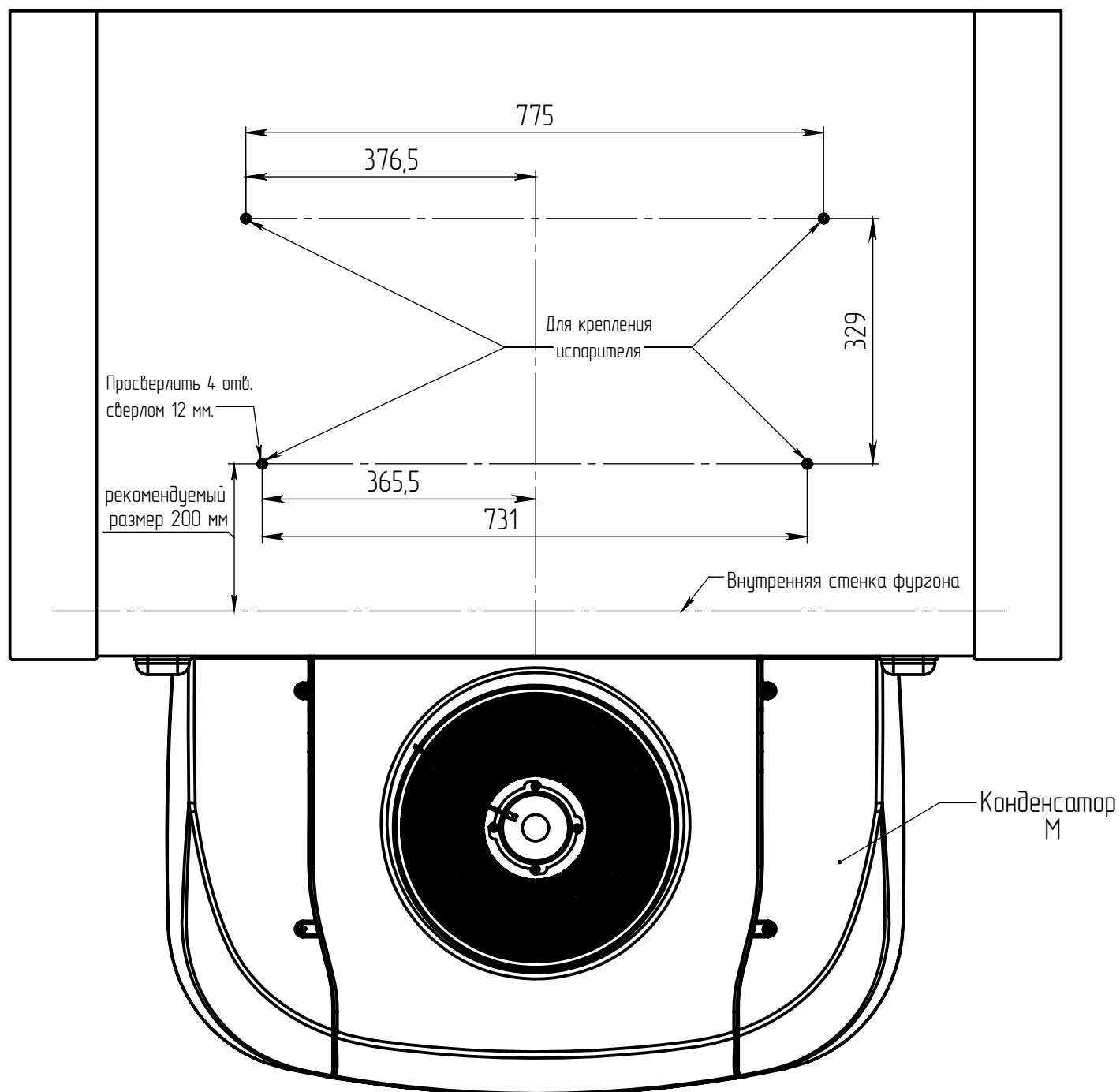
После установки рефрижератора заполните гарантийный талон в паспорте рефрижератора. Отсутствие отметок в гарантийном талоне может послужить основанием для снятия установки с гарантии.

Разметка монтажных и технических отверстий



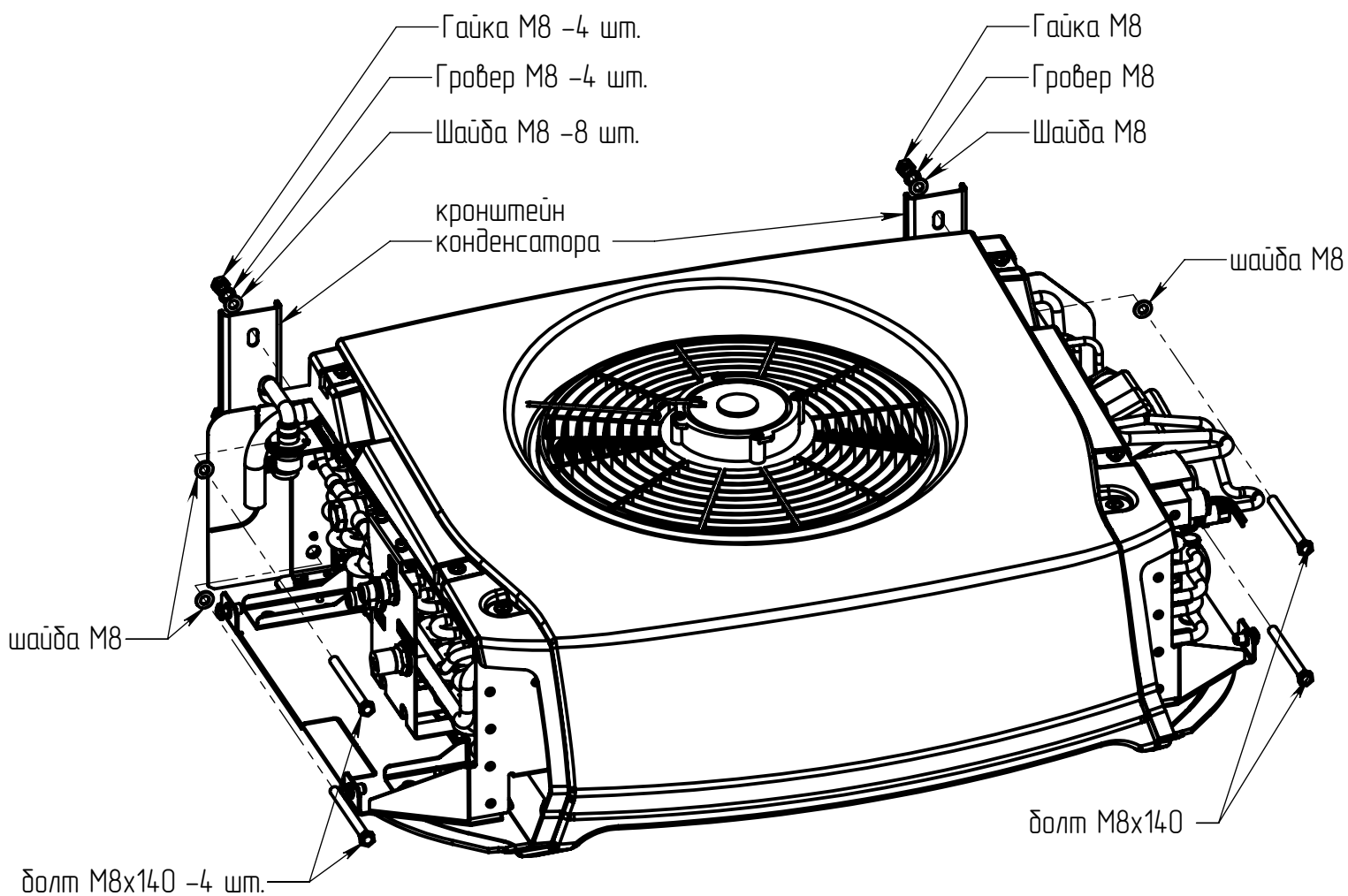
Отверстие для трубки слива конденсата просверлить под углом 15-20гр. для избежания заломов в местах сгиба трубки. При сверлении использовать сверло 16 мм. Надеть защиту на трубку слива конденсата.

Разметка отверстий крепления испарителя.

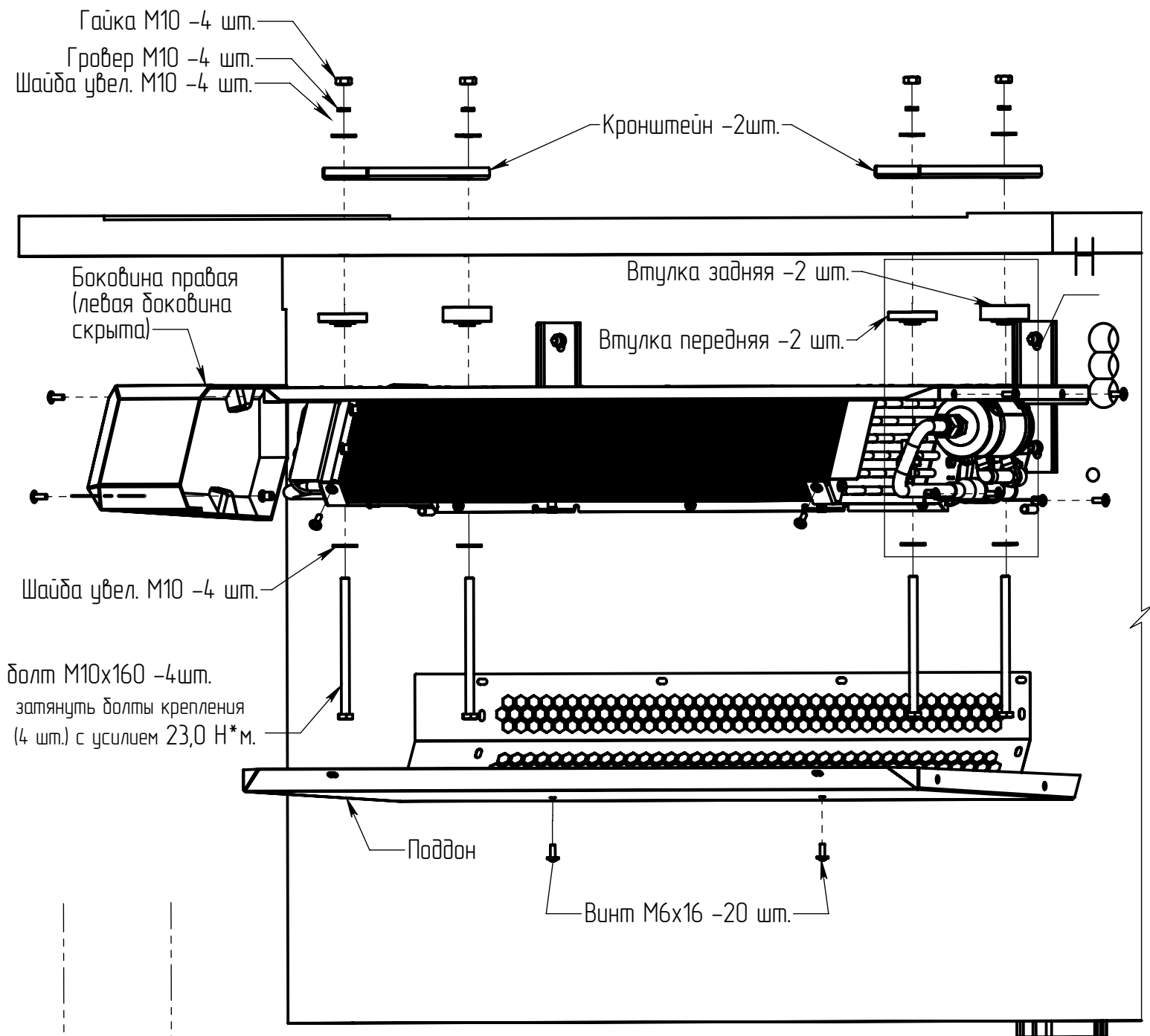


Установка конденсатора ARCTIC-M

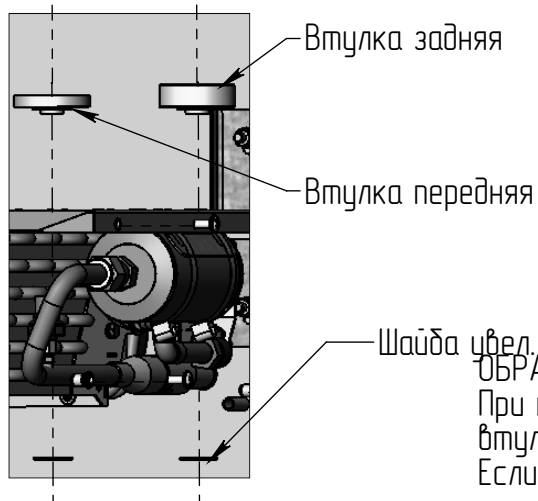
1. Закрепить конденсатор с внешней стороны фургона при помощи болтов M8x140 – 4 шт.
2. С внутренней стороны фургона на болты крепления конденсатора установить кронштейны конденсатора.
3. Момент затяжки 23,0 Н*м.



Установка испарителя ARCTIC- M



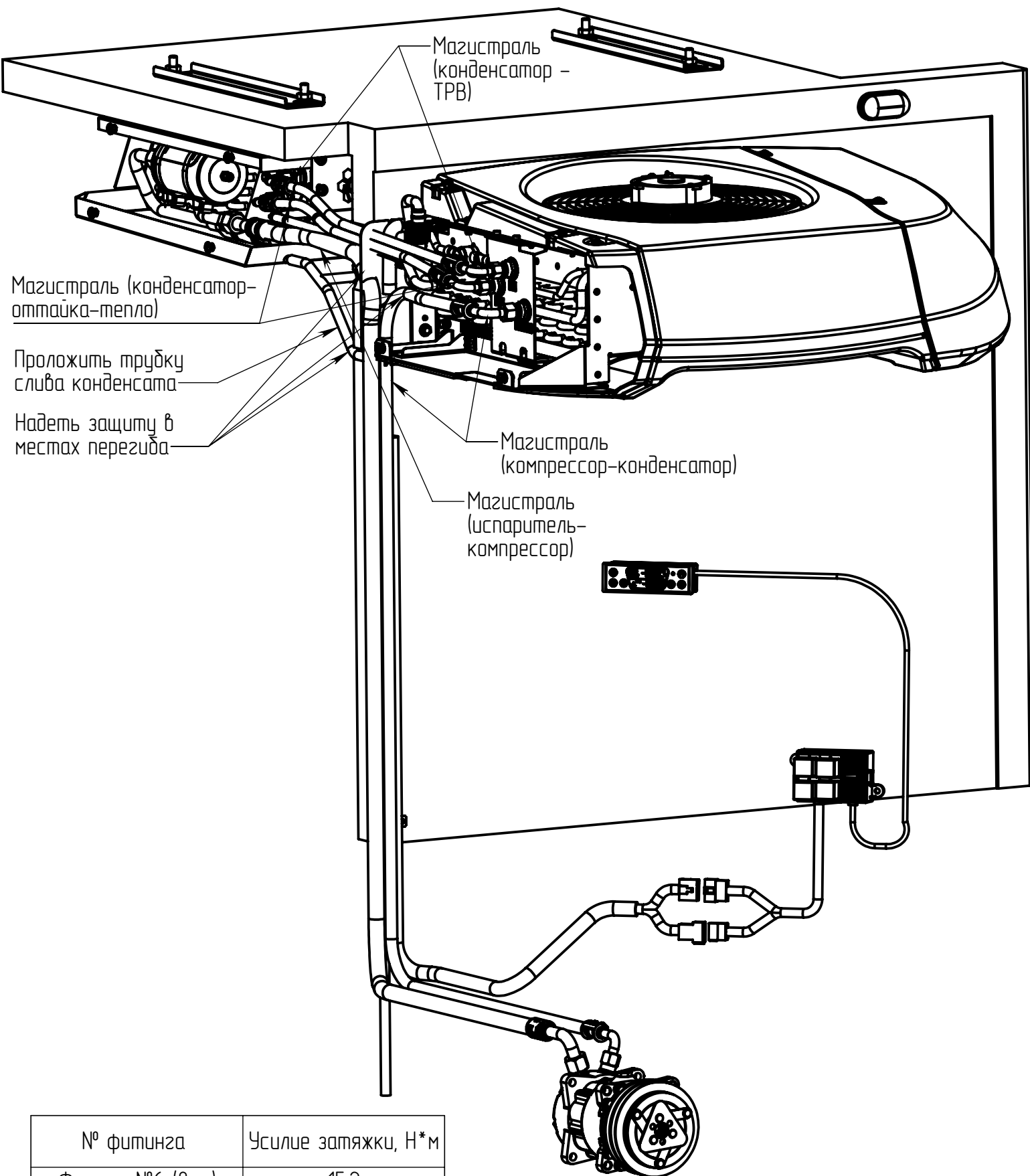
H (1 : 6)



ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!

При монтаже испарителя обязательно использовать втулки установочные. Если не соблюсти это требование, то боковины не оденутся, т.к. зазора между испарителем и крышей будет недостаточно.

Установка магистралей



№ фитинга	Усилие затяжки, Н*м
Фитинг №6 (8мм)	15,2
Фитинг №8 (10мм)	25,3
Фитинг №10 (13мм)	35,4

Перед установкой магистралей, смазать компрессорным маслом резьбовые соединения и уплотнительные кольца фитингов. Резьбовые соединения затягивать с усилиями, указанными в таблице:

Блок управления Рефрижератором ARCTIC

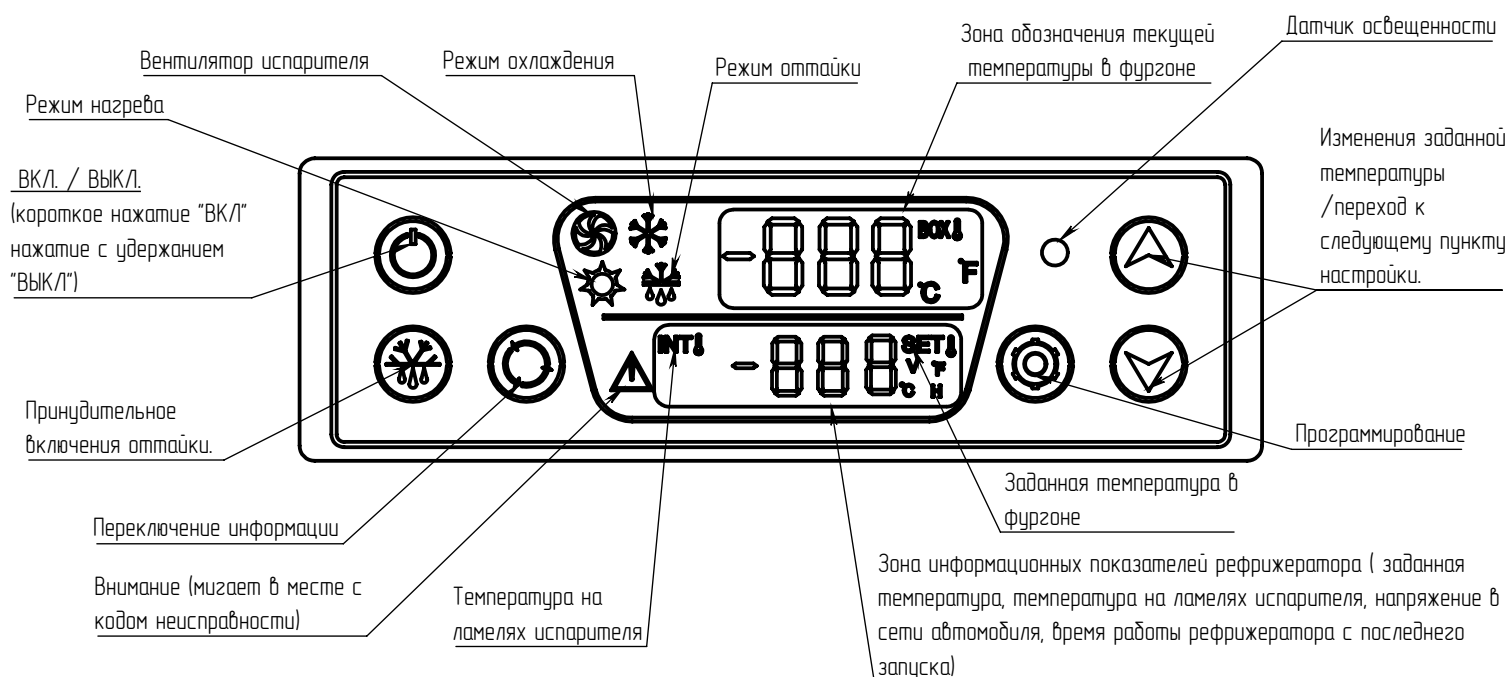
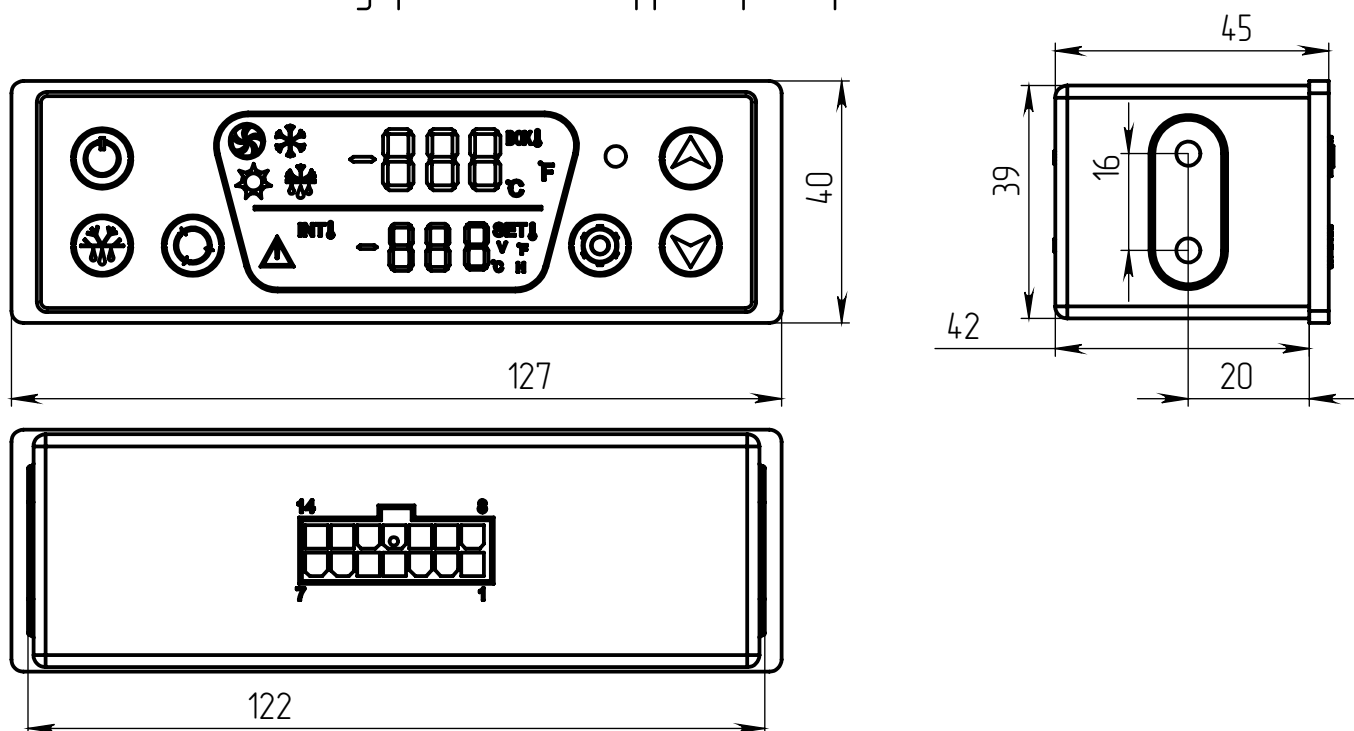


Таблица кодов ошибок

Коды неисправностей	Причина неисправности
LP	Низкое давление
HP	Высокое давление
LU	Низкое напряжение сети
HU	Высокое напряжение сети
bo1	Датчик температуры фургона (разомкнутая цепь)
bo2	Датчик температуры фургона (короткое замыкание)
in1	Датчик разморозки (разомкнутая цепь)
in2	Датчик разморозки (короткое замыкание)

Рекомендации по программированию блока управления

Контроллер FZ 700

В зависимости от вида перевозимого груза пользователем рекомендуется следующие виды перепрограммирования блока управления – Контроллер FZ700

Продукты	Температурный режим, град. Цельсия.	Вид настройки.
Бананы	от +12 до +14	Заводские настройки
Овощи и фрукты	от +4 до +7	Таблица №1.
Охлажденные продукты	от 0 до +4	Таблица №2.
Замороженные продукты	от -18 до -25	Таблица №3.

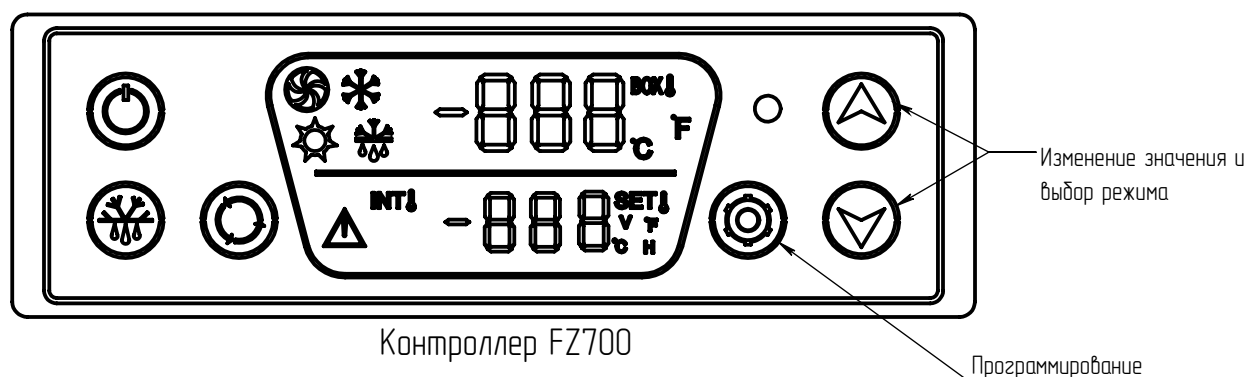


Таблица №1

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	180 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	3°C

Таблица №2

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	150 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	5°C

Таблица №3

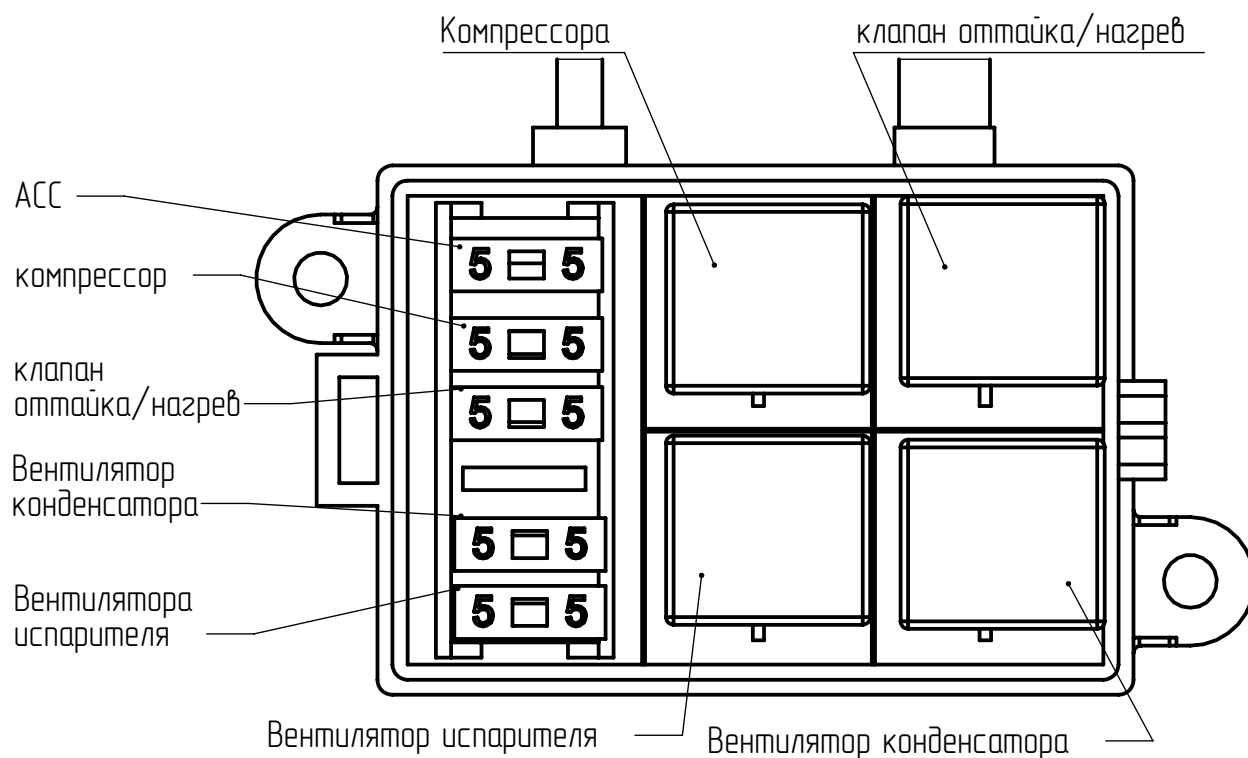
Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	120 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	10°C

Заводские настройки режима программирования №2 блока управления – остаются без изменения.

Режим программирования №2 (удержание кнопки "программирование" 5 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
H1	Время оттайки **.	1~60	20 мин.
H2	Время задержки включения вентиляторов испарителя после оттайки (для обеспечения слива конденсата)	1~10	2 мин.
H3	Максимальная температура нагрева фургона	10~40	17
H4	Максимальная температура охлаждения фургона	-35~10	-18
H5	Режим работы вентилятора испарителя при достижении заданной температуры	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H6	Напряжение бортовой сети	12~24~AUT	AUT: авто
H7	Калибровка датчика температуры воздуха в фургоне	-10~10	0
H8	Аварийный сигнал при падении напряжения	1~20~ВЫКЛ~OFF	ВЫКЛ~OFF
H9	Задержка включения компрессора	10~250	10
H10	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВЫКЛ OFF
H11	Функция программирования режима оттайки (дельта температуры оттайки)	1~24	24
H12	Функция программирования режима оттайки (пороговое значение)	-15~30	0
H13	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H14	Включение/выключение вентилятора конденсатора в режимах нагрева и оттайки	OFF~ON	OFF
H15	Регулировка яркости	1~3~AUT	AUT: авто

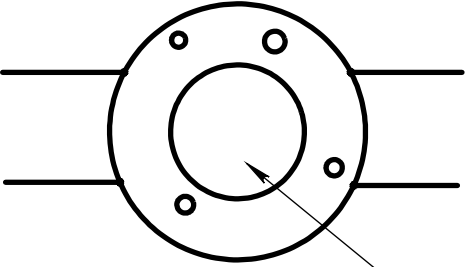
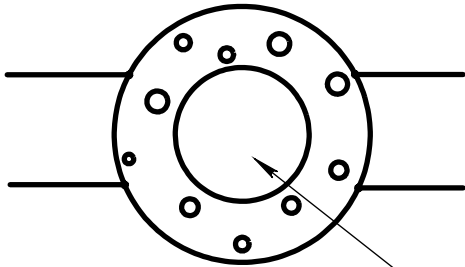
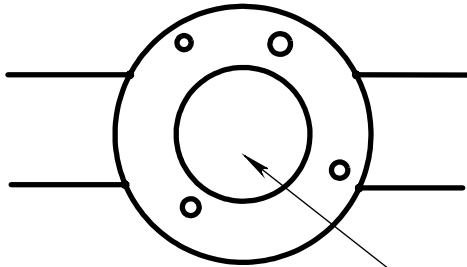
** Режим оттайки выключается либо по заданной температуре на ламелях испарителя, либо по установленному времени.

*! Если у вас рефрижератор без функции "тепло", то значение должно стоять "ВЫКЛ". Если у вас рефрижератор с функцией "тепло", то значение должно стоять "2"



ПРОВЕРКА СМОТРОВОГО ОКНА

Смотровое окно, предназначено для визуального наблюдения за циркуляцией хладагента и контроля количества содержащейся в нём влаги.

 Индикатор зеленый Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагента соответствует норме, влага отсутствует.	 Индикатор зеленый Большое количество пузырьков Не полная заправка хладагентом, содержание влага отсутствует.	 Индикатор желтый Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагента соответствует норме, высокое содержание влаги.
"OK"	Дозаправить хладагент	Требуется замена фильтра-осушителя, перезавалка хладагента

Электржгут испарителя ARCTIC-M

A

2

АС.014.13228

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Изм. инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

СЦБ-7Р					
Д/м ламель	0,75	1	Ф	2	
Д/м общий	0,75	2	Фч	1	
Д/м фургон	0,75	3	ФФ	5	
(+) Вент Исп	2,5	4	2	3	
(-) Вент Исп	2,5	5	4	4	
(-) Д/Д низ		6	ЖФ	6	

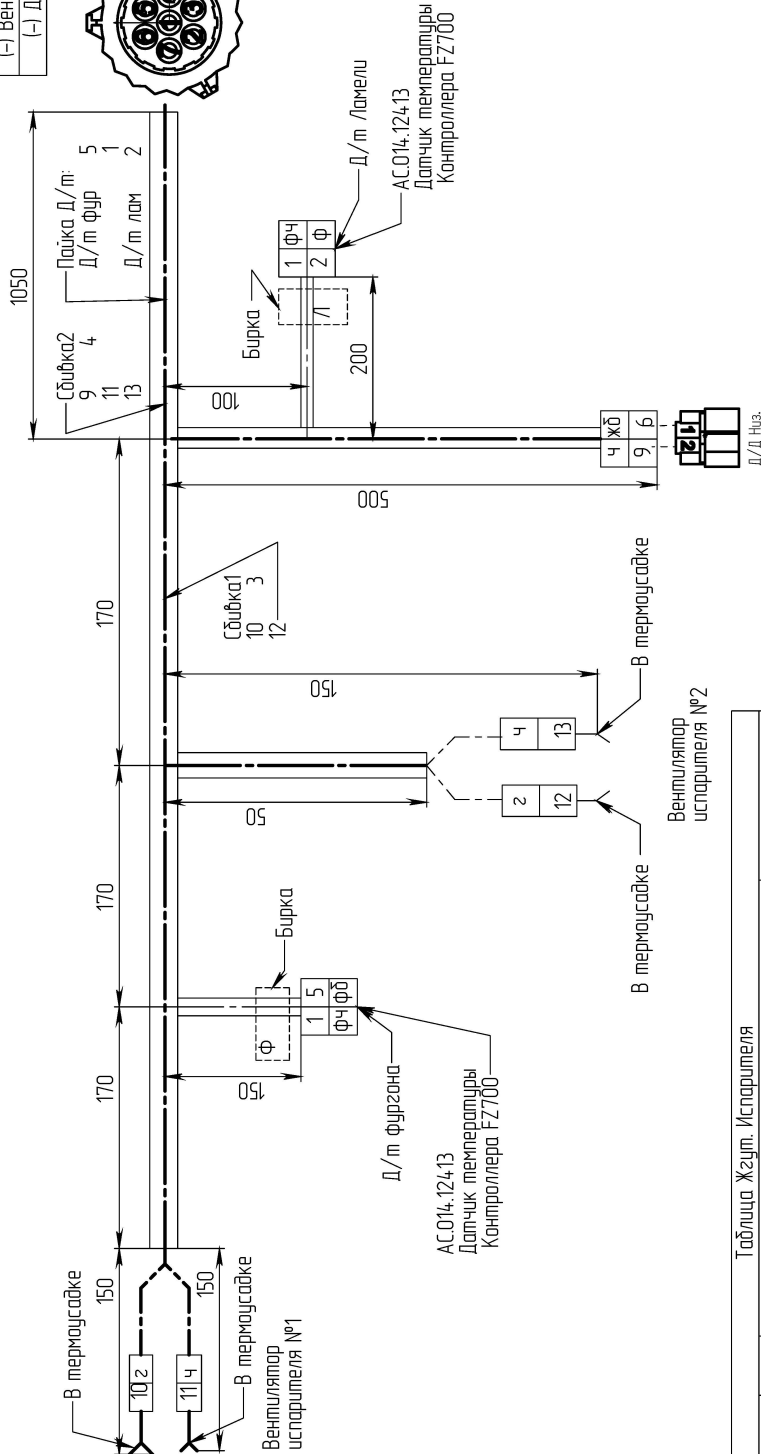
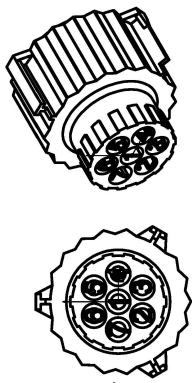


Таблица Жгут. Испарителя				Длина
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Присоединение	
1	0,75	Фч	Д/м общий	
2	0,75	Ф	Д/м ламели	
3	2,5	2	Сдвк1	
4	2,5	4	Сдвк2	
5	0,75	ФФ	Д/м фургон	
6	0,75	ЖФ	Д/Д низ	
9	0,75	4	Сдвк2	
10	1,5	2	Сдвк1	
11	1,5	4	Сдвк2	
12	1,5	2	Сдвк1	
13	1,5	4	Сдвк2	

АС.014.13228

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Электржгут Испарителя М (Ног) FZ 700		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Буренков К.В.	01.10.2024	Буренков К.В.	01.10.2024	01.10.2024				0.06	1:2
Пров.	Буренков К.В.	01.10.2024	Бабайев Е.В.	01.10.2024	01.10.2024			Лист 2	Листов 4	
Т. контр.										
И. контр.	Солмина Е.В.	01.10.2024	Буренков К.В.	01.10.2024	01.10.2024	Материал <не указан>		"Эйси-Трейд"		
Утв.										

Копировал

2

формат А3

Электроружьё силового блока ARCTIC-M

2

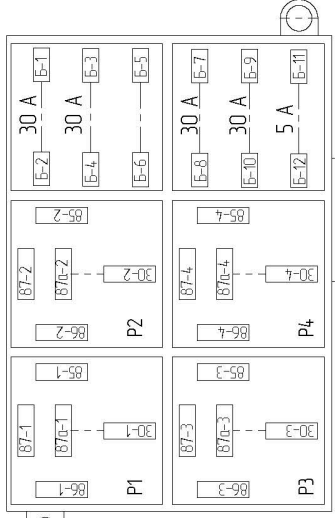
АС.014.12565

Таблица Жгуты питания				
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Присоединение	Длина
1	6	ч	АКБ	1/20580
2	2,5	ч	АКБ	86-3
3	0,75	ч	АКБ	MF-14
4	0,75	фб	1/20580	MF-14
5	0,75	ф	1/20580	MF-14
6	6	к	БП	87-1
7	2,5	к	87-1	87-2
8	0,75	к	Б-12	Зажигание(+)
10				
11	2,5	к	87-3	87-4
12	0,75	жз	1/20606	MF-14
13	1,5	ж	1/20606	Б-7
14	2,5	с	1/20606	Б-3
15	2,5	з	1/20606	Б-1
16	0,75	о	MF-14	85-2
17	0,75	бч	MF-14	85-4
18	0,75	жч	MF-14	85-1
19	0,75	к	MF-14	85-3
20	0,75	з	MF-14	86-4
21	1,5	ч	86-3	86-2
22	1,5	ч	86-4	86-2
23	0,75	жч	1/20606	86-1
24	0,75	фч	1/20580	MF-14
25	1,5	ж	30-3	Б-8
26	1,5	б	30-4	Б-10
27	2,5	с	30-1	Б-4
28	2,5	з	30-2	Б-2
29	0,75	жб	1/20606	MF-14
30	1,5	б	Б-9	Компрессор
31	4	к	АКБ	БП
32	6	к	АКБ	БП
33	4	к	БП	87-3

MF-14
1 жб 29
2 ч 3
3 фч 24
• •
• •
6 з 20
• •
8 к 19
9 жз 12
10 о 16
11 фб 4
12 ф 5
13 бч 17
14 жч 18

• 1 жч
3 бч 29
• ф
• фб
фч о
ч жз
жб к

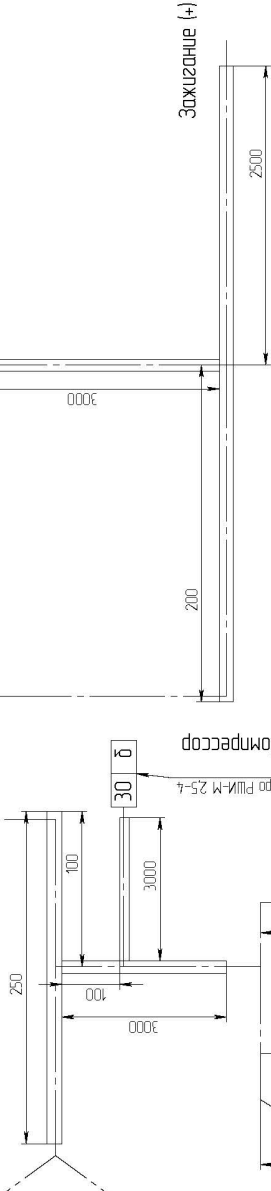
Колодки MF 14 в приклад



1/20606
1 жб 29
2 жз 12
3 ж 13
4 с 14
5 з 15
6 жч 23

1/20606
1 жб 29
2 жз 12
3 ж 13
4 с 14
5 з 15
6 жч 23

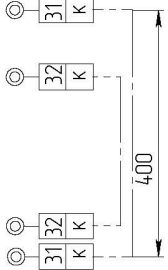
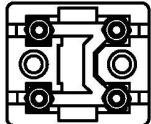
1/20580
1 фч 24
2 фб 4
3 ф 5
4 ч 1



Зажигание (+)

Компрессор

НКИ 6-8 8 шт



АС.014.12565

Электроружьё рефрижератора
S.M Блок FZ 700

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

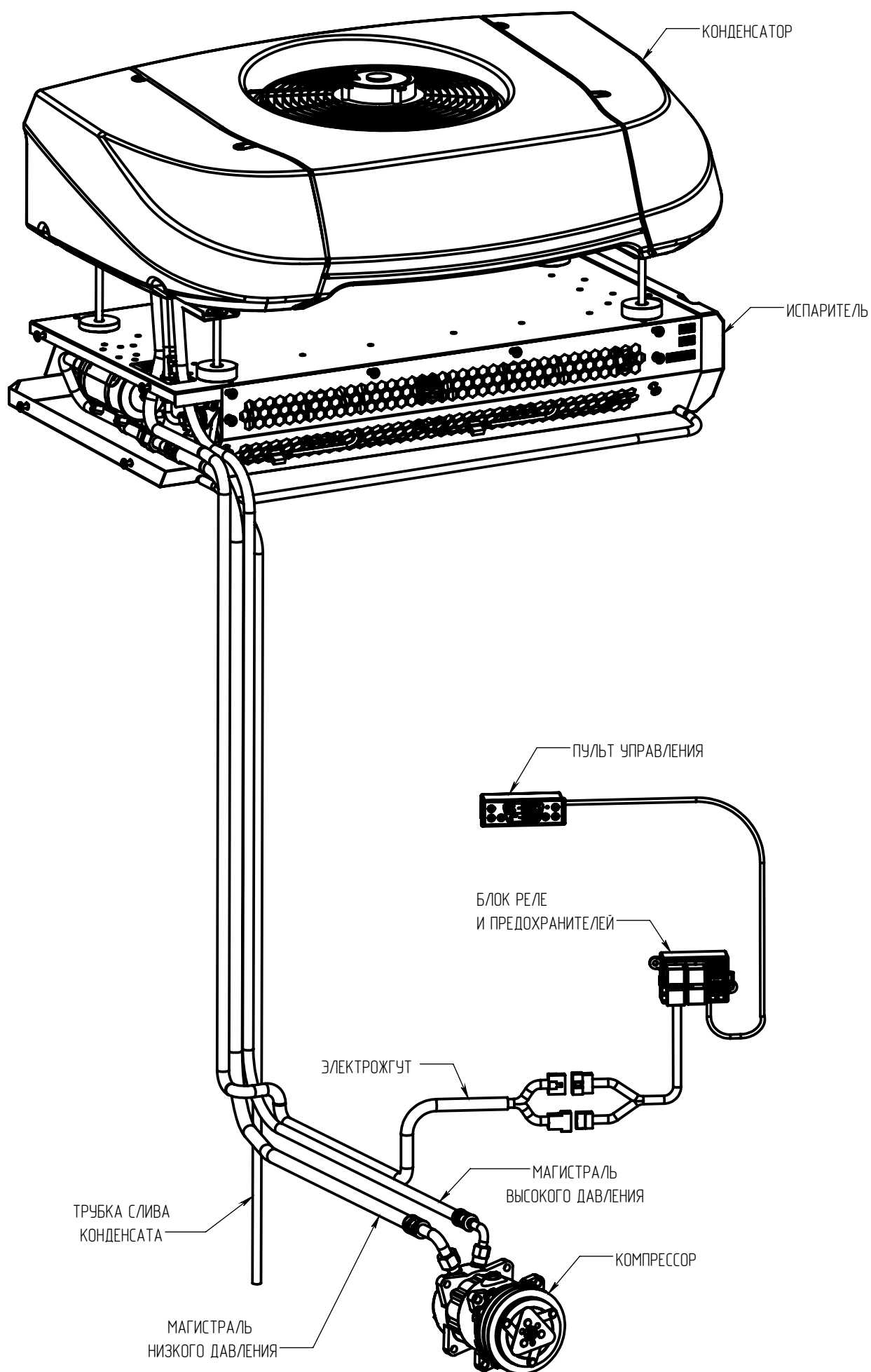
2

1 Копирабол

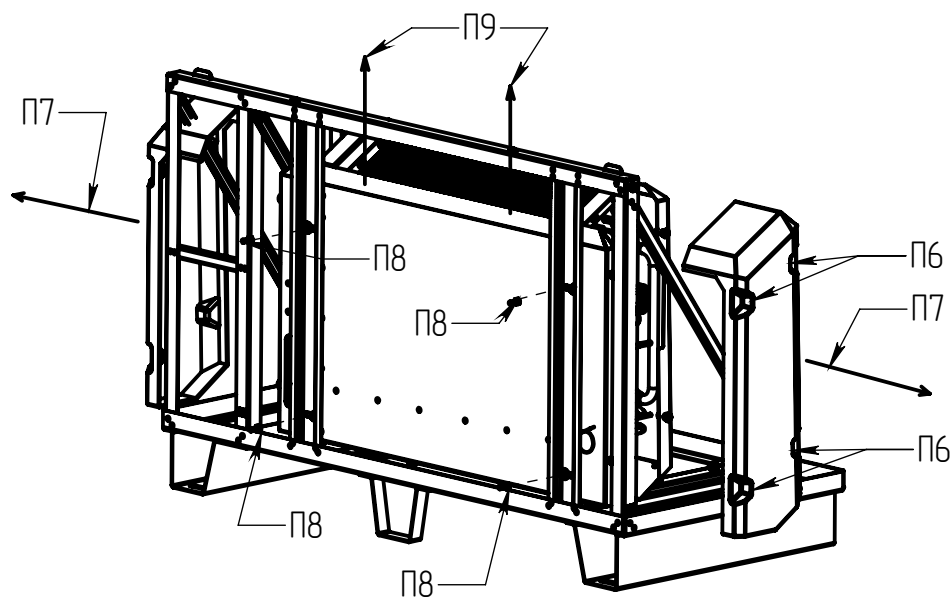
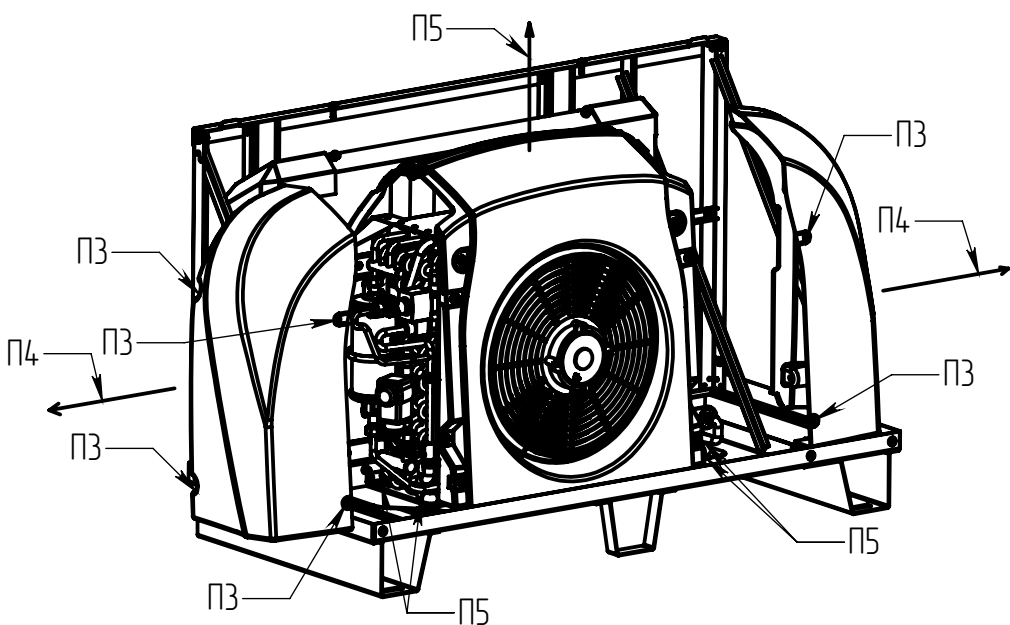
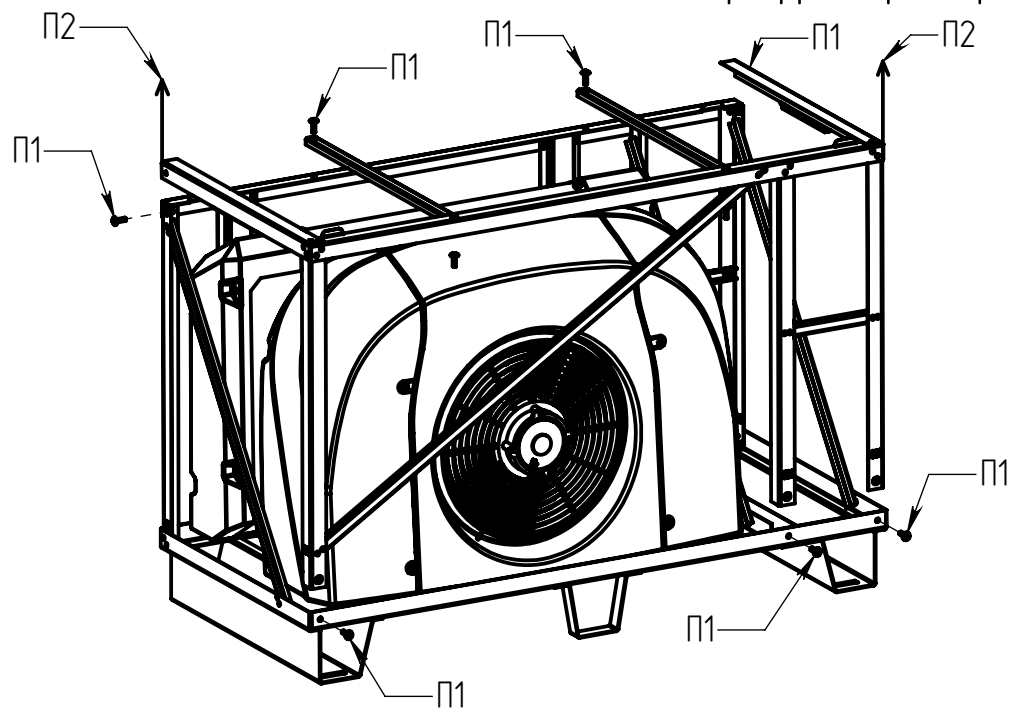
Формат А3



Рефрижератор ARCTIC – М установка на ЦМФ



Распаковка рефрижератора



1. Выкрутить винты (М6х20 – 7 шт.) крепления верхней части каркаса к нижней при помощи шуруповерта.
2. Снять верхнюю часть каркаса (см. рис. 1).
3. Выкрутить винты (М6х16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин конденсатора при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
4. Снять доковины (см. рис. 2)
5. Выкрутить болты (М6х16 – 4 шт.) крепления конденсатора к нижней части каркаса упаковки при помощи накидного ключа №10. Вынуть конденсатор из нижней части каркаса (см. рис. 2).
6. Выкрутить винты (М6х16 – 4 шт. на каждой доковине) крепления доковин испарителя при помощи шуруповерта или крестовой отвертки.
7. Снять доковины (см. рис. 3).
8. Выкрутить болты (М6х16 – 4 шт.) крепления испарительного блока к нижней части каркаса при помощи накидного ключа №10.
9. Вынуть испарительный блок из нижней части каркаса.

Технические характеристики рефрижератора ARCTIC M	
Габаритные размеры конденсаторного блока (ДШВ)	989 x 592 x 260 мм
Габаритные размеры испарительного блока (ДШВ)	969 x 552 x 156 мм
Вес конденсаторного блока	28 кг
Вес испарительного блока	18 кг
Расход воздуха на конденсаторе	1800 м ³ /час
Расход воздуха на испарителе	1800 м ³ /час
Холодопроизводительность	2150 Вт при t°C -18 / 3000 Вт при t°C 0 (в фургоне)
Теплопроизводительность *	1560 Вт при t°C +18°C (в фургоне)
Компрессор	140 см ³
Напряжение	12/24V
Потребляемый ток	12V-26A/24V-14A
Хладагент	R404A/R507A
Количество хладагента	2,6 кг
Тип масла	POE 68
Количество масла **	180 мл.+50 мл.

* Данная характеристика относится к рефрижераторам ARCTIC M в комплектации (холод –тепло)

** Для заправки рефрижераторов нужно количество масла рассчитать по формуле:

Кол.масла (мл)=(хладагент (гр.)*0,06)+66/0,9



Предупреждение

Бережно обращайтесь с компрессором:

Не роняйте, не бросайте и не переворачивайте компрессор вверх шкивом.

После удара или переворачивания вверх шкивом компрессора необходимо провернуть вручную электромагнитную отгонную муфту 5– 6 раз для удаления из цилиндра компрессора попавшего масла. Остаточное масло в цилиндре компрессора может привести к его разрушению.



Предупреждение

Компрессоры для рефрижераторов поставляемые в составе комплекта заправлены маслом в необходимом количестве. Замена или доливка масла в компрессор не требуется.



Предупреждение

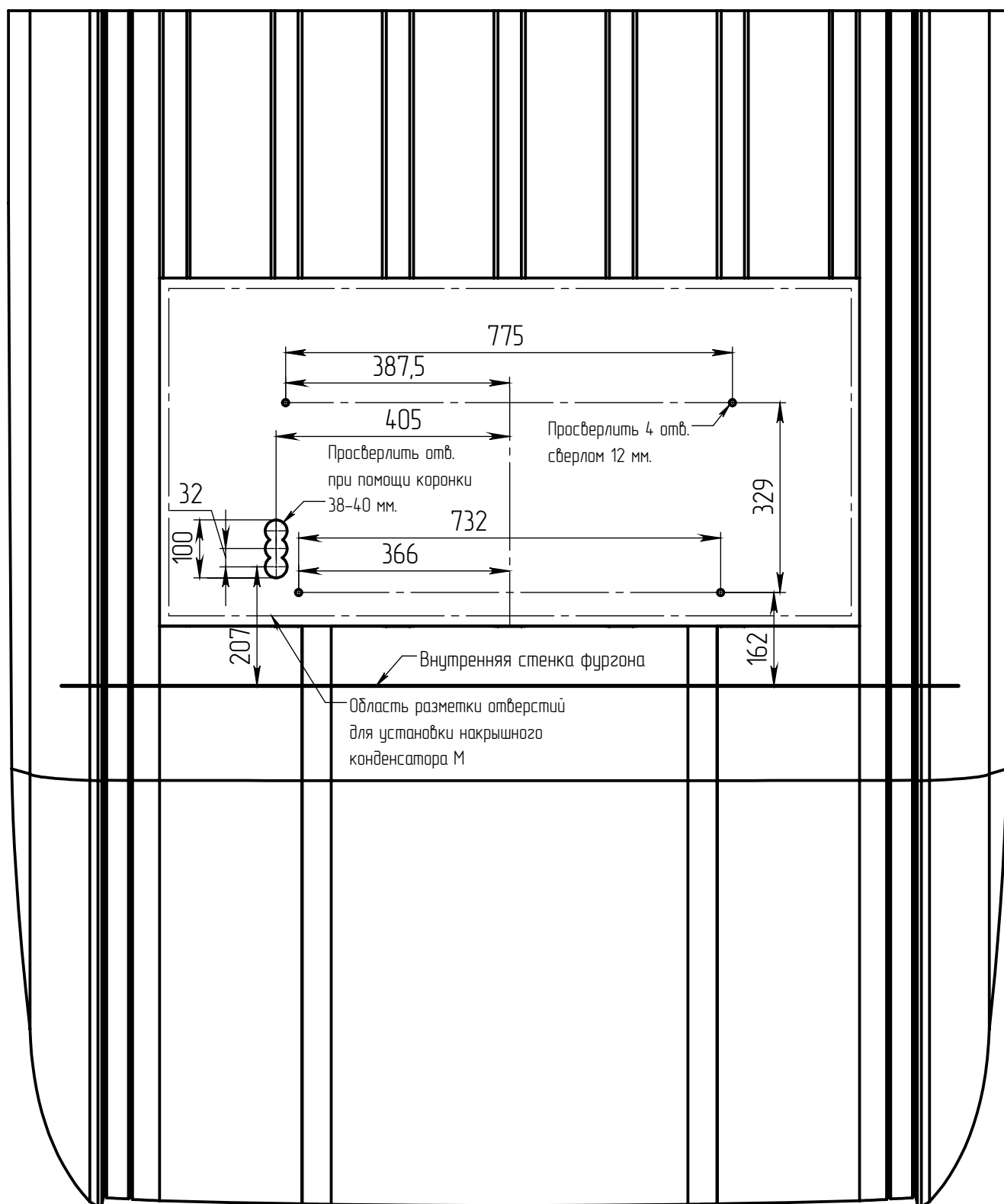
Перед установкой осмотрите комплект рефрижератора на предмет наличия следов механического повреждения (сколов царпин и т.д). При обнаружении, свяжитесь с отделом гарантии по телефону 8(800) 100-13-75.



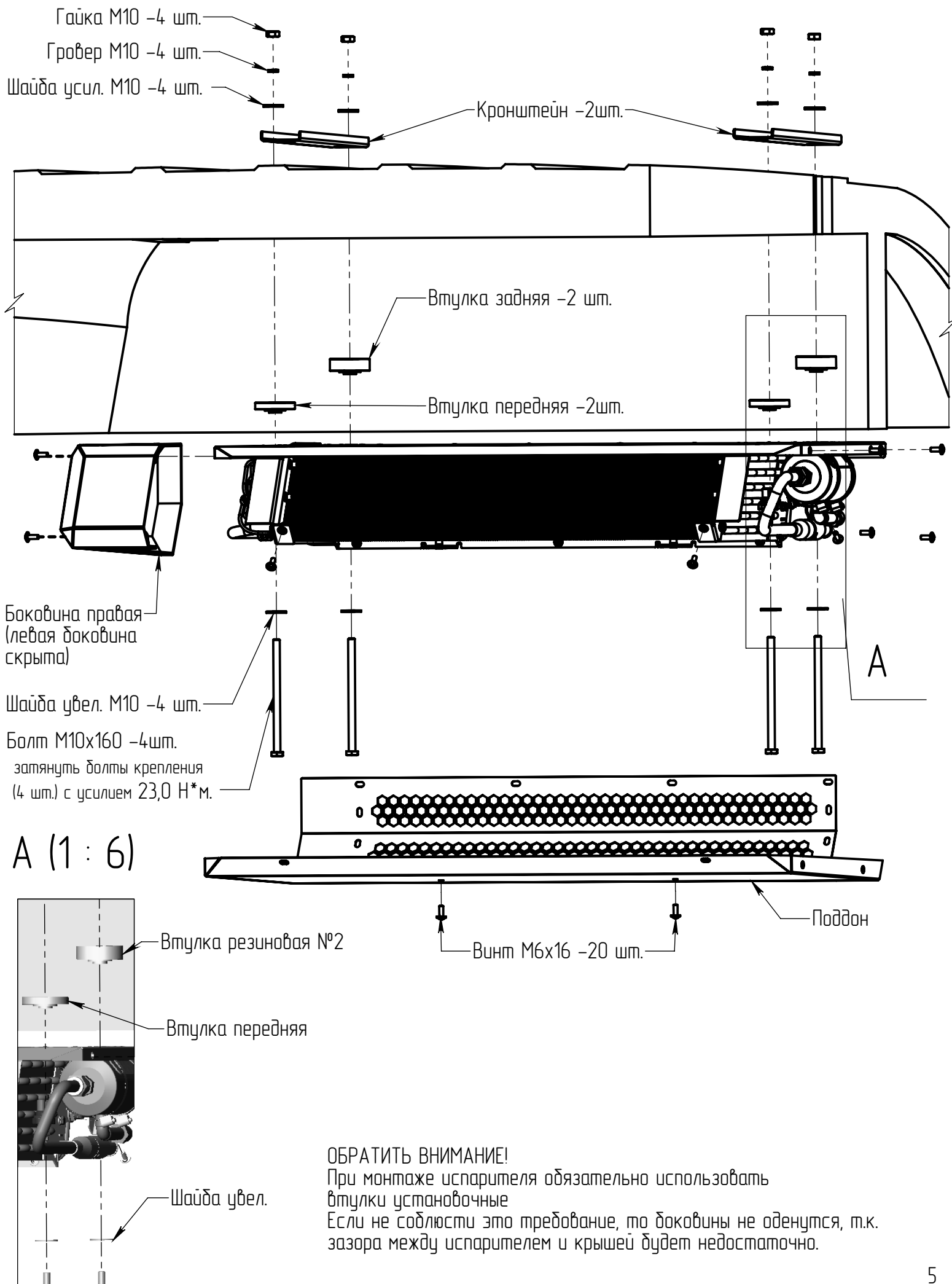
Предупреждение

После установки рефрижератора заполните гарантийный талон в паспорте рефрижератора. Отсутствие отметок в гарантийном талоне может послужить основанием для снятия установки с гарантии.

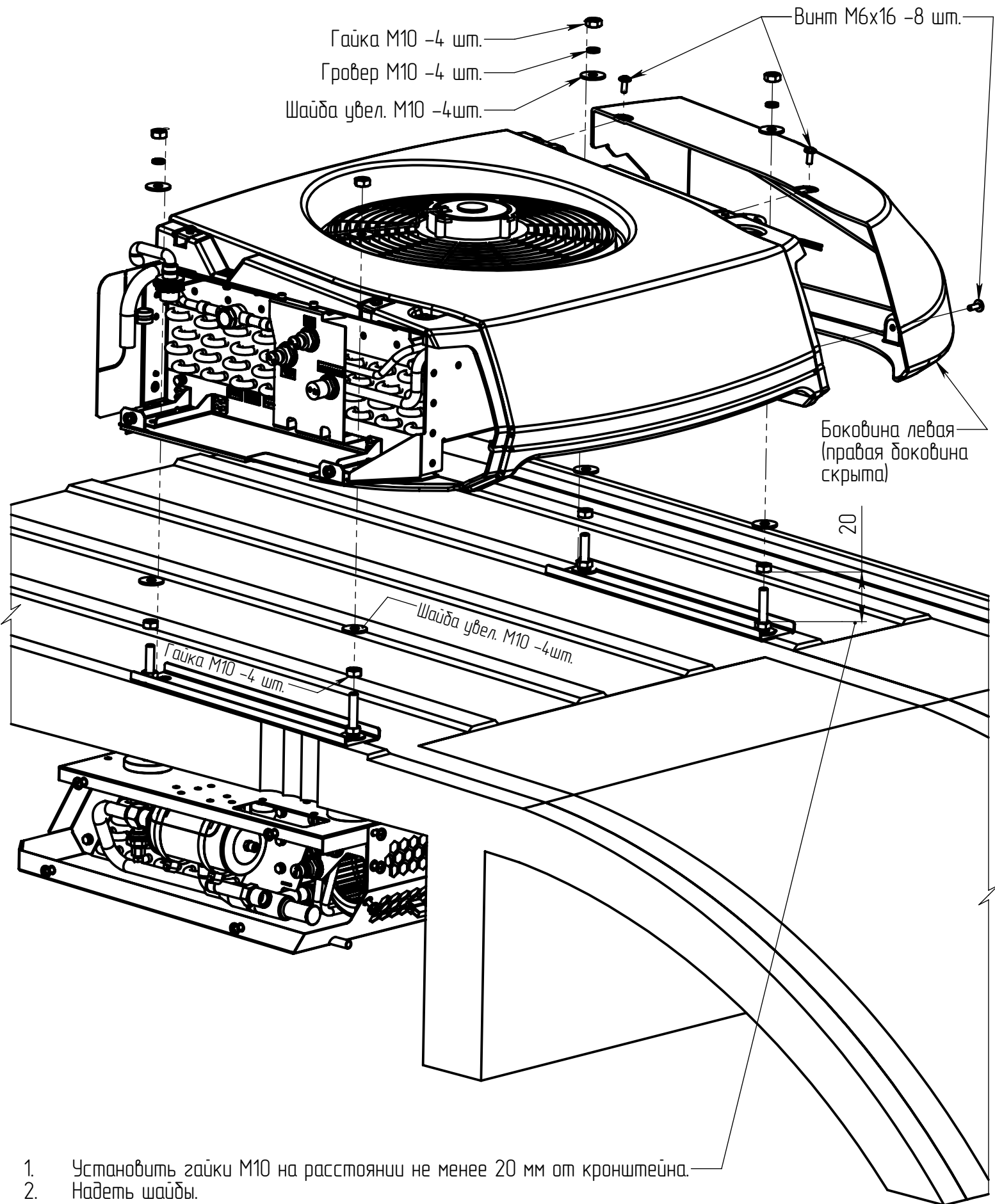
Разметка отверстий крепления испарителя и конденсатора на крыше ЦМФ.



Установка испарителя ARCTIC- M

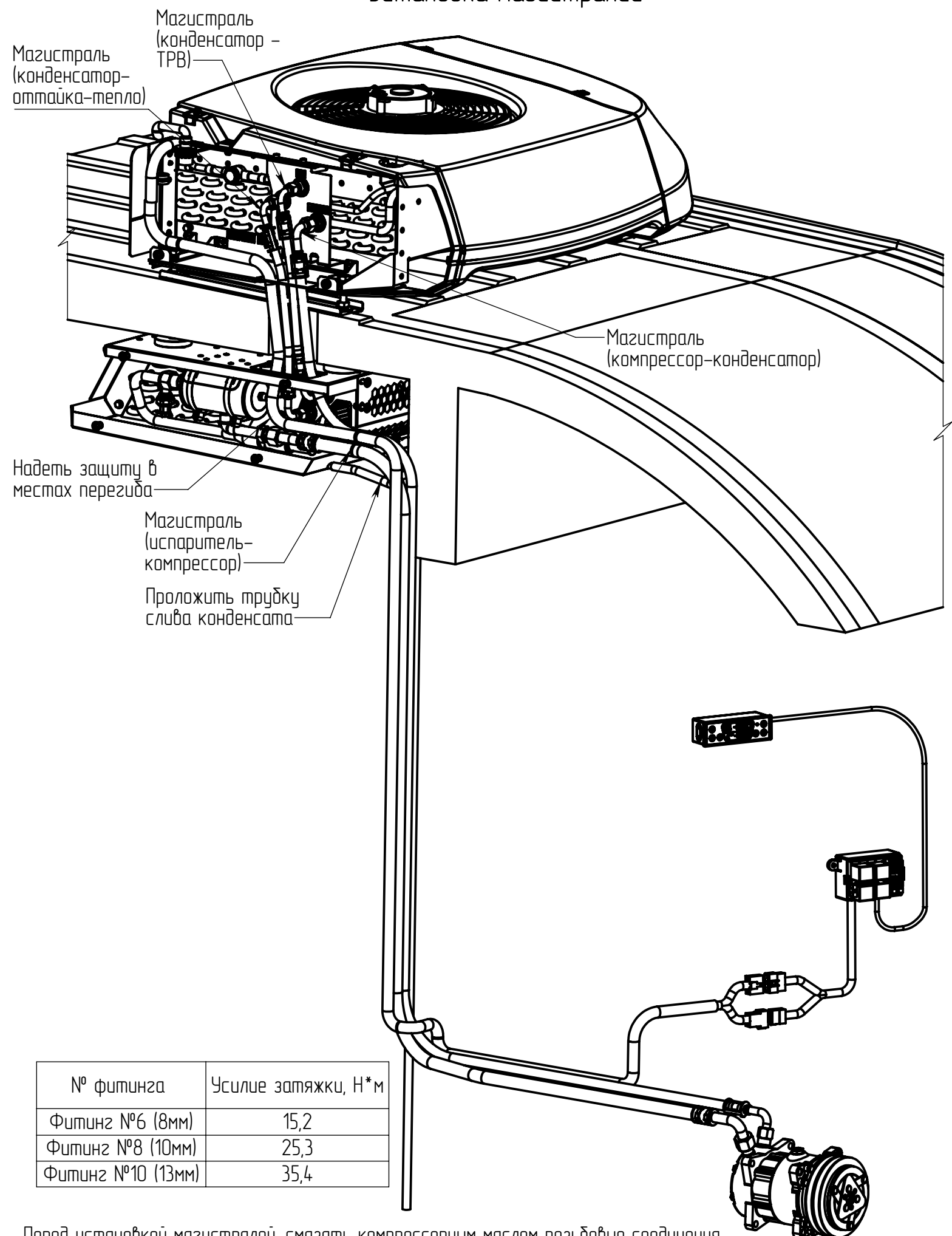


Установка конденсатора ARCTIC-M



1. Установить гайки M10 на расстоянии не менее 20 мм от кронштейна.
2. Надеть шайбы.
3. Установить конденсатор.
4. Зафиксировать конденсатор на шайбу, гровер, гайку.

Установка магистралей



Перед установкой магистралей, смазать компрессорным маслом резьбовые соединения и уплотнительные кольца фитингов. Резьбовые соединения затягивать с усилиями, указанными в таблице.

Блок управления Рефрижератором ARCTIC

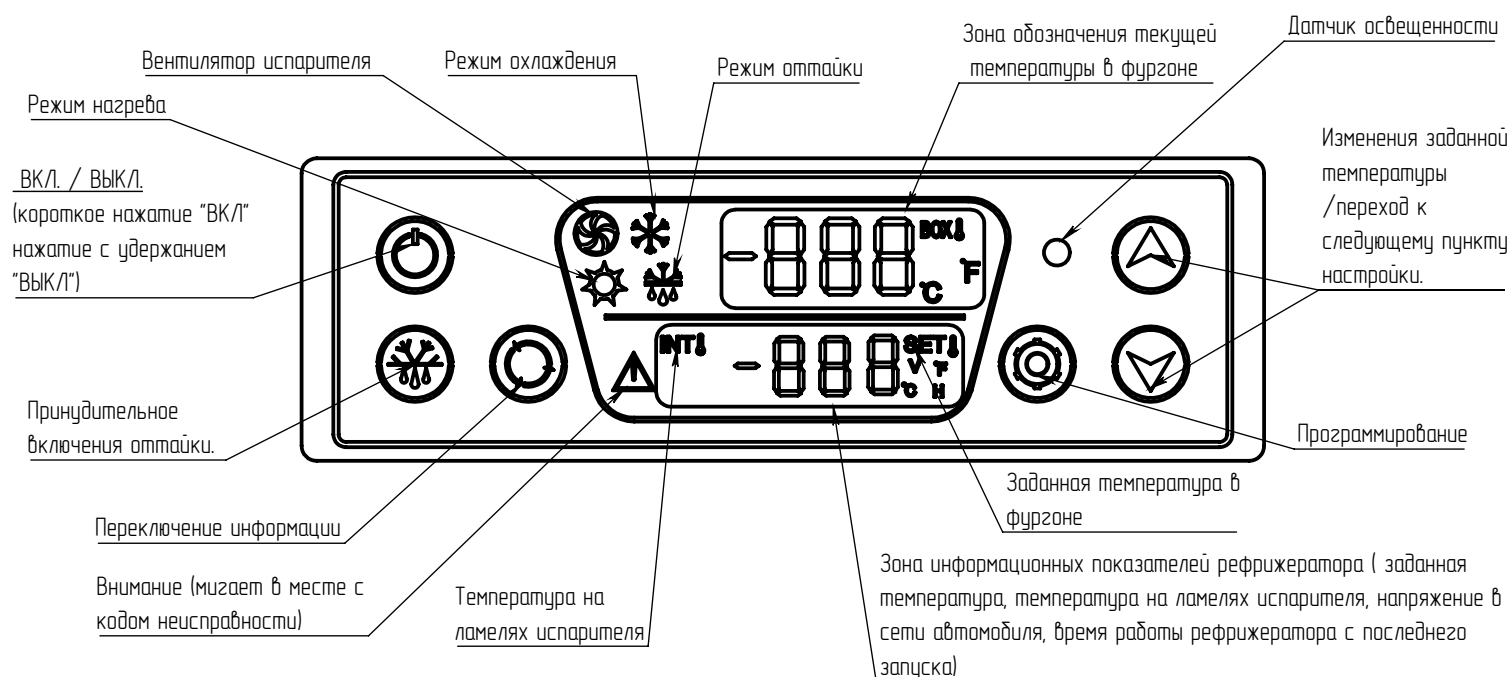
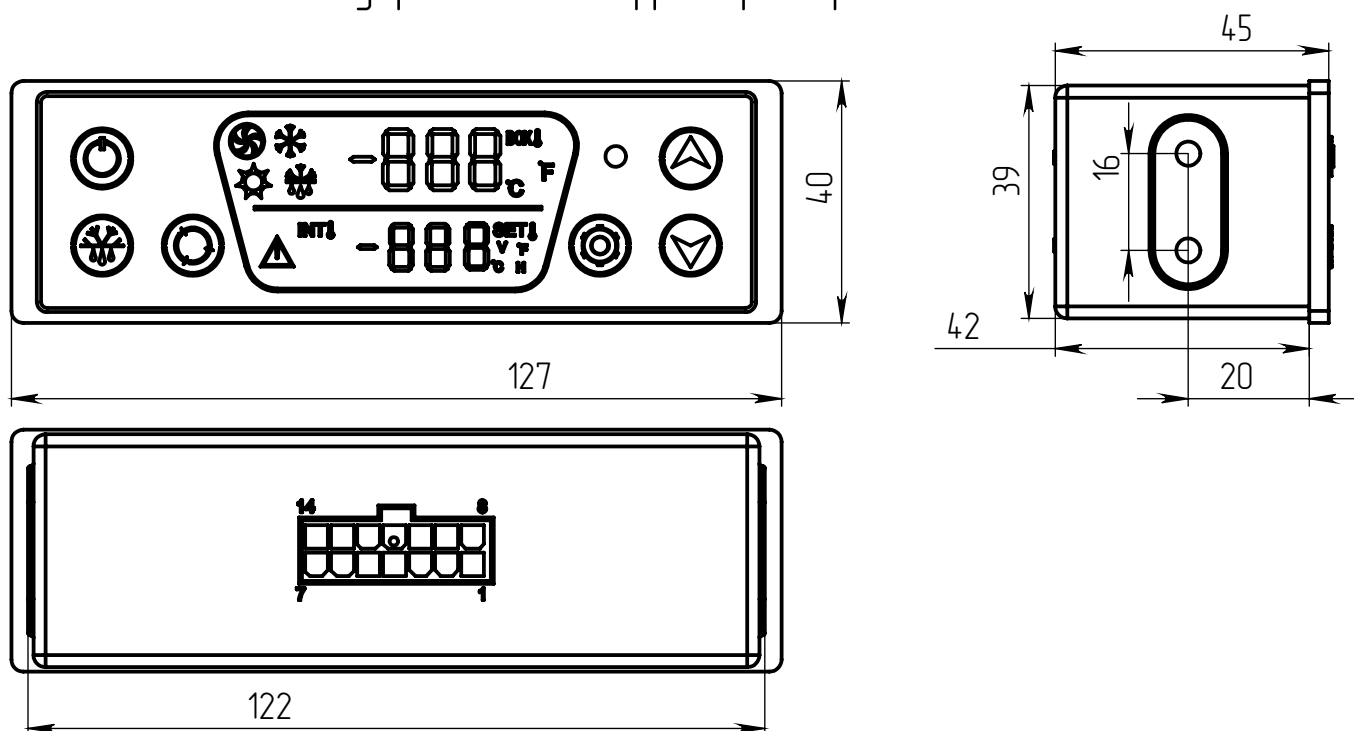


Таблица кодов ошибок

Коды неисправностей	Причина неисправности
LP	Низкое давление
HP	Высокое давление
LU	Низкое напряжение сети
HU	Высокое напряжение сети
bo1	Датчик температуры фургона (разомкнутая цепь)
bo2	Датчик температуры фургона (короткое замыкание)
in1	Датчик разморозки (разомкнутая цепь)
in2	Датчик разморозки (короткое замыкание)

Рекомендации по программированию блока управления

Контроллер FZ 700

В зависимости от вида перевозимого груза пользователем рекомендуется следующие виды перепрограммирования блока управления – Контроллер FZ700

Продукты	Температурный режим, град. Цельсия.	Вид настройки.
Бананы	от +12 до +14	Заводские настройки
Овощи и фрукты	от +4 до +7	Таблица №1.
Охлажденные продукты	от 0 до +4	Таблица №2.
Замороженные продукты	от -18 до -25	Таблица №3.

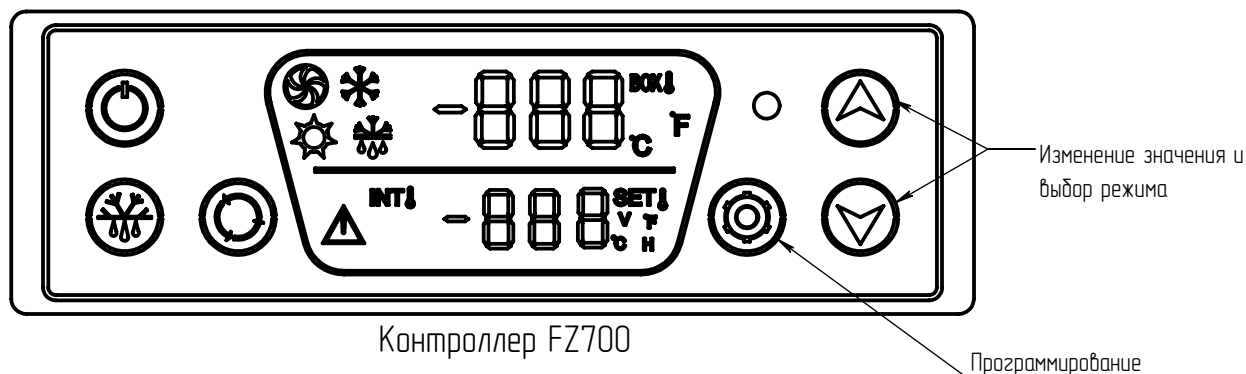


Таблица №1

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	180 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	3°C

Таблица №2

Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	150 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	5°C

Таблица №3

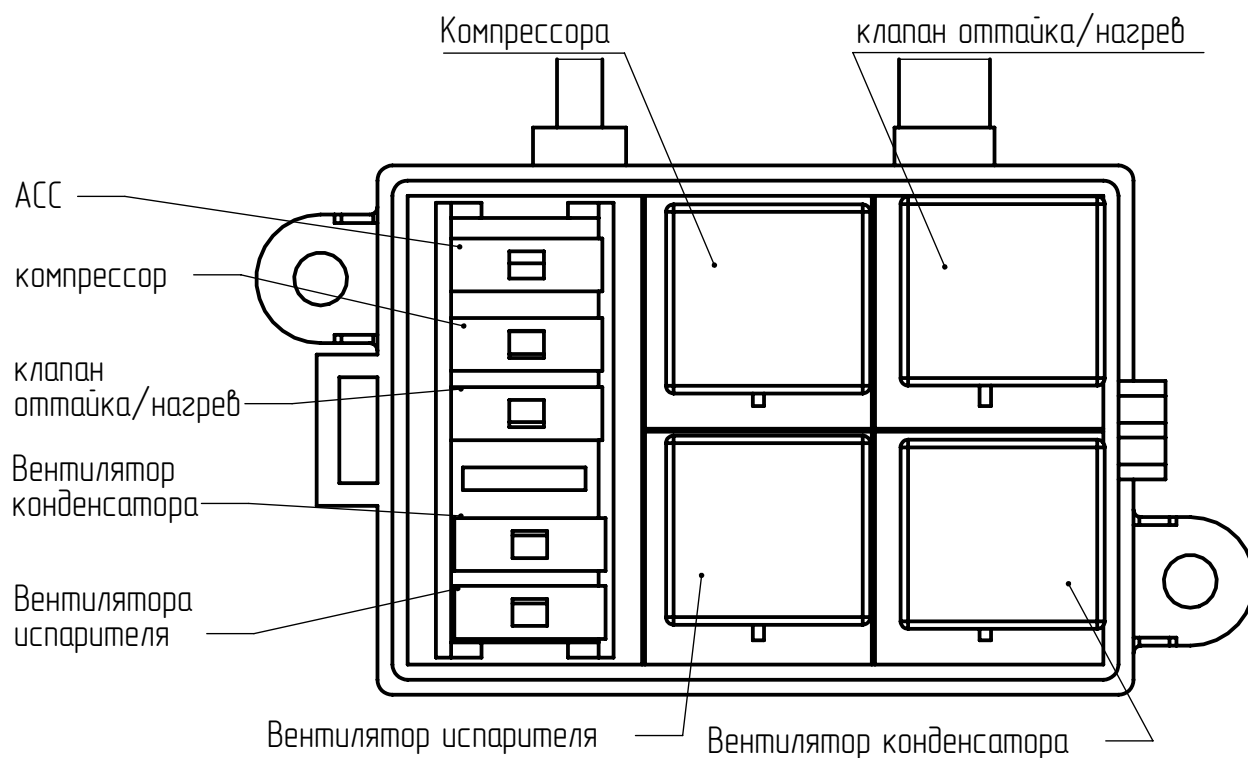
Режим программирования №1 (удержание кнопки "программирование" 2 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
E1	Интервал разморозки (время между включениями автоматической разморозки)	30~600	120 мин.
E2	Включение компрессора в режиме заморозки после повышения температуры на установленное значение	0~20°C	2°C
E3	Включение компрессора в режиме обогрева после понижения температуры на установленное значение. *!	1~20~Выкл~OFF	2°C/OFF
E4	При достижении данной температуры на ламелях испарителя, выключается режим оттайки. **	0~30	10°C

Заводские настройки режима программирования №2 блока управления – остаются без изменения.

Режим программирования №2 (удержание кнопки "программирование" 5 сек.)			
Код	Данные	Диапазон	Необходимо установить
H1	Время оттайки **.	1~60	20 мин.
H2	Время задержки включения вентиляторов испарителя после оттайки (для обеспечения слива конденсата)	1~10	2 мин.
H3	Максимальная температура нагрева фургона	10~40	17
H4	Максимальная температура охлаждения фургона	-35~10	-18
H5	Режим работы вентилятора испарителя при достижении заданной температуры	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H6	Напряжение бортовой сети	12~24~AUT	AUT: авто
H7	Калибровка датчика температуры воздуха в фургоне	-10~10	0
H8	Аварийный сигнал при падении напряжения	1~20~ВЫКЛ~OFF	ВЫКЛ~OFF
H9	Задержка включения компрессора	10~250	10
H10	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВЫКЛ OFF
H11	Функция программирования режима оттайки (дельта температуры оттайки)	1~24	24
H12	Функция программирования режима оттайки (пороговое значение)	-15~30	0
H13	Функция программирования режима оттайки	ВЫКЛ~ВКЛ OFF~ON	ВКЛ ON
H14	Включение/выключение вентилятора конденсатора в режимах нагрева и оттайки	OFF~ON	OFF
H15	Регулировка яркости	1~3~AUT	AUT: авто

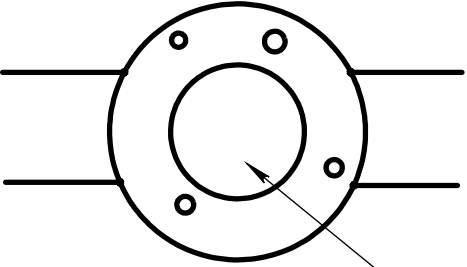
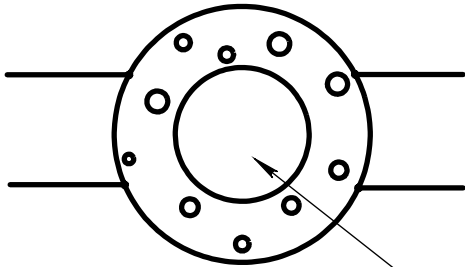
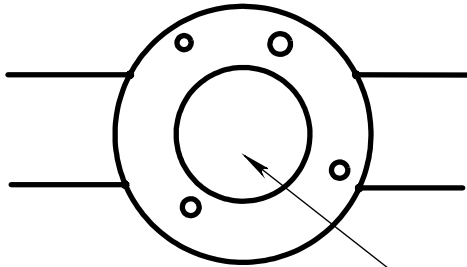
** Режим оттайки выключается либо по заданной температуре на ламелях испарителя, либо по установленному времени.

*! Если у вас рефрижератор без функции "тепло", то значение должно стоять "ВЫКЛ". Если у вас рефрижератор с функцией "тепло", то значение должно стоять "2"



ПРОВЕРКА СМОТРОВОГО ОКНА

Смотровое окно, предназначено для визуального наблюдения за циркуляцией хладагента и контроля количества содержащейся в нём влаги.

 Индикатор зелёный Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, влага отсутствует.	 Индикатор зелёный Большое количество пузырьков Не полная заправка хладагентом, содержание влага отсутствует.	 Индикатор жёлтый Пузырьки отсутствуют, либо их количество не значительное Заправка хладагентом соответствует норме, высокое содержание влаги.
"OK"	Дозаправить хладагент	Требуется замена фильтра-осушителя, перезавалка хладагента

Электржгут испарителя ARCTIC-M

A

2

АС.014.13228

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Изм. инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

СЦБ-7Р					
Д/м ламель	0,75	1	Ф	2	
Д/м общий	0,75	2	Фч	1	
Д/м фургон	0,75	3	ФФ	5	
(+) Вент Исп	2,5	4	2	3	
(-) Вент Исп	2,5	5	4	4	
(-) Д/Д низ		6	ЖФ	6	

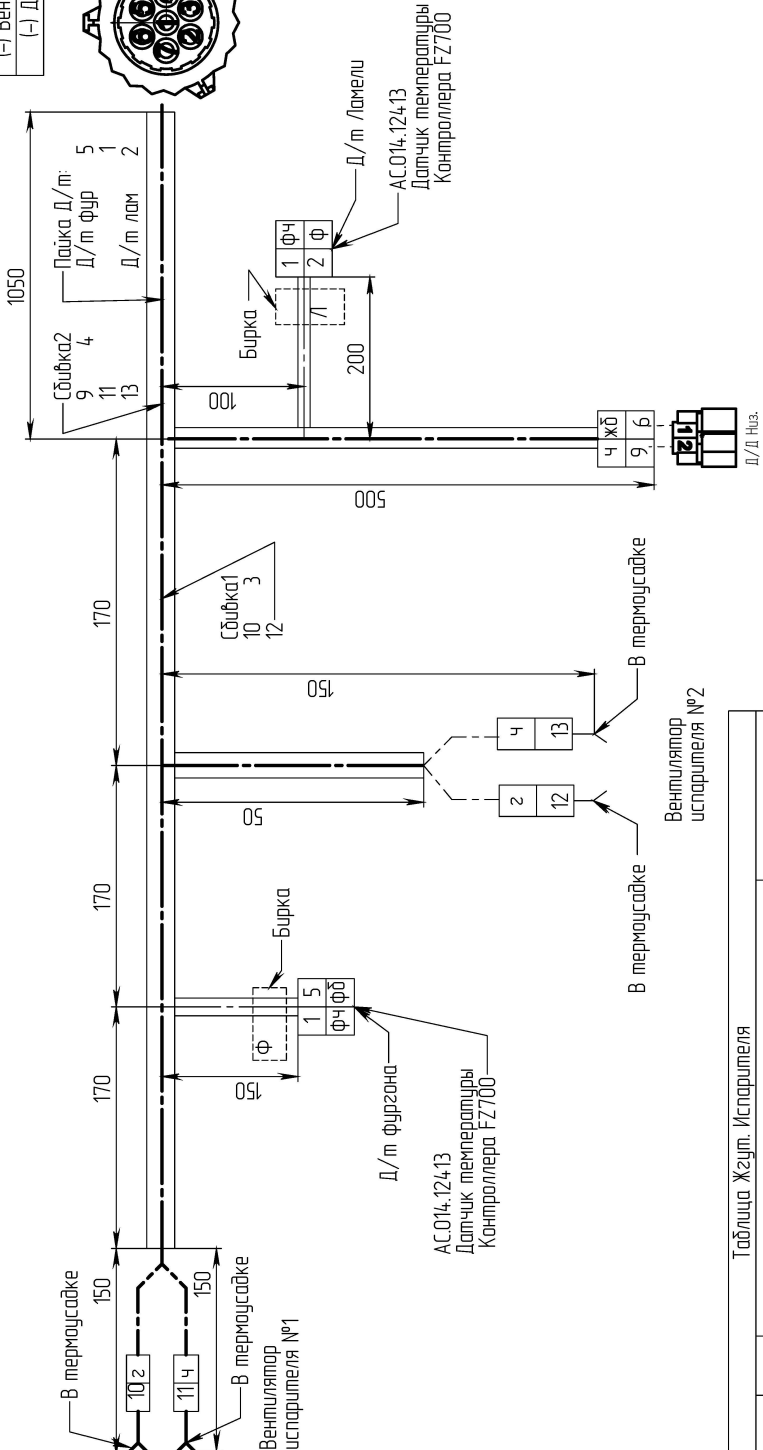
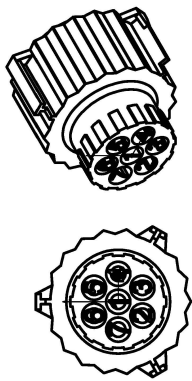


Таблица Жгут. Испарителя			
№ Провода	Сечение мм2	Цвета	Длина
1	0,75	Фч	Д/м общий
2	0,75	Ф	Д/м ламели
3	2,5	2	Сдвк1
4	2,5	4	Сдвк2
5	0,75	ФФ	Д/м фургон
6	0,75	ЖФ	Д/Д низ
9	0,75	4	Сдвк2
10	1,5	2	Сдвк1
11	1,5	4	Сдвк2
12	1,5	2	Сдвк1
13	1,5	4	Сдвк2

АС.014.13228

Электржгут Испарителя М (Ног) FZ 700			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Буренков К.В.	01.10.2024	01.10.2024
Пров.	Буренков К.В.	01.10.2024	01.10.2024
Т. контр.	Бабайев Е.В.	01.10.2024	01.10.2024
Н. контр.	Салмина Е.В.	01.10.2024	01.10.2024
Утв.	Буренков К.В.	01.10.2024	01.10.2024
Материал <не указан>			
"Эйси-Трейд"			
Лит.		Масса	Масштаб
Лист 2		0,06	1:2
Листов 4			

Копировал

2

формат А3

Электроружьё силового блока ARCTIC-M

2

АС.014.12565

Таблица Жгуты питания				
№ Провода	Сечение мм2	Цвет	Присоединение	Длина
1	6	ч	АКБ	1/20580
2	2,5	ч	АКБ	86-3
3	0,75	ч	АКБ	MF-14
4	0,75	фб	1/20580	MF-14
5	0,75	ф	1/20580	MF-14
6	6	к	БП	87-1
7	2,5	к	87-1	87-2
8				
9	0,75	к	Б-12	Зажигание(+)
10				
11	2,5	к	87-3	87-4
12	0,75	жз	1/20606	MF-14
13	1,5	ж	1/20606	Б-7
14	2,5	с	1/20606	Б-3
15	2,5	з	1/20606	Б-1
16	0,75	о	MF-14	85-2
17	0,75	бч	MF-14	85-4
18	0,75	жч	MF-14	85-1
19	0,75	к	MF-14	85-3
20	0,75	з	MF-14	86-4
21	1,5	ч	86-3	86-2
22	1,5	ч	86-4	86-2
23	0,75	жч	1/20606	86-1
24	0,75	фч	1/20580	MF-14
25	1,5	ж	30-3	Б-8
26	1,5	б	30-4	Б-10
27	2,5	с	30-1	Б-4
28	2,5	з	30-2	Б-2
29	0,75	жб	1/20606	MF-14
30	1,5	б	Б-9	Компрессор
31	4	к	АКБ	БП
32	6	к	АКБ	БП
33	4	к	БП	87-3

Групп. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Инд. № подл.

Взам. инд. №

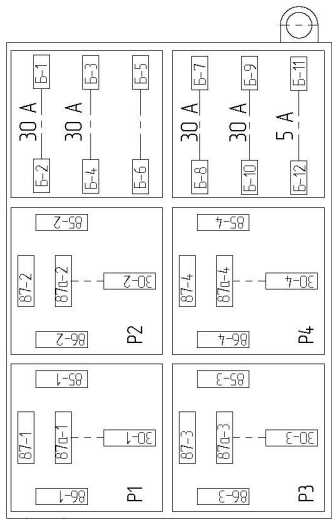
Подп. и дата

Инд. № подл.

MF-14	1 жб 29	2 ч 3	3 фч 24	• •	6 з 20	• •	8 к 19	9 жз 12	10 о 16	11 фб 4	12 ф 5	13 бч 17	14 жч 18
-------	---------	-------	---------	-----	--------	-----	--------	---------	---------	---------	--------	----------	----------

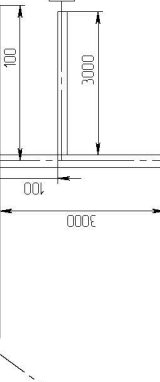
• 1 жч	3 бч 29	• 4 ф	• 5 фб	фч 10	ч 2 жз	жб 18	к
--------	---------	-------	--------	-------	--------	-------	---

Колодки MF 14 в приклад



1/20606	1 жб 29	2 жз 12	3 ж 13	4 с 14	5 з 15	6 жч 23
---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------

1/20606	1 жб 29	2 жз 12	3 ж 13	4 с 14	5 з 15	6 жч 23
---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------



1/20580	1 фч 24	2 фб 4	3 ф 5	4 ч 1
---------	---------	--------	-------	-------

Компрессор

БПР РШМ-М 25-4

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

100

3000

100

3000

250

400

200

400

30 б

Электрожгут конденсатора ARCTIC-M

2

АС.014.13188

Таблица (блок – конденсатор)			
№ Пр-да	Сечение мм2	Цвет	Присоединение
1	2,5	с	1/20607 "++" Вент. Конд.
2	0,75	жб	1/20607 СЦБ-7В
3	2,5	з	1/20607 СЦБ-7В
4	0,75	ф	1/20581 СЦБ-7В
5	0,75	фч	1/20581 СЦБ-7В
6	0,75	фб	1/20581 СЦБ-7В
7	4	ч	1/20581 Сбдк 1
7А	2,5	ч	1/20581 Сбдк 2
8	2,5	ч	Сбдк 1 "++" Вент. Конд.
8А	2,5	ч	Сбдк 1 СЦБ-7В
9	0,75	ч	Сбдк 2 Д/д ср.
10	1,5	ч	Сбдк 2 Оптайка1
11	0,75	ч	Сбдк 2 Д/д выс.
12	1,5	ч	Сбдк 2 Оптайка2
13	2,5	ж	1/20607 Сбдк 3
14	1,5	ж	Сбдк 3 Оптайка1
15	1,5	ж	Сбдк 3 Оптайка2
16	0,75	с	Д/д ср 1/20607
17	0,75	жз	Д/д выс. 1/20607

Справ. №

Подп. и дата

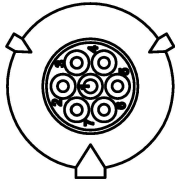
Инов. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инов. № подл.

2



СЦБ-7 В					
Д/т лопель 0,75	1	ф	4		
Д/т одий 0,75	2	фч	5		
Д/т фургон 0,75	3	фб	6		
(+) Вент Исп 2,5	4	з	3		
(-) Вент Исп 2,5	5	ч	8А		
(-) Д/Д низ	6	жб	2		

Вент. Конд.

Д/д ср.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ж	ч	ф	б	с	з	ж	б	ф	ч	с	ж

Зачистить зачистить

оптайка 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ж	ч	ф	б	с	з	ж	б	ф	ч	с	ж

220

50

200

Зачистить зачистить

оптайка 2

15

12

ж

ч

ф

б

с

з

ж

б

ф

ч

с

ж

б

ф

ч

с

ж

б

ф

ч

с

ж

СЦБ-7 В

300

200

150

530

120

100

100

150

8900

100

Сбдк 1

8

7

8А

Сбдк 2

9

7А

Сбдк 3

13

Сбдк 1

14

Сбдк 2

15

Сбдк 3

16

Сбдк 1

17

Сбдк 2

18

Сбдк 3

19

Сбдк 1

20

Сбдк 2

21

Сбдк 3

22

Сбдк 1

23

Сбдк 2

24

Сбдк 3

25

Сбдк 1

26

Сбдк 2

27

Сбдк 3

28

Сбдк 1

29

Сбдк 2

30

Сбдк 3

31

Сбдк 1

32

Сбдк 2

33

Сбдк 3

34

Сбдк 1

35

Сбдк 2

36

Сбдк 3

37

Сбдк 1

38

Сбдк 2

39

Сбдк 3

40

Сбдк 1

41

Сбдк 2

42

Сбдк 3

43

Сбдк 1

44

Сбдк 2

45

Сбдк 3

46

Сбдк 1

47

Сбдк 2

48

Сбдк 3

49

Сбдк 1

50

Сбдк 2

51

Сбдк 3

52

Сбдк 1

53

Сбдк 2

54

Сбдк 3

55

Сбдк 1

56

Сбдк 2

57

Сбдк 3

58

Сбдк 1

59

Сбдк 2

60

Сбдк 3

61

Сбдк 1

62

Сбдк 2

63

Сбдк 3

64

Сбдк 1

65

Сбдк 2

66

Сбдк 3

67

Сбдк 1

68

Сбдк 2

69

Сбдк 3

70

Сбдк 1

71

Сбдк 2

72

Сбдк 3

73

Сбдк 1

74

Сбдк 2

75

Сбдк 3

76

Сбдк 1

77

Сбдк 2

78

Сбдк 3

79

Сбдк 1

80

Сбдк 2

81

Сбдк 3

82

Сбдк 1

83

Сбдк 2

84

Сбдк 3

85

Сбдк 1

86

Сбдк 2

87

Сбдк 3

88

Сбдк 1

89

Сбдк 2

90

Сбдк 3

91

Сбдк 1

92

Сбдк 2

93

Сбдк 3

94

Сбдк 1

95

Сбдк 2

96

Сбдк 3

97

Сбдк 1

98

Сбдк 2

99

Сбдк 3

100

Сбдк 1

101

Сбдк 2

102

Сбдк 3

103

Сбдк 1

104

Сбдк 2

105

Сбдк 3

106

Сбдк 1

107

Сбдк 2

108

Сбдк 3

109

Сбдк 1

110

Сбдк 2

111

Сбдк 3

112

Сбдк 1

113

Сбдк 2

114

Сбдк 3

115

Сбдк 1

116

Сбдк 2

117

Сбдк 3

118

Сбдк 1

119

Сбдк 2

Общество с ограниченной ответственностью «**ЭйСи-Трейд**»
607684, Нижегородская обл., Кстовский р-он,
п. Ждановский, ул. Придорожная, д. 1
ИНН 5260385915 КПП 525001001 ОГРН 1145260007034
тел. +7(831) 411-11-02, e-mail: accentr@bk.ru
www.ac-trade.ru